

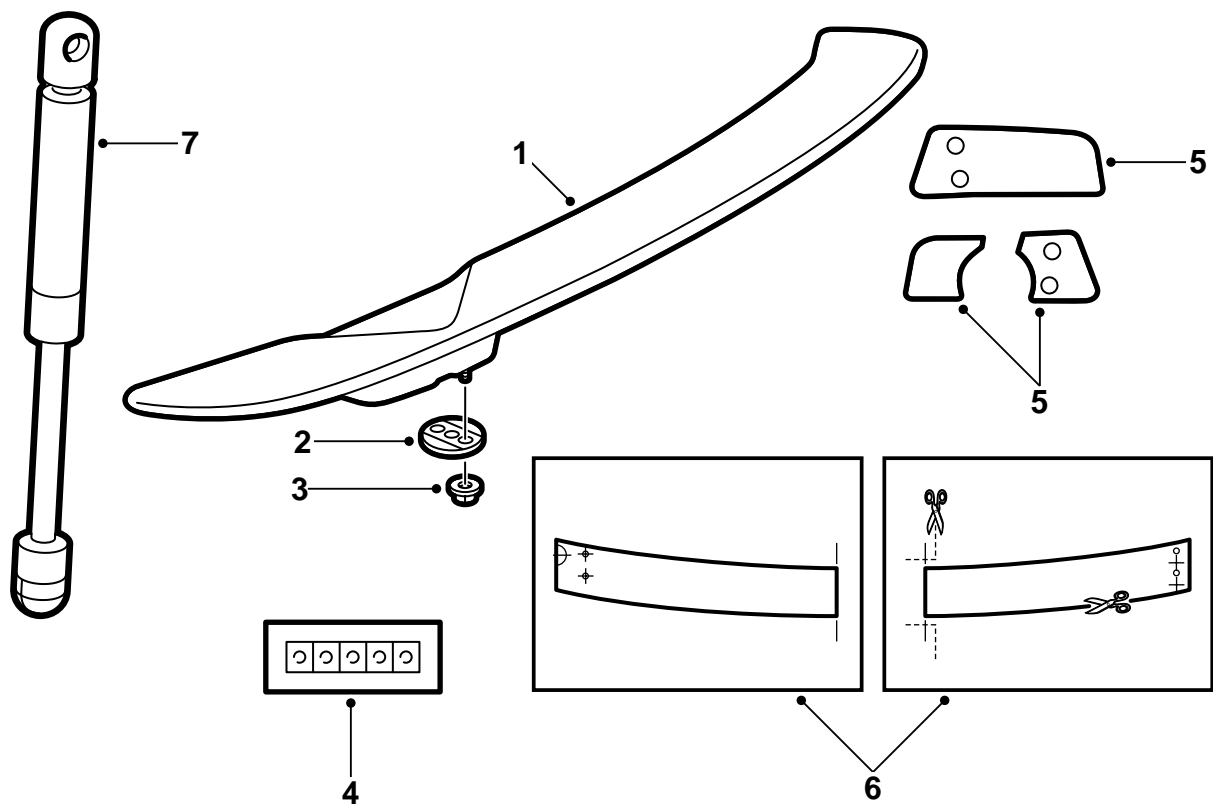


MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Saab 900 3D/5D M94-, Saab 9-3 3D/5D

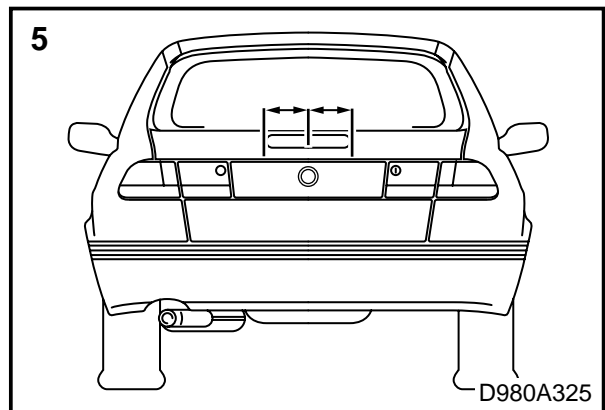
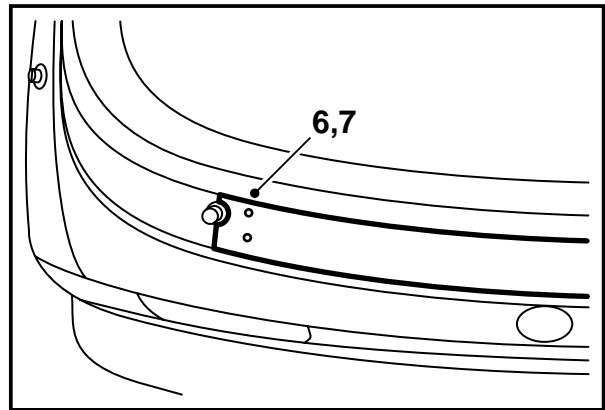
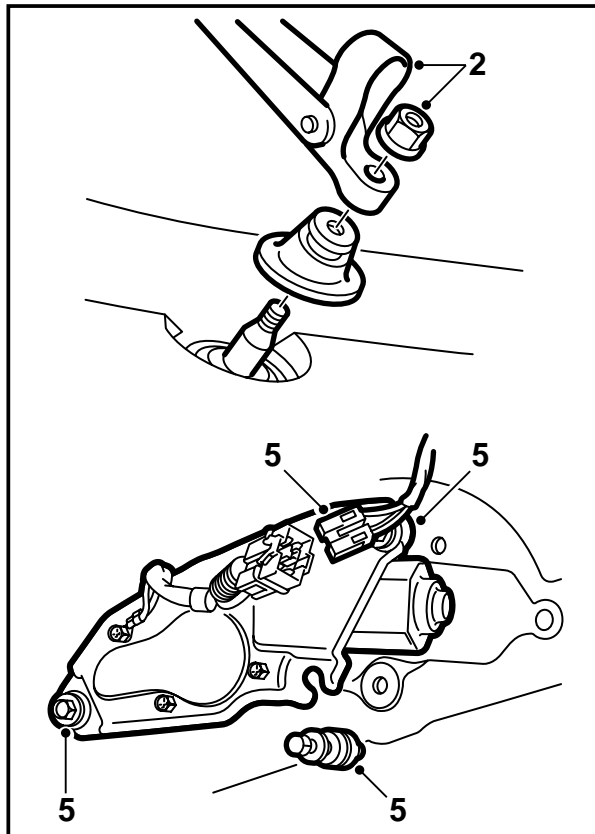
リアスポイラー

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
400 109 013	9:84-4	Oct 00	47 86 463	47 86 463 Aug 98



D980A324

- 1 スポイラー
- 2 円形ワッシャー、テープ付き (x2)
- 3 ワッシャー付き六角ナット (x4)
- 4 亜鉛ワッシャー (x4)
- 5 シーリングテープ (3部)
- 6 ドリルテンプレート (2部)
- 7 ガス式スプリング (x2)



スポイラーは、黒色プライマーによる表面加工が施されており、塗装のための下処理済みとなっている。

- 1 ボディーカラーにスポイラーを塗装する。本取付説明書の「プライマー塗装加工済み PUR-RIM 樹脂の塗装規定」を参照のこと。
- 2 **リアワイパー装備車**: ワイパーアームを取り外す。
- 3 トランクリッドを開く。
- 4 リッドの内側のトリムを取り外す。
- 5 **リアワイパー非装備車**: ハイマウンテッドブレーキライトの上部にテープ片を貼る。ブレーキライトの中心を測り、テープに印を付ける。

リアワイパー装備車: ワイパーモーターを以下のように取り外す:

- ワイパーモーターの電気接続を分離する。
 - ワイパーモーターを保持しているネジを取り外す。
 - ワイパーモーターを持ち上げて外し、ラバーグロメットを取っておく。
- 6 テンプレート仕上げ作業:
 - テンプレートの一部を切り取り線(ハサミ) 1に沿って切り抜く。
 - 両方のパーツをテープで留める。定規を使って位置調整する。
 - 切り取り線(ハサミ)2に従ってテンプレートを切り取る。

- 7 **リアワイパー非装備車**: テンプレートをトランクリッド上で調整する。テンプレート端とリアウインドーラバーストリップ端が合っており、テンプレートがハイマウンテッドブレーキライト上にくるようにする。テンプレートの中央印を、トランクリッドの中央印に合わせる。テンプレートをテープで固定する。

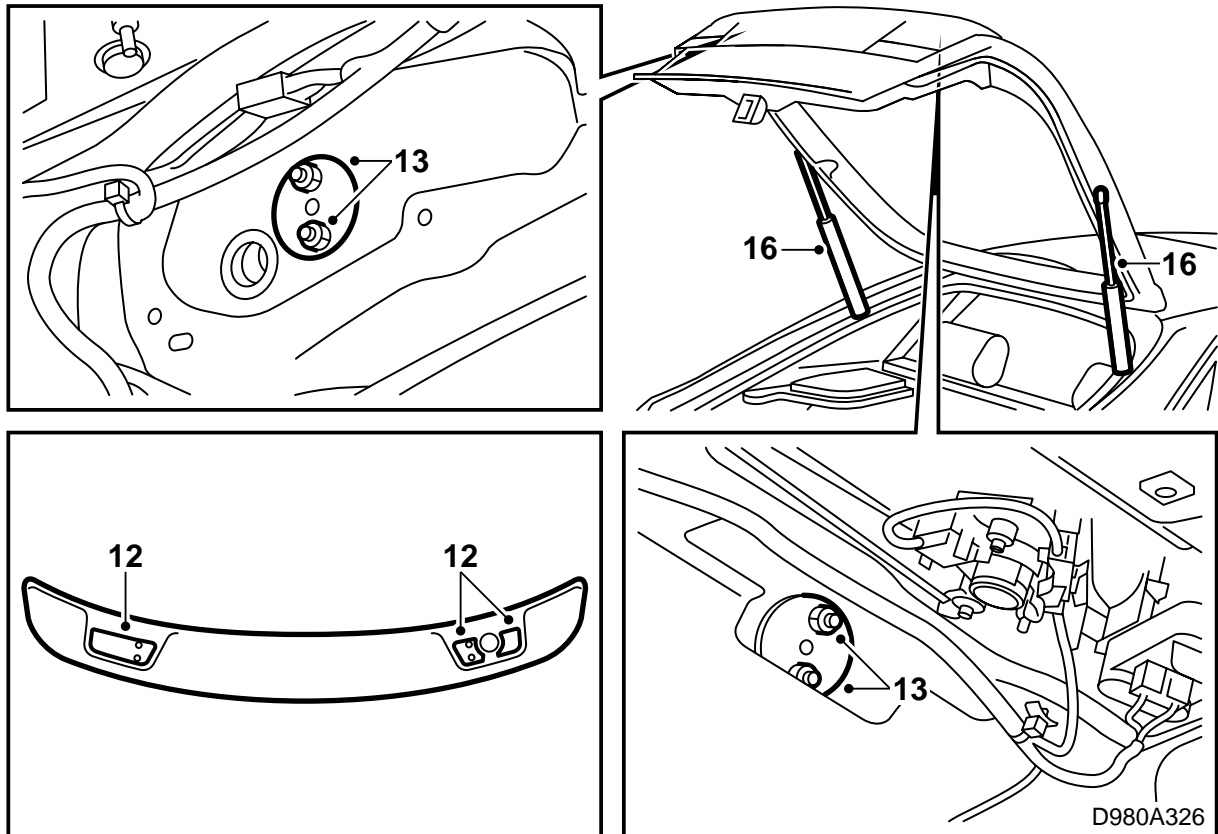
リアワイパー装備車: テンプレートをリアワイパーモーター用の穴の端とリアウインドーのラバーストリップに合わせて配置する。テンプレートをテープで固定する。

- 8 穴の印の距離とスポイラーのスタッドの位置が合っているか確認する。
- 9 穴の位置をセンターポンチで印する。

注記

十分に注意を払うこと。

- 10 印に従ってドリルで 8 mm の穴を開ける。
8 mm より小さいドリルビットをまず使用する。
- 11 以下のように錆止めをする:
 - 穴のバリ取りをし、エアガンで切り屑やペイント屑などを吹き飛ばす。
 - プライマーを塗布する。Standex 1 K Fullprimer または他の同様な製品を使用する。
 - カバーペイントを施す。
 - 穴の上に亜鉛テープを貼り、ドライバーをテープの上から押し込み、テープが穴の端を覆うようにする。



- 12 シーリングテープをスポイラーに取り付け、スポイラーをトランクリッド上に位置合わせする。
- 13 ワッシャーをテープでリッドに取り付け、スポイラーを保持するナットを取り付ける。

締め付けトルク : 6 Nm (4.5 lbf ft)

- 14 **リアワイパー装備車** : ワイパーモーターを以下のように取り付ける :
- ワイパーモーターをラバーグロメットと一緒に位置合わせをする。
 - ワイパーモーターを保持するネジを取り付ける。
 - ワイパーモーターを電気接続する。
- 15 トランクリッドの内側トリムを取り付ける。
- 16 ガス式スプリングを以下のように交換する :

警告

ガス式スプリングを取り外す際に、トランクリッドが支えられていること。

- ガス式スプリングの両端からロッククリップを取り外す。マイナスイソレーターを使用する。
- ガス式スプリングをトランクリッドとボディのブラケットから外す。
- キットのガス式スプリングを取り付ける。

- 17 トランクリッドを閉める。
- 18 **リアワイパー装備車** : ワイパーアームを取り付ける。

プライマー塗装加工済み PUR-RIM 樹脂の塗装規定

- ラッカー処理を行う間、スポイラーが変形しないように配置する。
- 温度が +40 °C (104 ° F) 以上にならないこと。
- スポイラーは納入メーカーによってプライマー塗装加工されている。
- スポイラーの作業には汚れていない手袋を使用する。

乾燥時間

+40 °C (104 ° F) で 70 分。

準備作業

- 最善の結果を得るために、穴を覆う (ポアフィリング) カラーを使用すること。
- ベースペイントを施した表面にやすりをかける。やすり紙は 3M 1200 または 800 を使用する。