

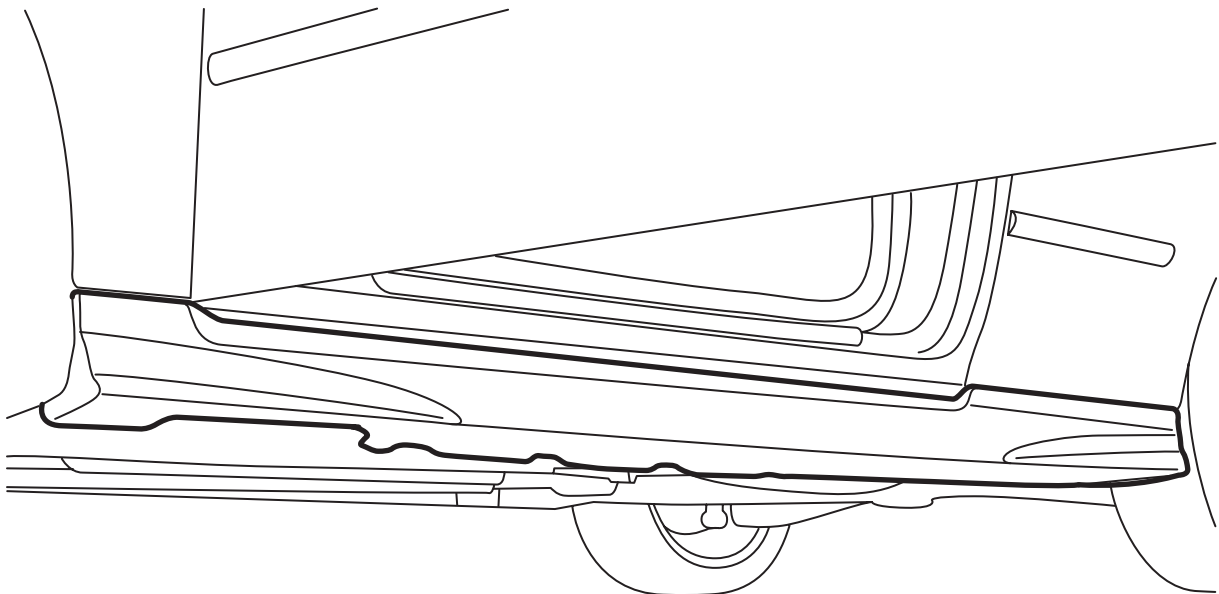


**MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

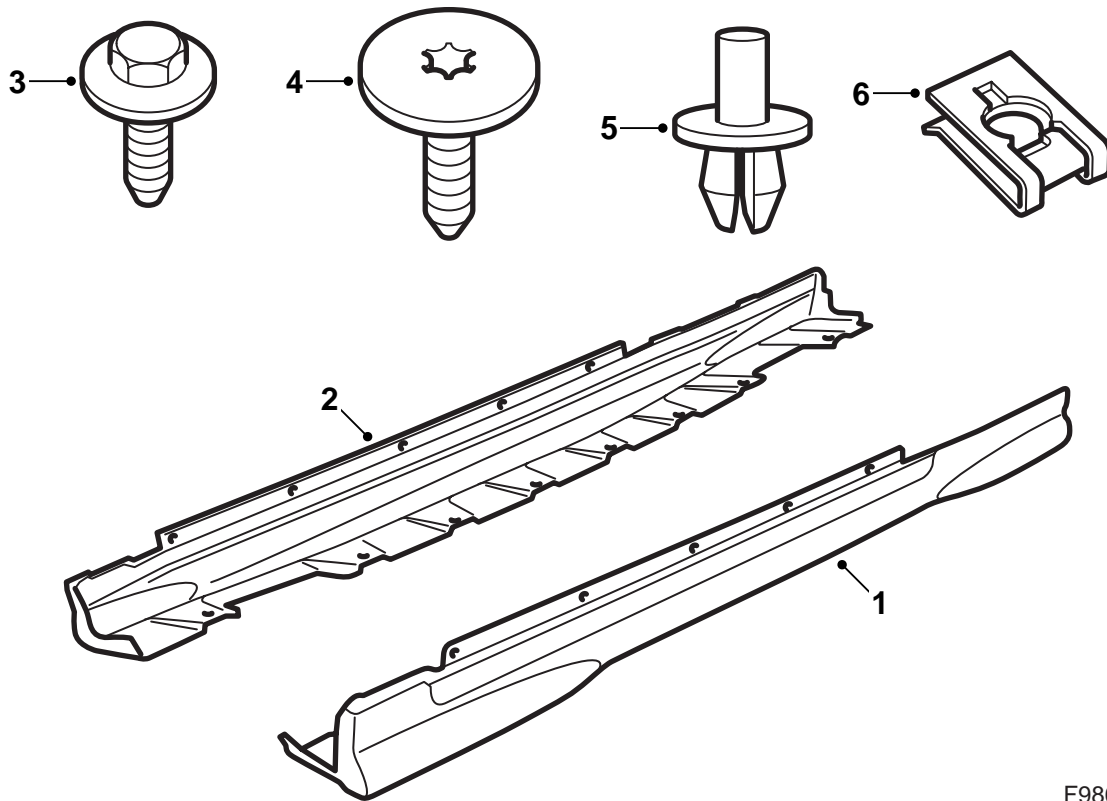
Saab 9-3 CV M04-

Drempelverbreders

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
12 805 377	9:84-31	Sep 03	12 805 381	

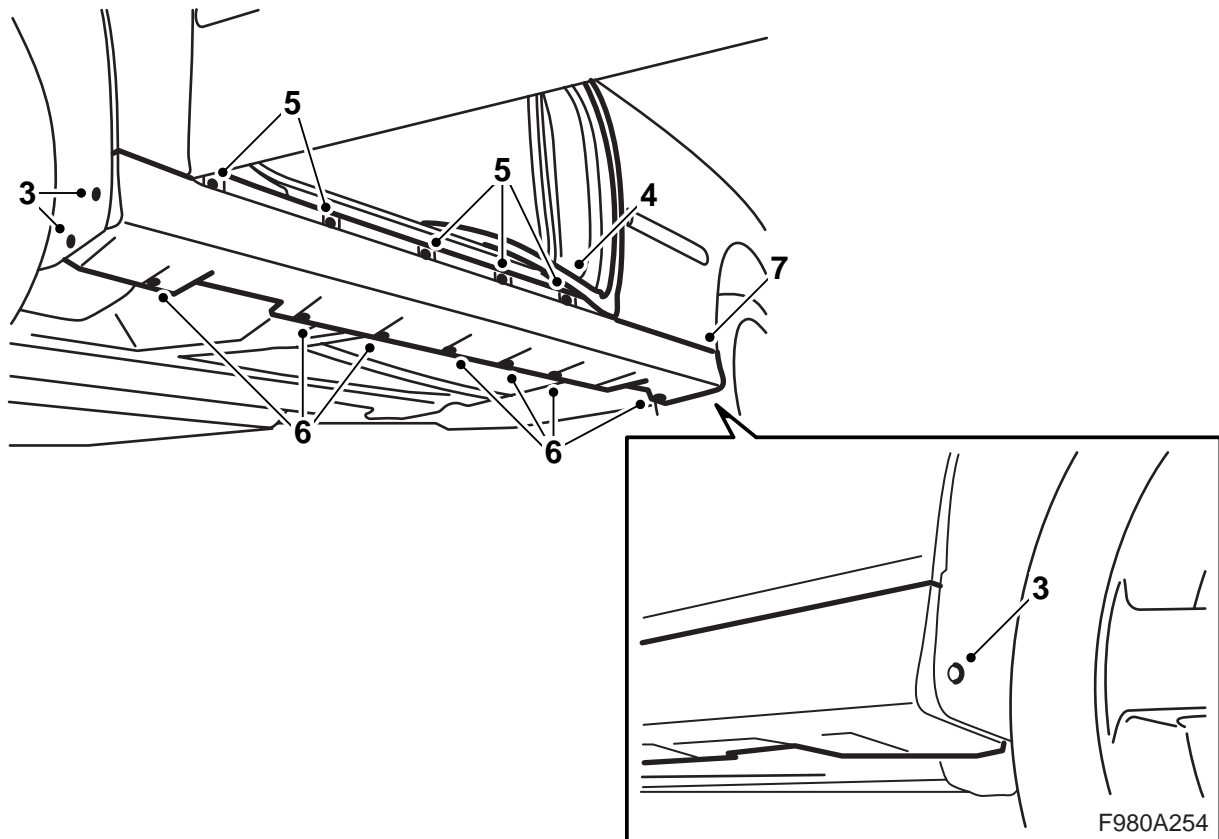


F980A252



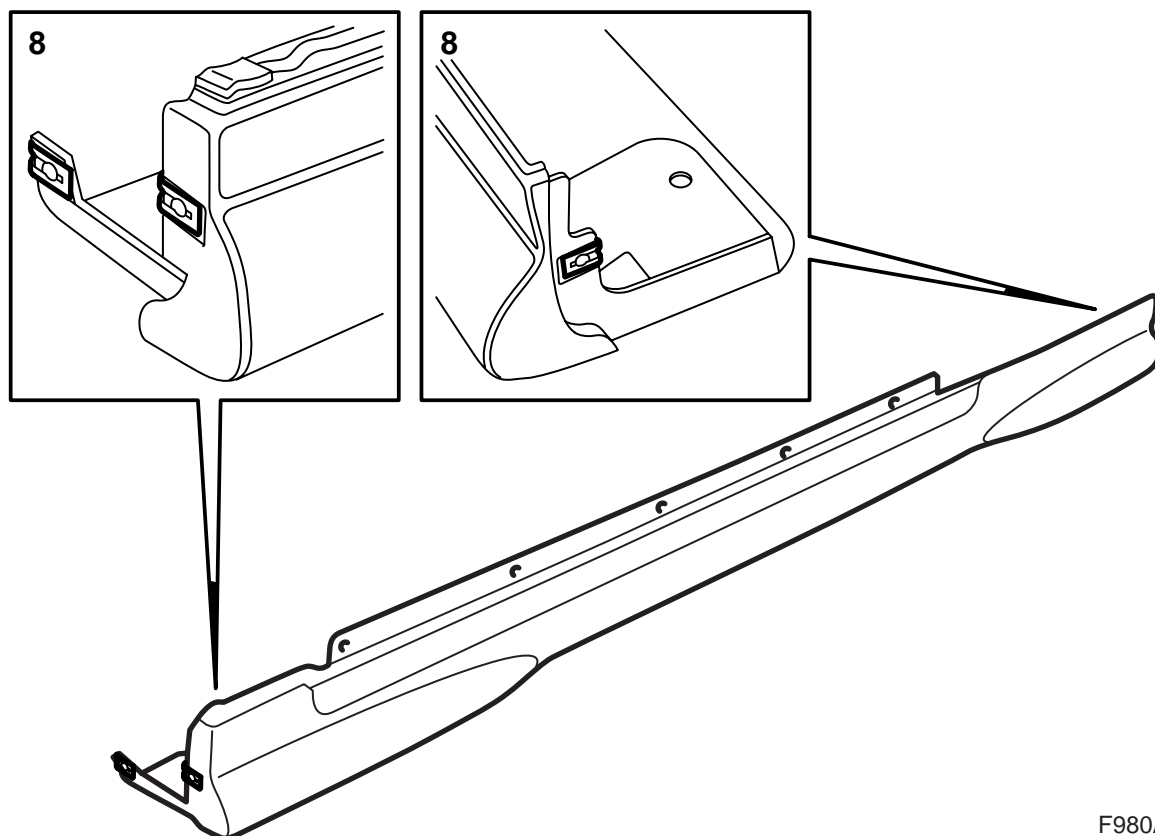
F980A253

- 1 Drempelverbreder L
- 2 Drempelverbreder R
- 3 Bout met plaatje (6 st.)
- 4 Bout (10 st.)
- 5 Kunststof klinknagel (16 st.)
- 6 Clipmoer (6 st.)



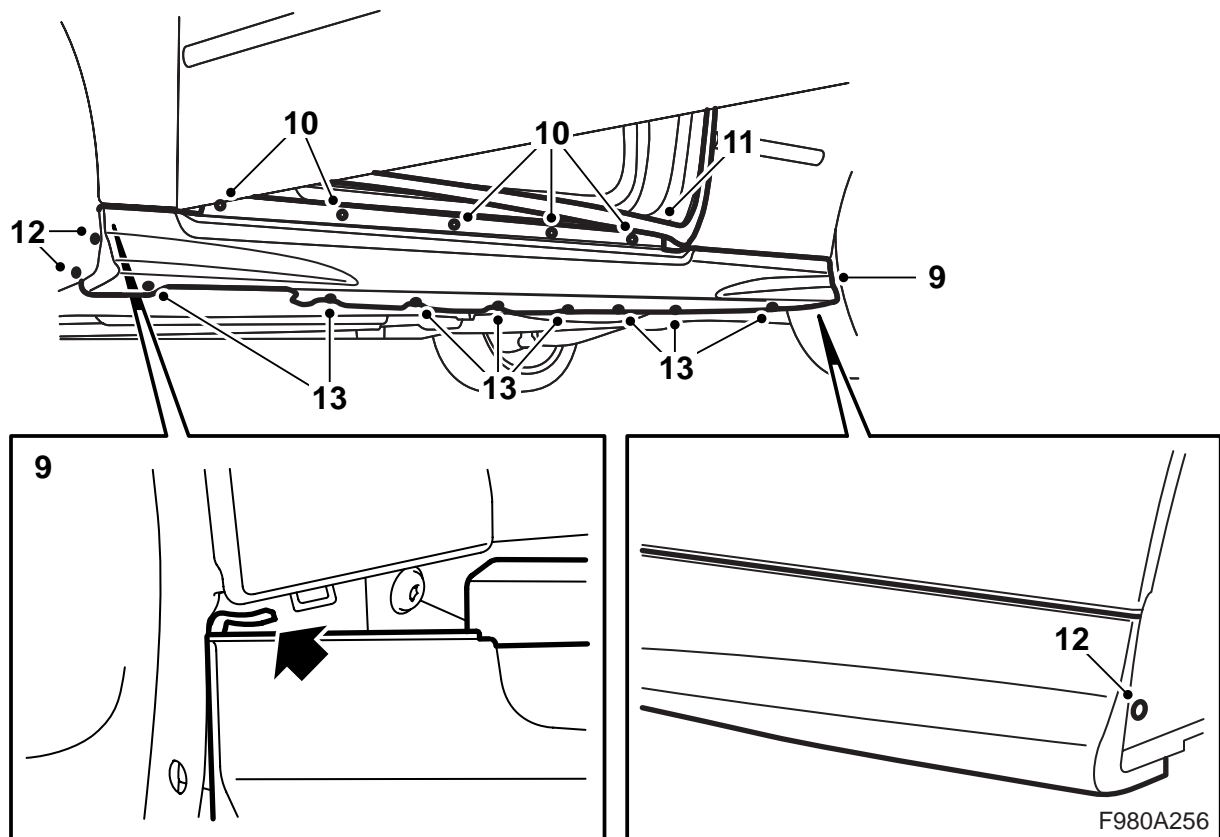
Het oppervlak van de drempelverbreeders is behandeld met zwarte primer en daarmee klaar om gelakt te worden.

- 1 Lak de drempelverbreeders in dezelfde kleur als de carrosserie. Zie "Lakvoorschriften voor gegroefde PP/EPDM-kunststof" verderop in deze montagerichtlijn.
- 2 Open de portieren en breng de auto omhoog.
- 3 Verwijder de bouten bij de wielkuipen aan de linkerzijde van de auto.
- 4 Haal de rubber strip zo ver van de dorpelbescherming af dat de vijf bouten zichtbaar worden.
- 5 Verwijder de bouten onder de rubber strip van de dorpelbescherming.
- 6 Verwijder de kunststof klinknagels door de centrale pen in te drukken.
- 7 Demonteer de drempelbescherming door deze aan de achterkant los te nemen en vooruit te duwen, zodat de bescherming van het voorspatbord loskomt. Verzamel de centrale pennen van de clips.



F980A255

8 Monteer de clipmoeren aan voor- en achterkant van de drempelverbreder.



9 Trek de achterkant van de voorste kunststof wielkuip iets naar buiten toe, haak de drempelverbreder aan het voorspatbord vast en duw de drempelverbreder aan de achterkant vast.

N.B.

U moet de voorkant van de achterste kunststof wielkuip iets naar buiten toe buigen.

- 10 Breng de bouten in de drempel aan.
- 11 Duw de rubber strip op de drempelverbreder vast.
- 12 Breng de bouten voor de drempelverbreder in de wielkuipen aan.
- 13 Monteer de kunststof klinknagels en tik de centrale pennen naar binnen. Controleer de passing van de drempelverbreder.
- 14 Herhaal de punten 3–14 aan de rechterzijde van de auto.
- 15 Breng de auto omlaag.

Lakvoorschriften voor gegronde PP/EPDM-kunststof

- Tijdens het lakken moet u de drempelverbreeders dusdanig aanbrengen dat deze niet vervormd kunnen raken.
- Zorg dat de temperatuur tijdens het lakken niet hoger oploopt dan +40 °C (104 °F).
- De drempelverbreeders zijn bij aanlevering door de leverancier met primer voorbehandeld.
- Draag schone werkhandschoenen bij het hantieren van de drempelverbreeders.

Droogtijd

70 minuten bij 40 °C (104 °F).

Vorbereidingen

- Schuur de met primer behandelde oppervlakken zorgvuldig op. Gebruik 3M schuurpapier met een korrelgrootte van 1200 of 800.