

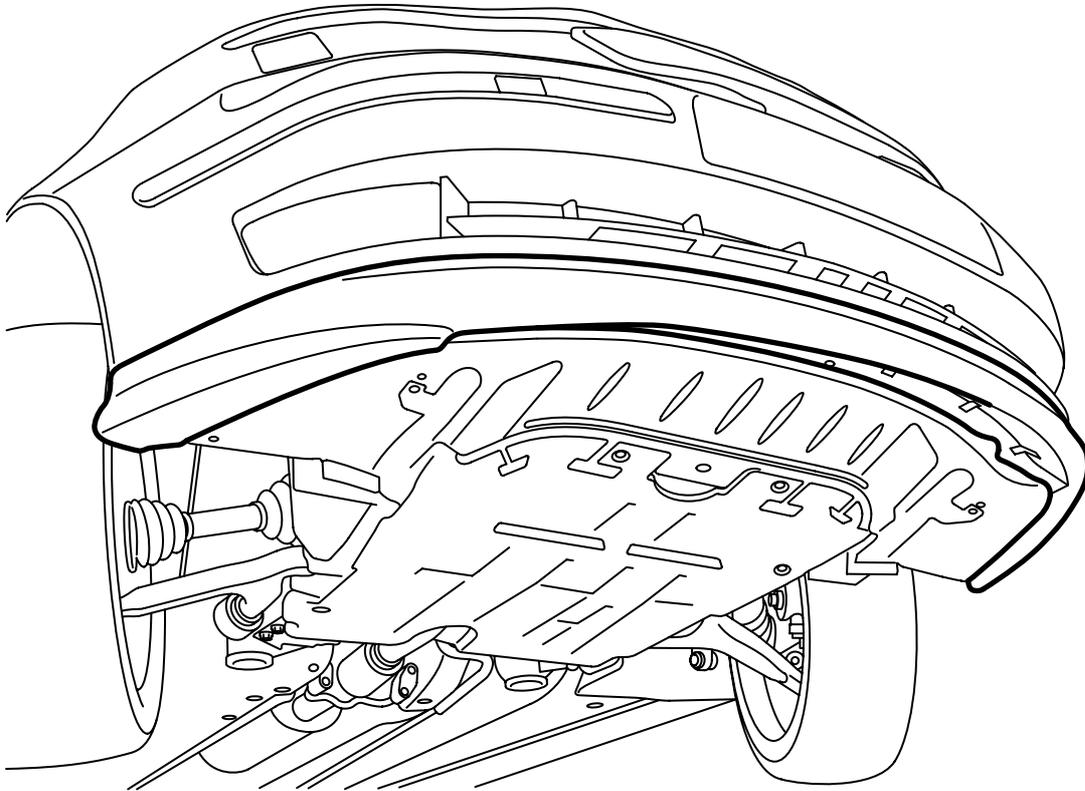


**MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

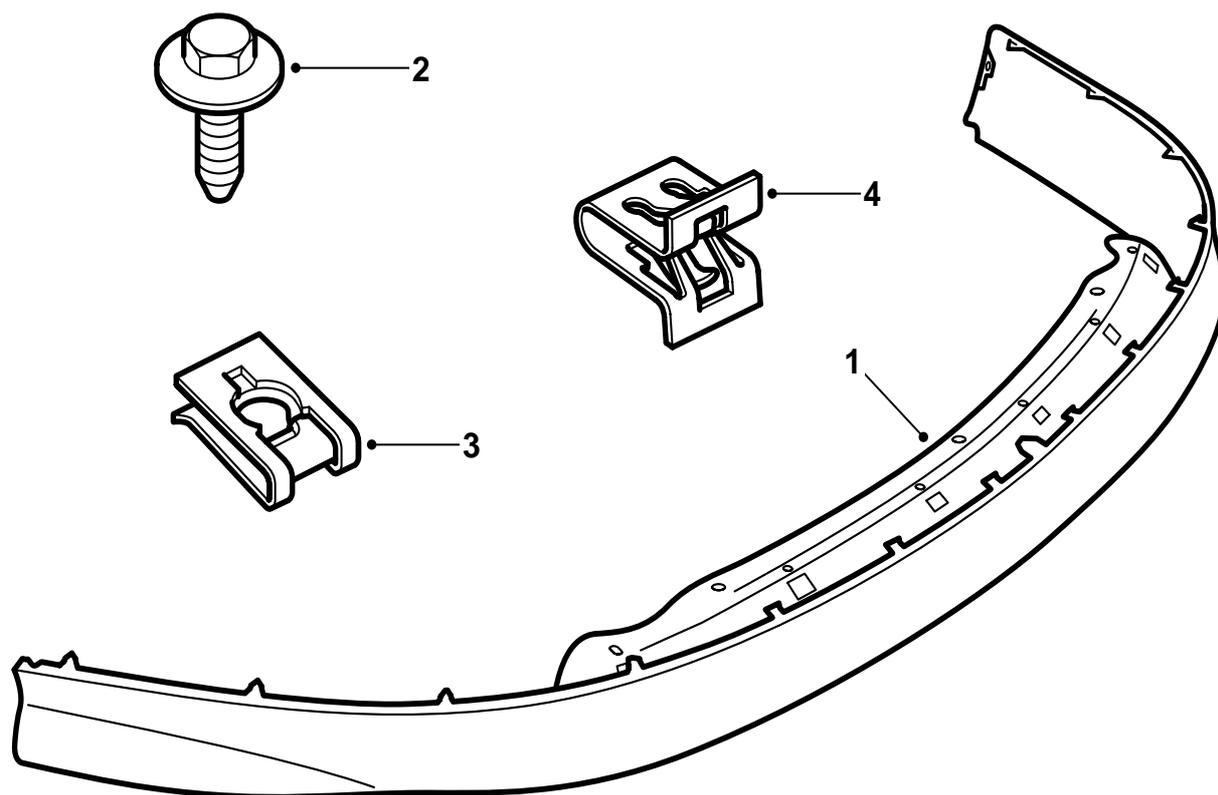
Saab 9-3 M03-

Spoiler anteriore

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
12 801 650 12 805 376	9:84-25	Sep 03	12 801 970	12 801 970 Dec 02

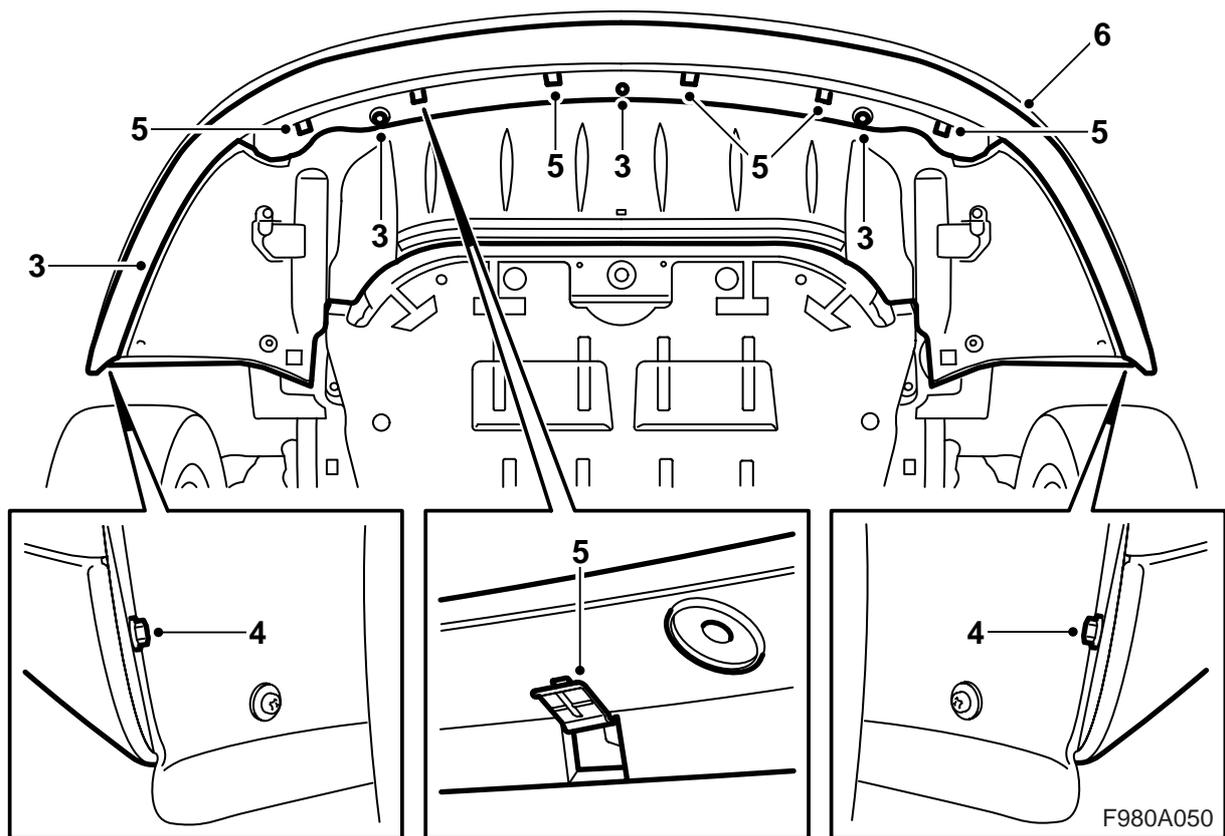


F980A048



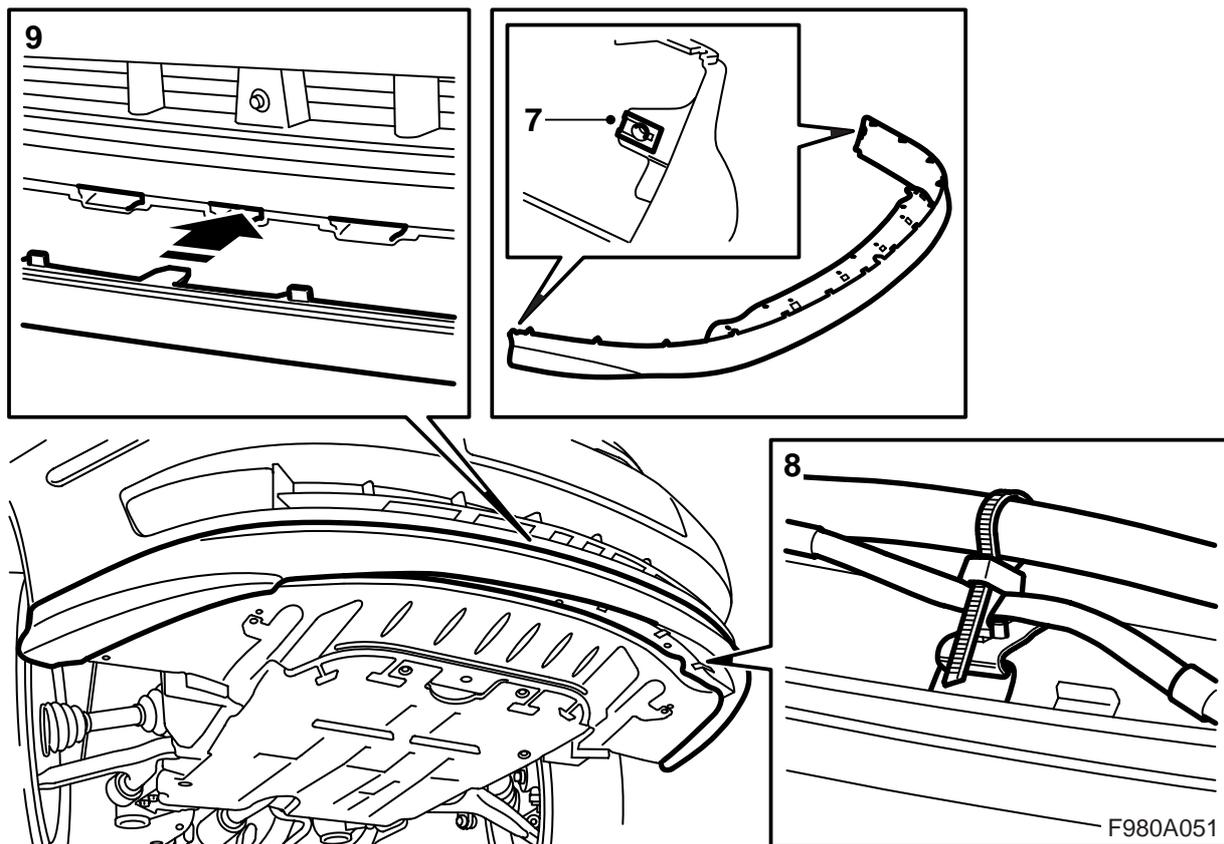
F980A049

- 1 Spoiler
- 2 Vite con rondella (5 pz)
- 3 Dado con clips (2 pz)
- 4 Clips

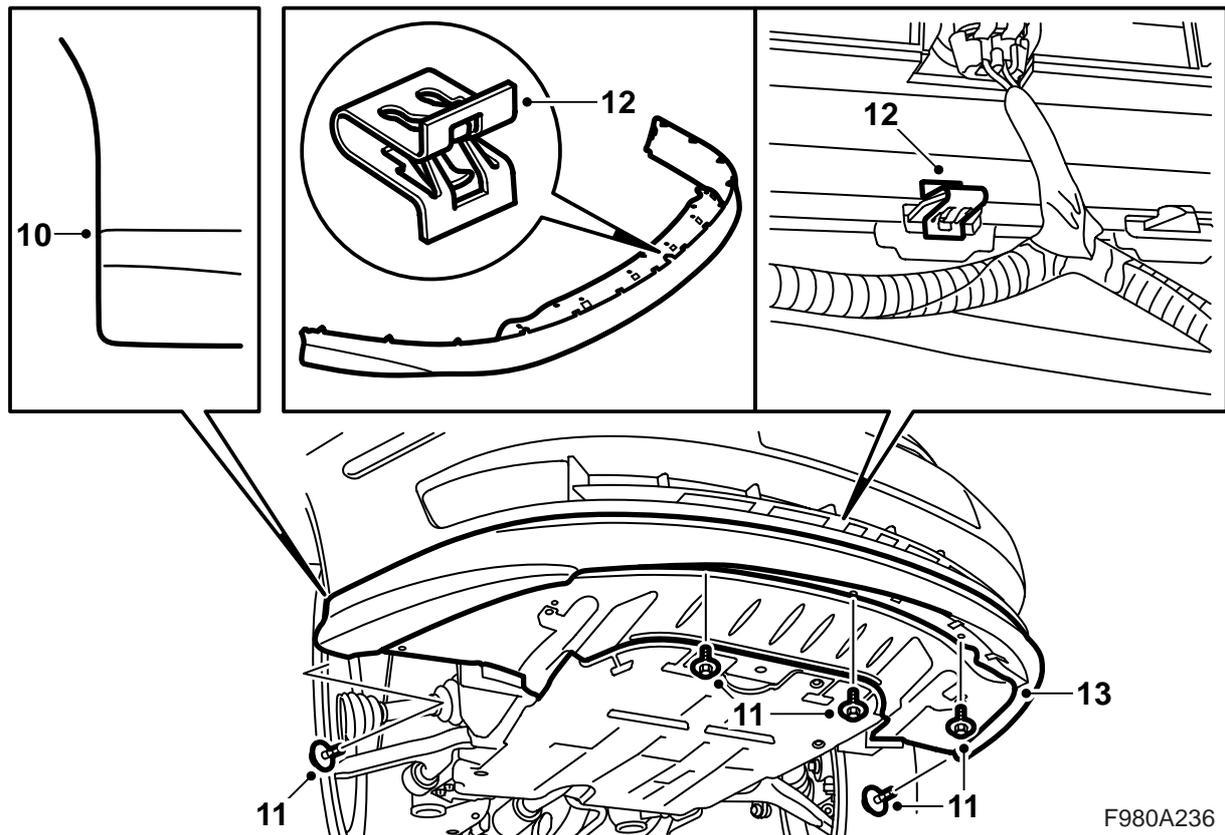


Lo spoiler è stato sottoposto ad un trattamento con fondo grigio ed è quindi pronto per la verniciatura.

- 1 Verniciare lo spoiler con la tinta della carrozzeria, vedere le "Norme per la verniciatura di plastica PP/EPDM con fondo" in queste istruzioni.
- 2 Sollevare l'automobile.
- 3 Staccare lo scudo dello spoiler, sezionare il connettore del paraurti, quindi rimuoverlo dal supporto sullo scudo dello spoiler.
Automobili con tergifari: Sganciare il flessibile dallo scudo dello spoiler.
- 4 Svitare le viti dello spoiler, una per ogni passaruota e tre dal basso.
- 5 Sganciare i clips di fissaggio del cablaggio del paraurti premendoli in avanti.
- 6 Staccare la sezione inferiore del paraurti.



- 7 Installare i dadi con clips sullo spoiler.
- 8 Sollevare lo spoiler, quindi installare il clips di fissaggio del cablaggio nel foro dello spoiler.
- 9 Allineare la linguetta guida dello spoiler al paraurti, quindi fissare i ganci dello spoiler, iniziando dal centro e proseguendo verso i lati.



F980A236

10 Controllare l'allineamento del bordo posteriore dello spoiler rispetto al bordo dei passaruota.

11 Installare le viti dello spoiler.

12 Installare la clip sul bordo di guida dello spoiler

13 Sollevare lo scudo dello spoiler, installare il connettore del paraurti nel supporto e collegarlo.

Automobili con tergifari: Agganciare il flessibile allo scudo dello spoiler.

Tutte: Fissare lo scudo dello spoiler.

14 Abbassare l'automobile.

15 **Automobili con tergifari:** Controllare il funzionamento dei tergifari.

Norme per la verniciatura di plastica PP/EPDM con fondo

- Sistemare lo spoiler in modo che non possa essere deformato durante il processo di verniciatura.
- La temperatura non deve essere superiore a +40 °C (104 °F).
- Lo spoiler è stato sottoposto a trattamento con fondo prima della consegna dal fornitore.
- Maneggiare lo spoiler con guanti puliti.

Tempo di essiccazione

70 minuti a +40 °C (104 °F).

Preparativi

- Levigare a fondo le superfici trattate utilizzando una carta abrasiva 3M 1200 o 800.