



- 1 提升汽车，卸下后轮。
- 2 拆卸弹簧支架的下固定螺栓，松开上固定螺栓少许。
- 3 拆卸减震器下固定螺栓。
- 4 提出弹簧组件及其减震器。
- 5 松开减震器自锁螺母但不要完全拧松（拿住活塞连杆）。
- 6 压下弹簧支架以便释放减震器负荷，卸下中央螺母、垫片和橡胶衬套。可能需要使用弹簧压缩器 88 18 791。
- 7 将老的减震器上的垫片 (X) 装上套件中包括的防尘罩，将套件中垫圈、止推挡块、新弹簧、防尘罩、橡胶衬套、弹簧的上垫圈和弹簧支架，装在新的减震器上。

重要事项

确保弹簧端置于垫圈缺口中。

- 8 压下弹簧支架以便松开减震器负荷，装上橡胶衬套和垫片。拧上新的自锁螺母数圈（视需要使用弹簧压缩器）。
- 9 拧紧减震器自锁螺母（拿住活塞连杆）。
拧紧扭矩 20 牛顿米 (15 磅力英尺)。
- 10 装入弹簧组件到位，弹簧支架应该向上伸出，拧紧螺栓。

重要事项

不要忘记右侧后下方螺栓的保护垫片。

拧紧扭矩 55 牛顿米 (41 磅力英尺)。

- 11 将减震器的下固定座装入后轴。穿入螺丝。用一个柱式千斤顶升起转向节壳体，至约相当于汽车以车轮着地时的相同位置。用套件中的垫片拧紧螺丝。
拧紧扭矩 190 牛顿米 (141 磅力英尺)。
- 12 **具有两个活塞卡钳（固定式刹车卡钳）的 4 门汽车：**检查弹簧和输出管之间的距离是否为至少 5 毫米。

如果距离过小，必须按照下列方法小心将刹车管弯开，直至距离至少为 5 毫米：将结实、圆形的铁片用布背胶带缠在两把螺丝起子上，将一把螺丝起子置于刹车管和纵向连接处之间作为支撑，用另一把螺丝起子小心将刹车管弯开脱离弹簧。



警告

不得损坏刹车管的防锈保护层。

- 13 清除轮辋和刹车盘之间接合表面的脏物和锈迹。
- 14 在轮毂上涂抹白色的高压润滑脂（零件号 30 06 442）。

重要事项

确保轮辋和刹车盘之间的接合表面没有粘上润滑脂。

- 15 **铝合金轮辋：**在螺栓的螺纹和螺栓的锥形表面涂抹机油。
- 16 将车轮挂装到位，安装螺栓，用手交叉拧紧，这样使车轮对中轮毂。
- 17 交叉拧紧螺栓两遍。

重要事项

在拧紧螺栓时，车轮应该悬空。

拧紧扭矩：

铝合金轮辋 110 牛顿米 (81 磅力英尺)

钢轮辋 50 牛顿米 +90° +90°，最大 110 牛顿米 (37 磅力英尺 +90° +90°，最大 81 磅力英尺)。

注意

为了避免在安装钢轮辋时螺丝拧得过紧，应该使用扭矩扳手按角度拧紧，设定在 110 牛顿米 (81 磅力英尺)。如果扭矩扳手显示已经达到 110 牛顿米 (81 磅力英尺)，应该停止角度拧紧。

- 18 降下汽车。