

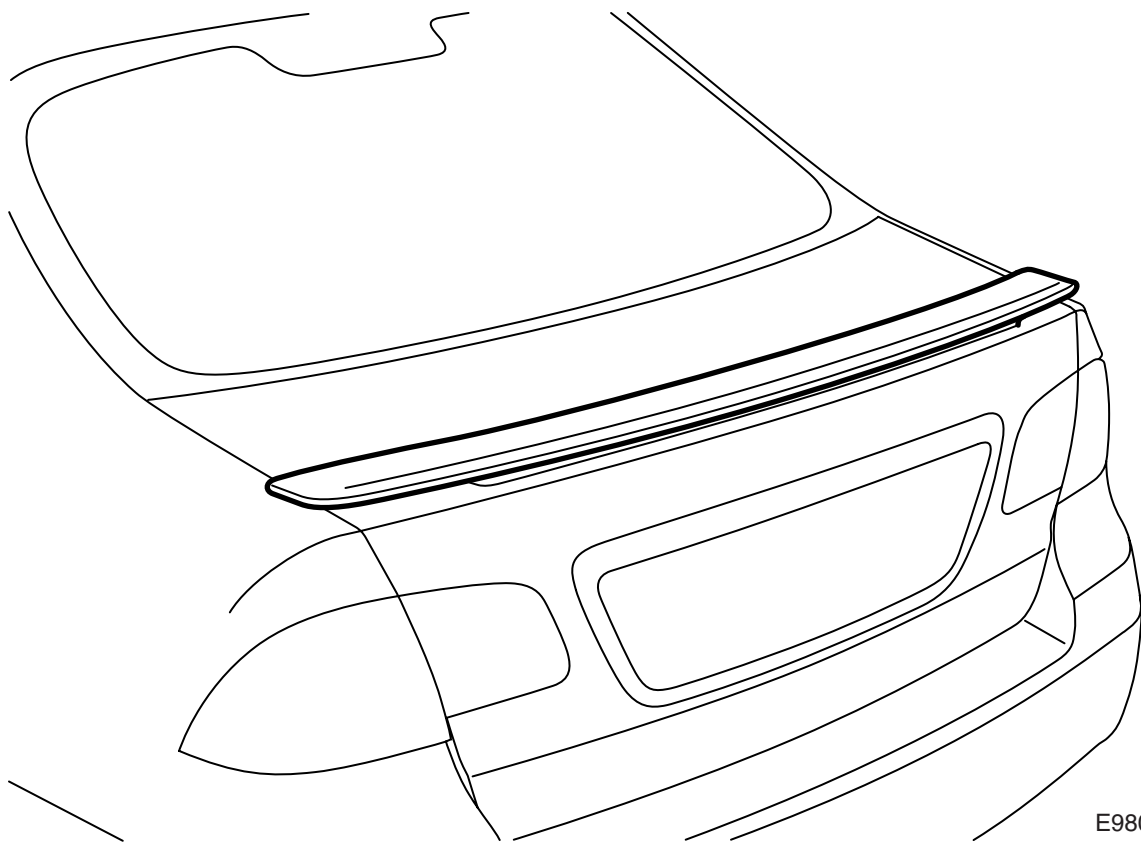


**MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS  
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

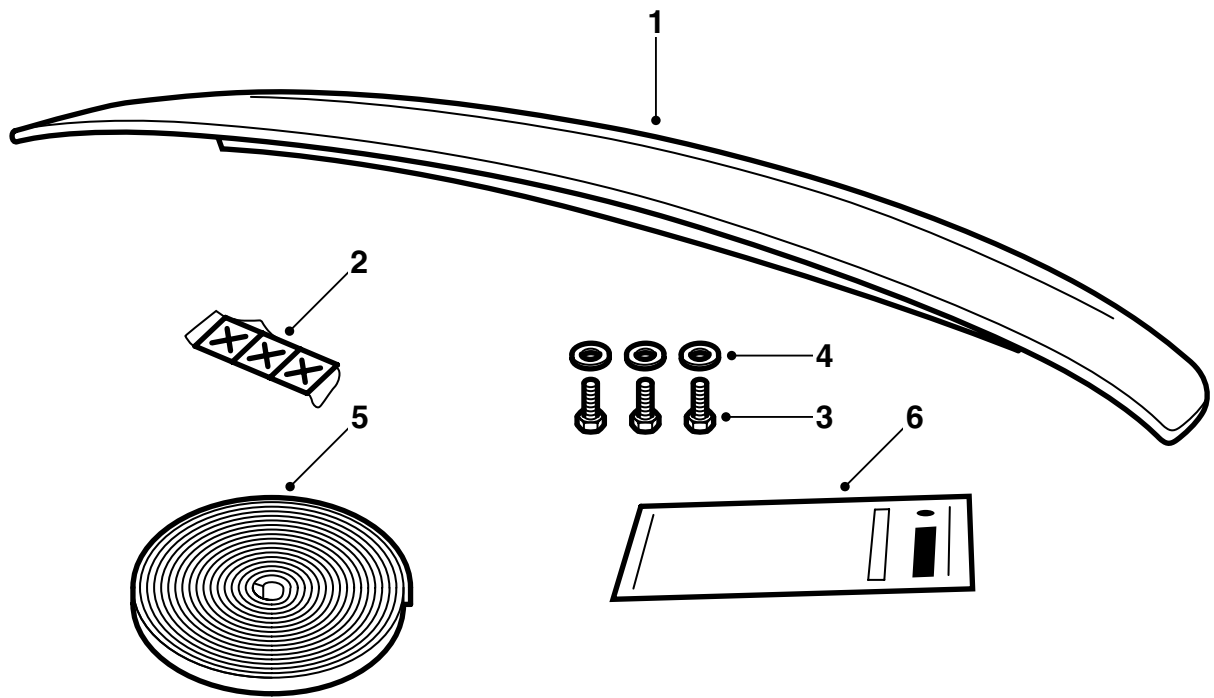
**Saab 9-5 4D M06-**

リアスポイラー

| Accessories Part No. | Group   | Date   | Instruction Part No. | Replaces |
|----------------------|---------|--------|----------------------|----------|
| 93 185 386           | 9:84-35 | Sep 05 | 32 025 689           |          |

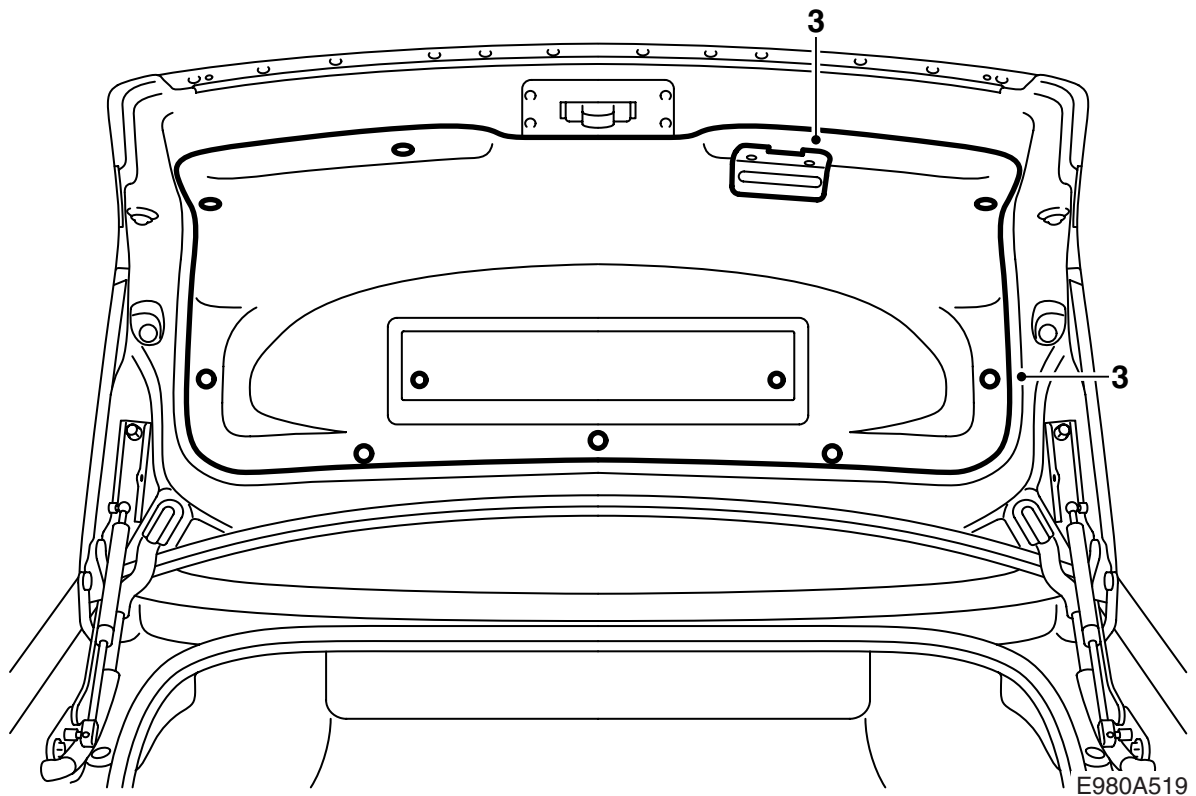


E980A517



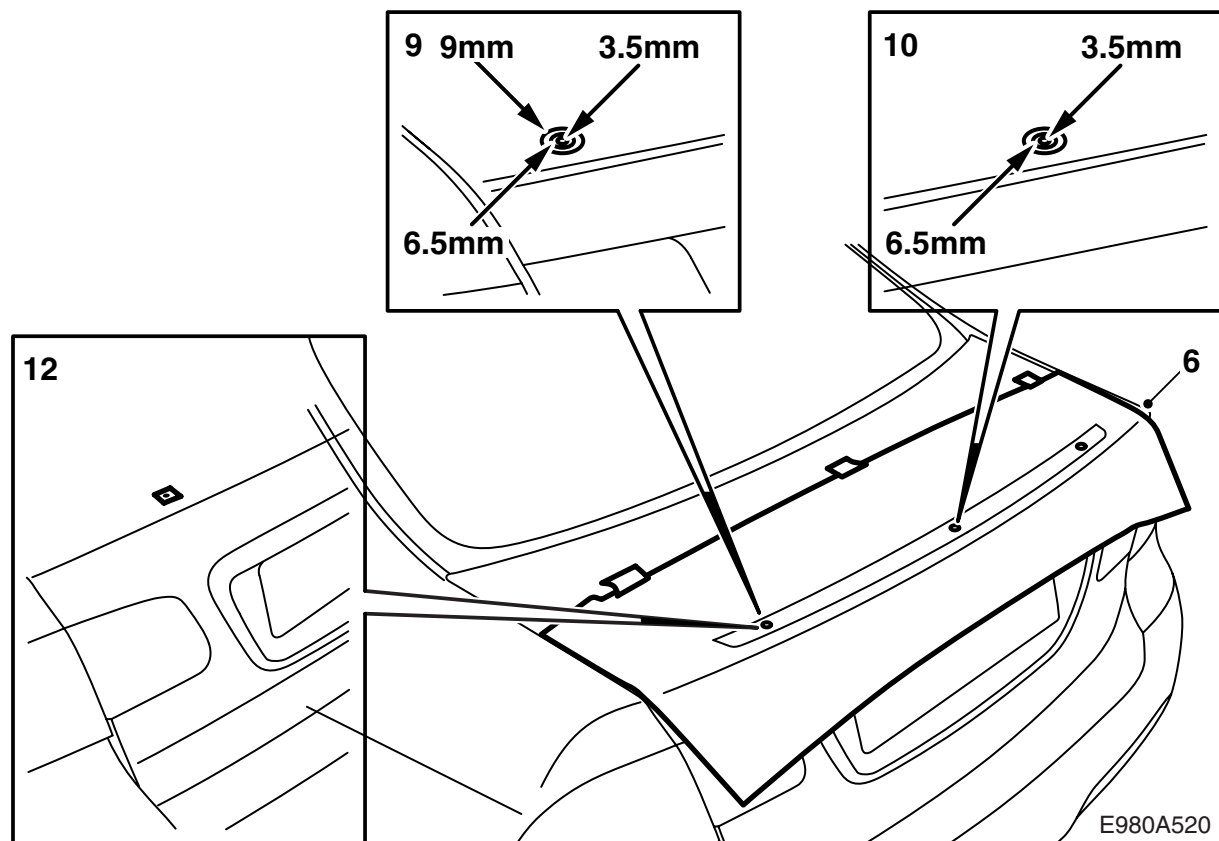
E980A518

- 1 スポイラー
- 2 亜鉛座金 (x3)
- 3 ボルト (x3)
- 4 ワッシャ (x3)
- 5 ウェザーストリップ
- 6 型紙



スポイラーは、プライマーを使用して表面加工が施されているため、塗装の下準備ができています。

- 1 スポイラーをボディカラーと同色に塗装する。この取り付け説明書の「プライマー塗装済 PUR プラスチックの塗装説明」を参照する。
- 2 トランクリッドを開く。  
**US/CA:** トリムから非常オープンハンドルを外す。
- 3 トランクリッド内側の閉鎖ハンドル、2 段リベットおよびトランクリッドトリムを取り外す。
- 4 **US/CA:** トリムの開口から非常オープンハンドルを取り出す。
- 5 トランクリッドを閉じる。

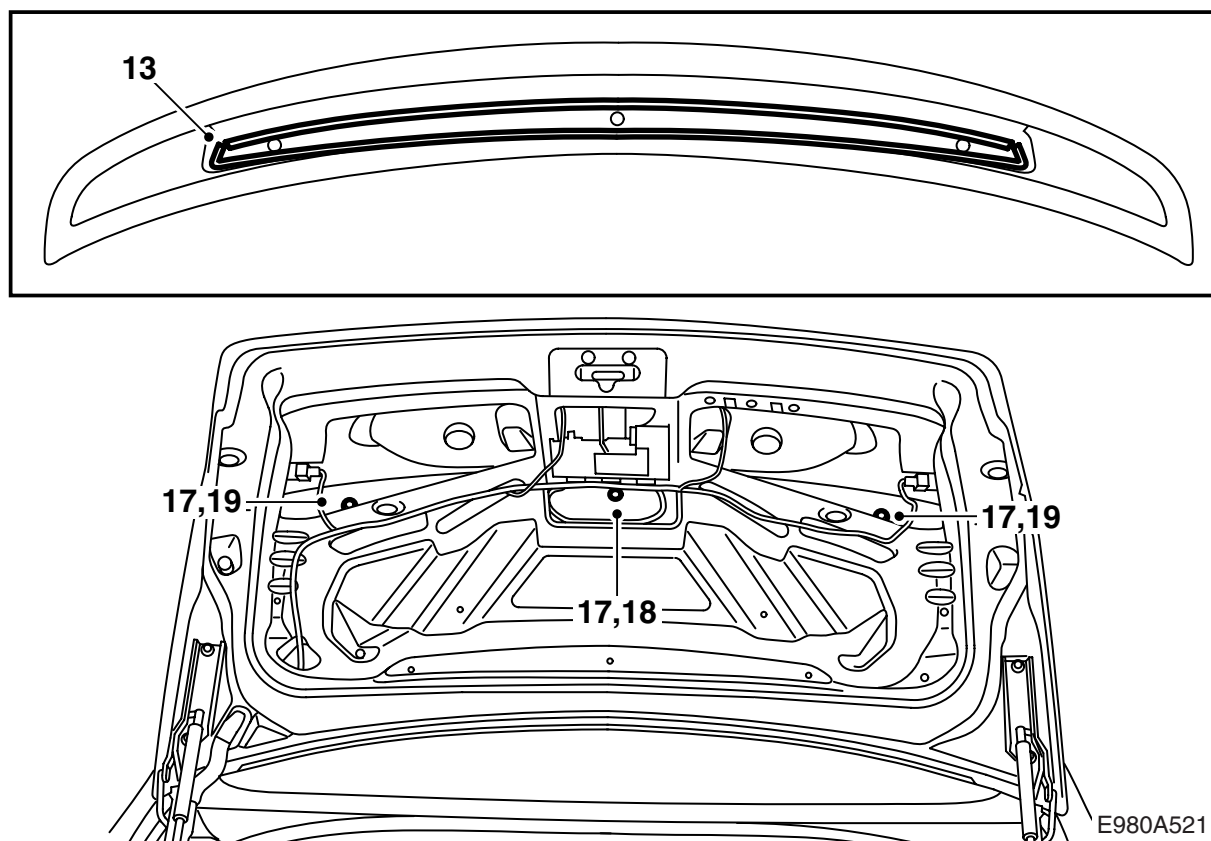


- 6 型紙をマークに沿って切り抜く。トランクリッドの上に型紙を置き、数箇所粘着テープ片を貼って固定する。

### 重要事項

型紙の位置を確認し、必要ならば調整する。トランクリッド前端的の寸法は、左右両側で同じでなければならない。

- 7 センターポンチで穴の位置にマークを付ける。
- 8 型紙と粘着テープ片を取り外す。
- 9 外側の穴を3段階で開ける。以下に従ってドリルで穴を開ける。
- 第1段階：3.5 mm ドリル刃
  - 第2段階：6.5 mm ドリル刃
  - 第3段階：9 mm ドリル刃
- 10 中央の穴を2段階で開ける。以下に従ってドリルで穴を開ける。
- 第1段階：3.5 mm ドリル刃
  - 第2段階：6.5 mm ドリル刃
- 11 ネジ穴のバリを取り、切り屑やペイント屑を取り除く。Teroson のクリーナーFL で清掃する。Standex 1k Fullprimer を塗布し、仕上げコートを塗る。ネジ穴シール剤の Terotex HV400 または Mercasol 1 をネジ穴に塗布する。
- 12 新たに開けた穴に亜鉛座金を取り付ける。亜鉛座金は、トランクリッドの外側に取り付けなければならない。



13 スポイラーの下面にウエザーストリップを取り付ける。

14 トランクリッドを開く。

15 ボルトに、Loctite 242 ねじ山接着剤を塗布する。

16 スポイラーをトランクリッドに配置する。

17 ワッシャーと一緒にボルトを差し込む。スポイラーの取り付け状態を確認する。

18 中央のボルトを締め付ける。

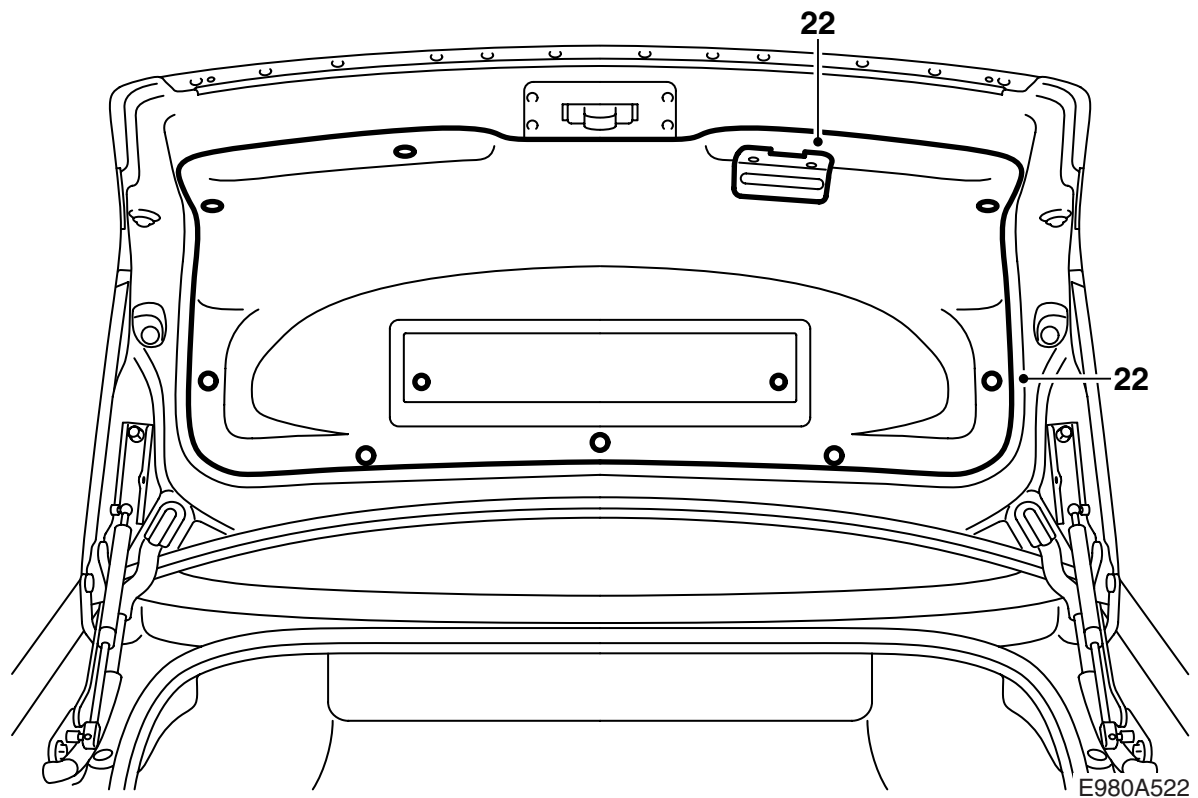
**締め付けトルク、中央ボルト、7 Nm (5 lbf ft)**

19 外側のボルトを締め付ける。

**締め付けトルク、外側ボルト、2 Nm (1.5 lbf ft)**

スポイラーの取り付け状態を確認する。

20 削り屑を掃除機で吸い取り、清掃する。



- 21 **US/CA:** 非常オープンメカニズムを取り付ける。
- 22 トランクリッド内側にトリムを取り付け、各2段リベットを取り付けて、閉鎖ハンドルを取り付ける。
- 23 **US/CA:** 非常オープンハンドルを取り付ける。
- 24 トランクリッドを閉じる。

 **警告**

スポイラーはトランクリッドの両サイドより突出するため、スポイラーと車のリアフェンダー上部の間に手や指を挟む危険がある。

このような、手や指が挟まれる危険があることを顧客に通知する。

**プライマー塗装済PUR-RIMプラスチックの塗装説明**

- 表面を完全に清浄にする。
- ラッカー処理を行う間、スポイラーが変形しないように配置する。
- 温度が +40 °C (104 ° F) 以上にならないこと。
- スポイラーは納入メーカーによってプライマー塗装加工されている。
- スポイラーの作業には汚れていない手袋を使用すること。

**乾燥時間**

+40 °C (104 ° F) で 70 分。

**準備作業**

- 最良の結果を得るためには、ピンホール充填用の下塗りを施す必要がある。
- ベースペイントを施した表面にやすりをかける。やすり紙は 3M 1200 または 800 を使用する。