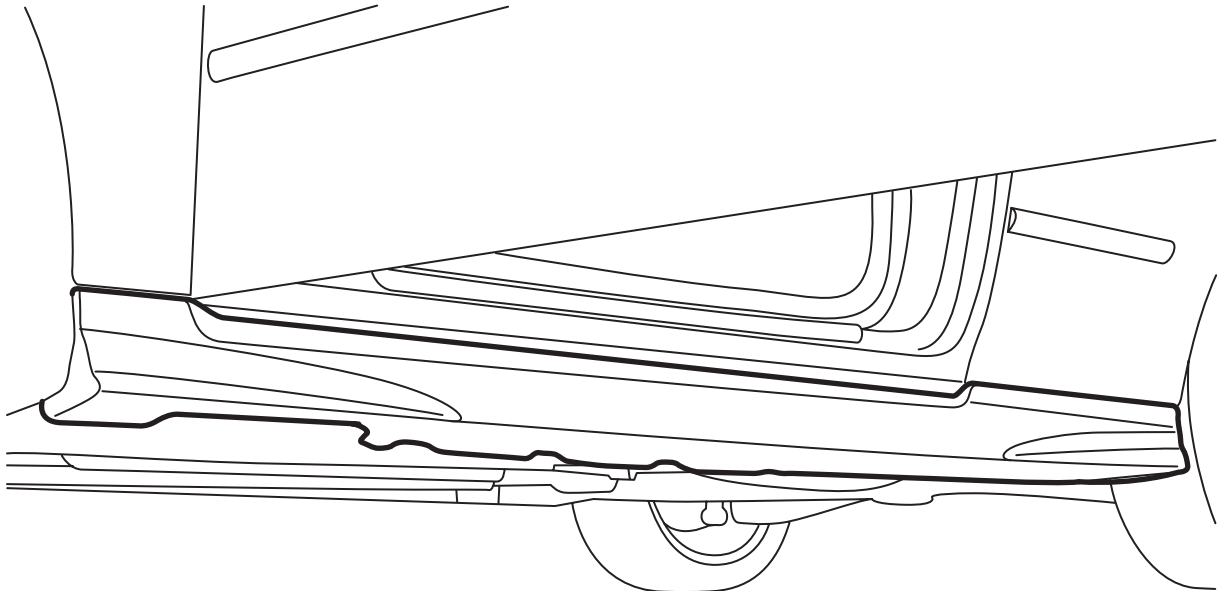




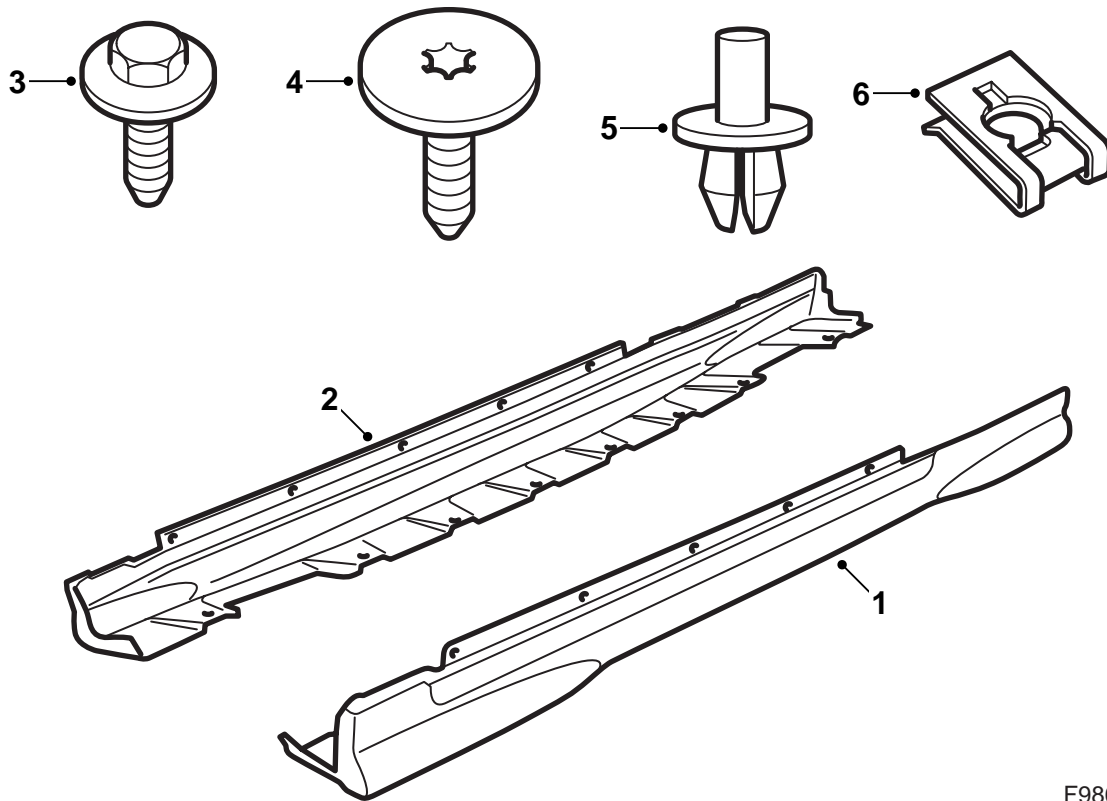
**MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

**Saab 9-3 Cabriolet M04-
Minigonne**

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
12 805 377	9:84-31	Sep 03	12 805 381	

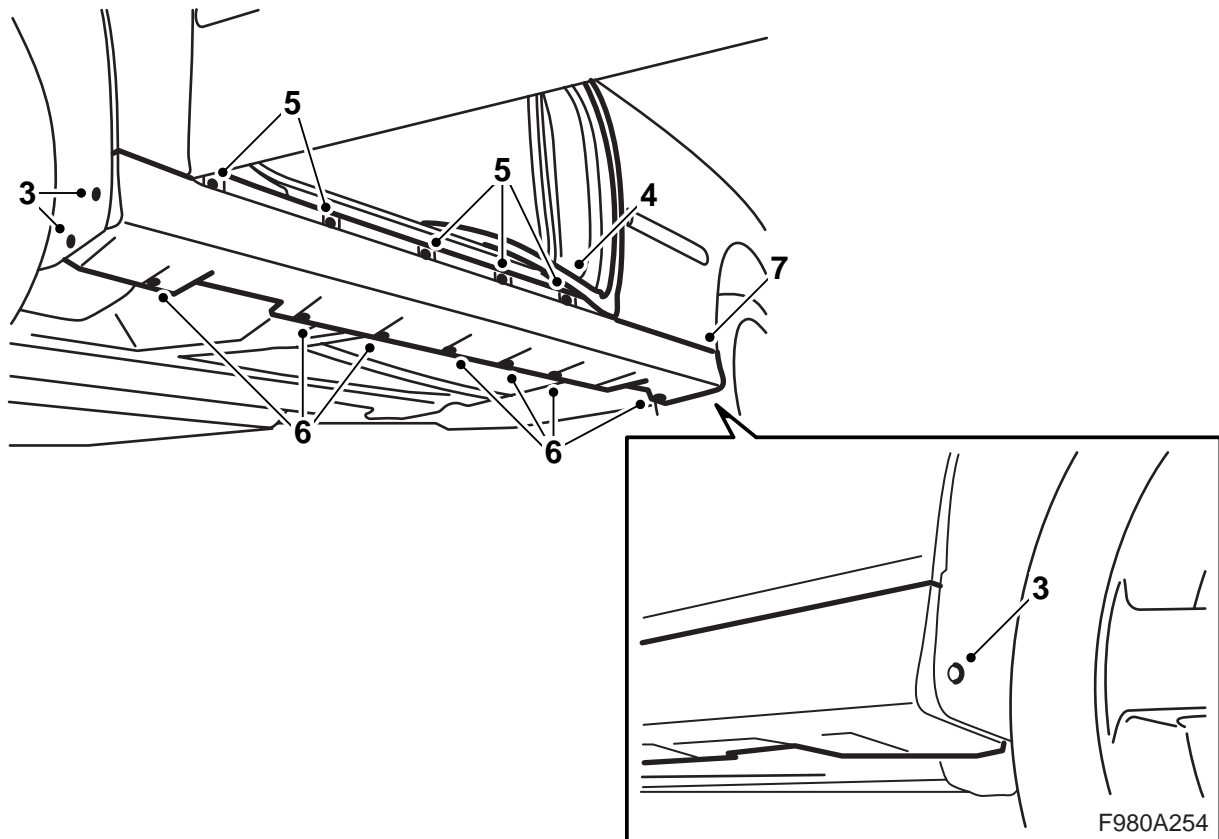


F980A252



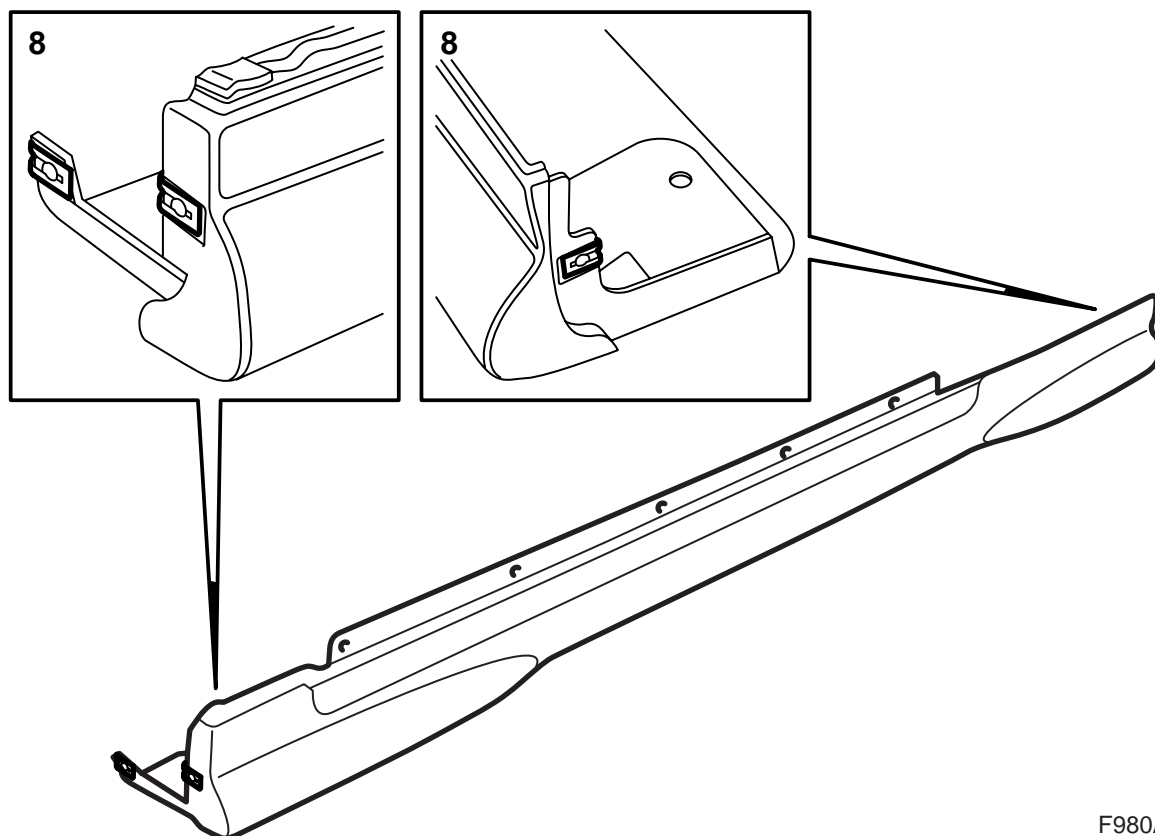
F980A253

- 1 Minigonna sx
- 2 Minigonna dx
- 3 Vite con rondella (6 pz)
- 4 Vite (10 pz)
- 5 Rivetto in plastica (16 pz)
- 6 Dado con clips (6 pz)



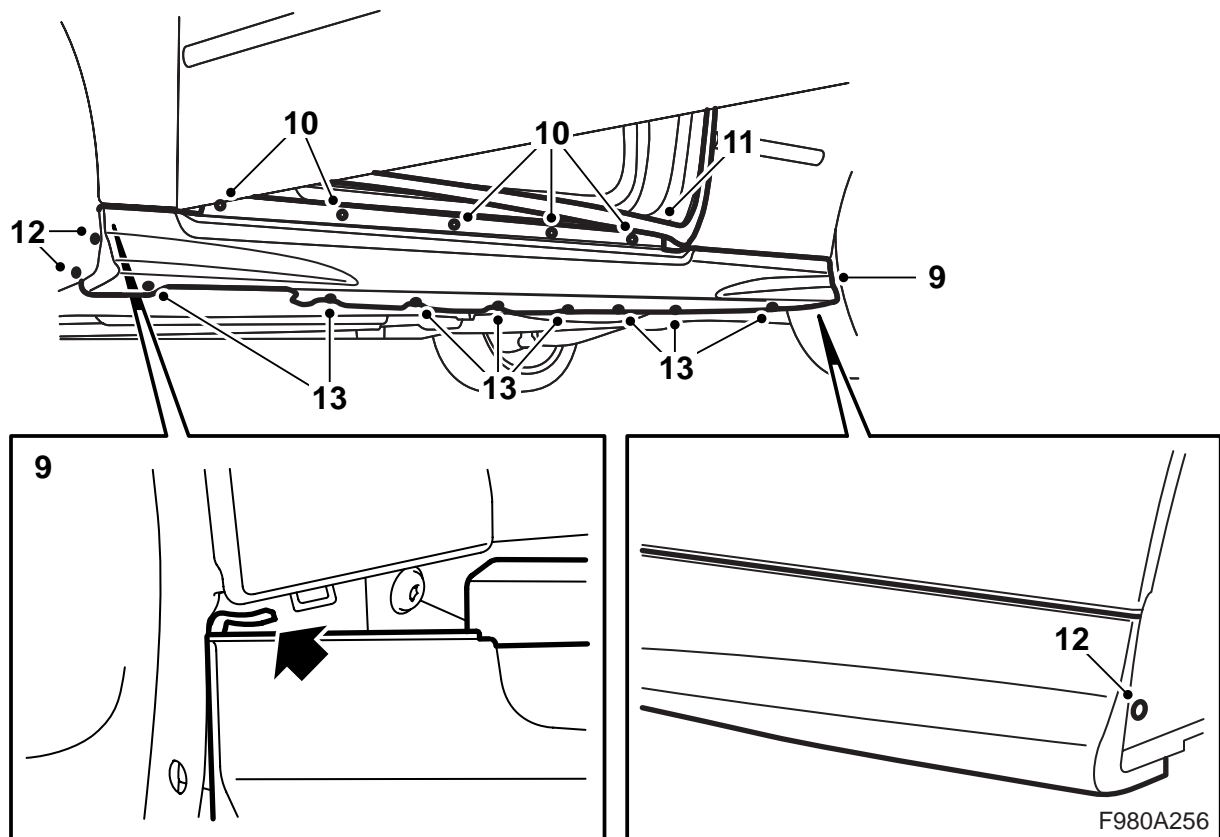
Le minigonne sono state sottoposte ad un trattamento con fondo grigio e sono quindi pronte per la verniciatura.

- 1 Verniciare le minigonne con la tinta della carrozzeria, vedere le "Norme per la verniciatura di plastica PP/EPDM con fondo" in queste istruzioni.
- 2 Aprire le portiere e sollevare la vettura.
- 3 Svitare le viti dai passaruota sul lato sinistro dell'automobile.
- 4 Smontare la modanatura di gomma della protezione soglia dalla protezione soglia, solo il tanto che basta affinché le cinque viti siano accessibili.
- 5 Rimuovere le viti della protezione soglia dietro la modanatura di gomma.
- 6 Svitare i rivetti in plastica premendone il perno centrale.
- 7 Staccare la protezione della soglia sganciandone il bordo posteriore e spingendola in avanti, in modo che si stacchi dalla guaina interna anteriore. Raccogliere i perni centrali dei clips.



F980A255

8 Installare i dadi con clips sui bordi anteriore e posteriore delle minigonne.



9 Estrarre leggermente il passaruota in plastica anteriore sul lato posteriore, agganciare la minigonna nel parafrangente anteriore e fissare a pressione la minigonna sul lato posteriore.

Avvertenza

Il lato anteriore del passaruota in plastica posteriore deve essere leggermente piegato in fuori.

- 10 Installare le viti nella soglia.
- 11 Fissare a pressione la modanatura di gomma sulla minigonna.
- 12 Installare le viti della minigonna in corrispondenza dei passaruota.
- 13 Installare i rivetti in plastica e piantare i perni centrali. Controllare l'allineamento della minigonna.
- 14 Ripetere i punti 3-14 sul lato destro della vettura.
- 15 Abbassare l'automobile.

Norme per la verniciatura di plastica PP/EPDM con fondo

- Sistemare le minigonne in modo che non si deformino durante la verniciatura.
- La temperatura non deve essere superiore a +40 °C (104 °F).
- Alla consegna dal fornitore, le minigonne sono pretrattate con mano di fondo.
- Maneggiare le minigonne con guanti puliti.

Tempo di essiccazione

70 minuti a +40 °C (104 °F).

Preparativi

- Levigare a fondo le superfici trattate utilizzando una carta abrasiva 3M 1200 o 800.