

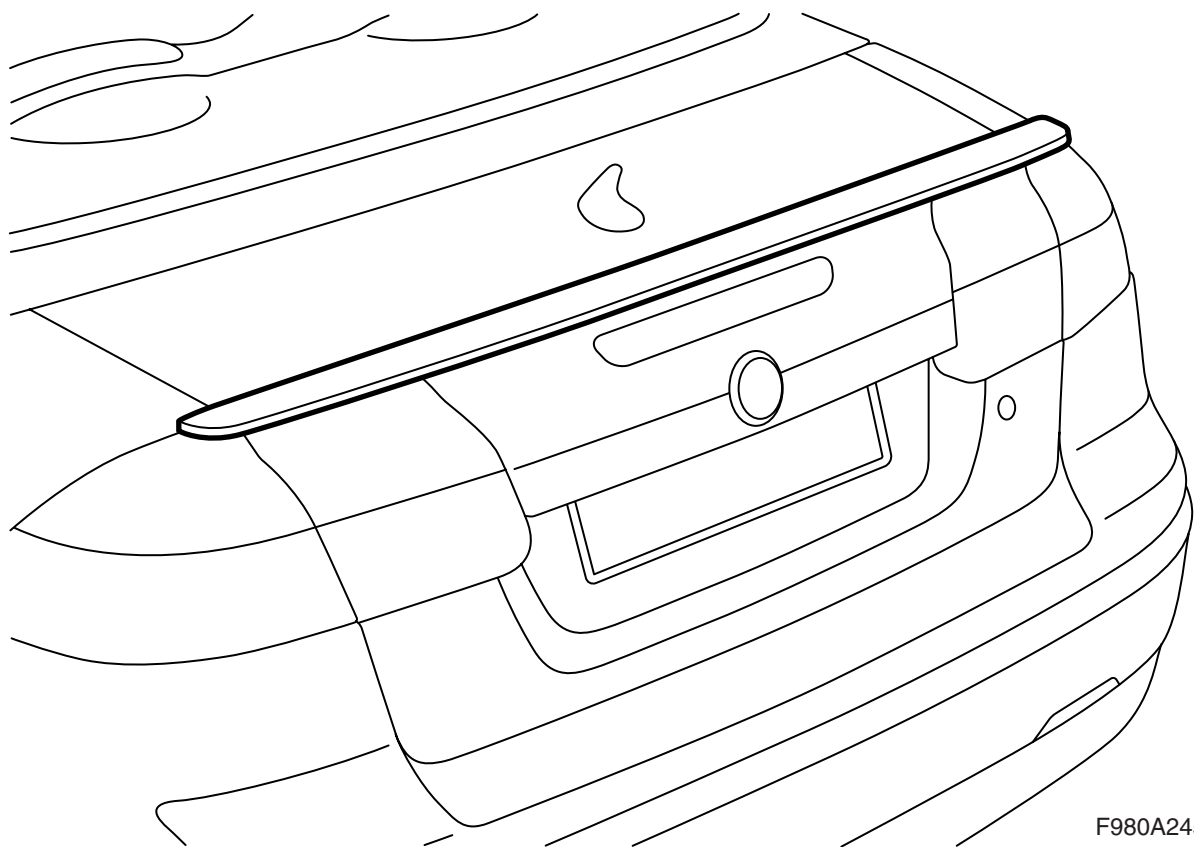


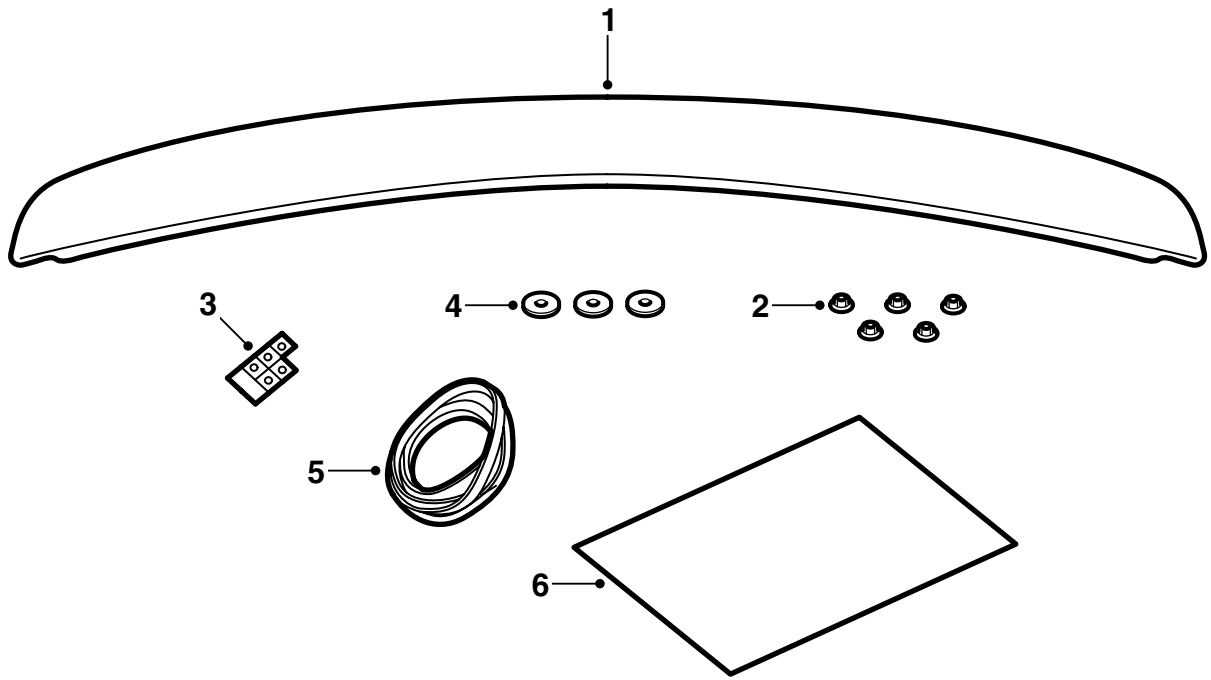
**MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

Saab 9-3 CV M04-

뒤쪽 스포일러

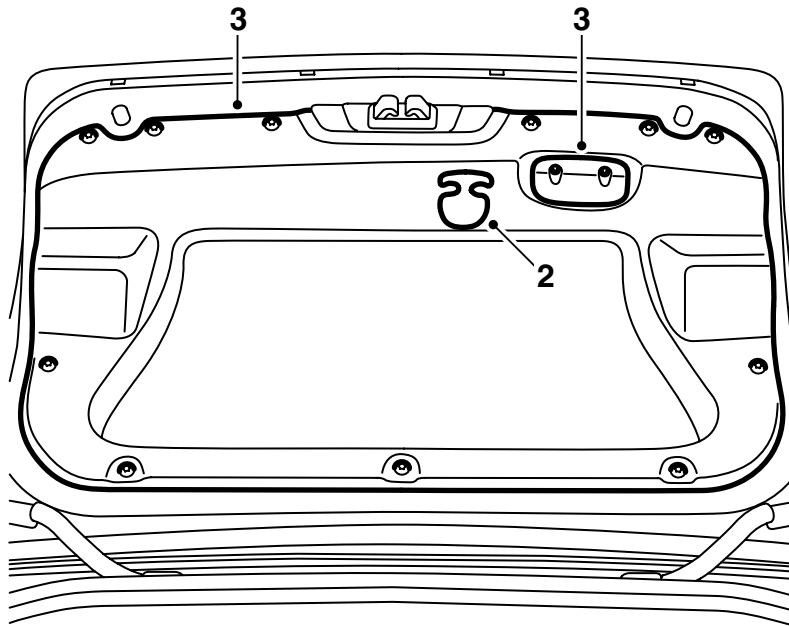
Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
12 832 496	9:84-27	May 03	12 832 497	





F980A274

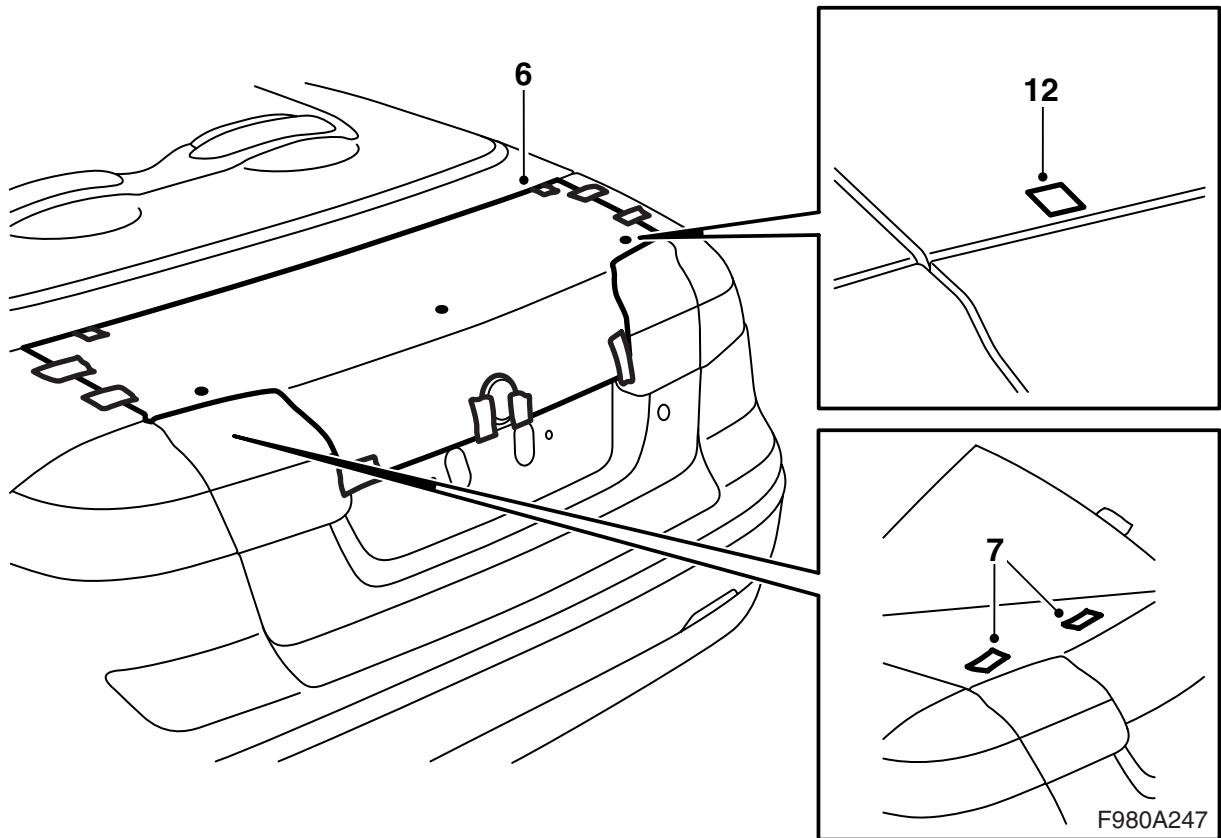
- 1 스포일러
- 2 너트 (5개)
- 3 아연 테이프 (5개)
- 4 슐 (3개)
- 5 밀봉 스트립
- 6 형판



F980A246

스포일러는 회색의 프라이머로 표면처리되어 있기 때문에 마무리 페인트를 칠할 준비가 되어 있다.

- 1 본 장착설명서의 "프라이머가 칠해진 ABS 플라스틱에 페인트를 칠할 때 준비사항"을 참조하여 스포일러를 도장한다. 스포일러에는 폼 안쪽에는 차체의 색상으로 흠의 바깥 쪽에는 검정색으로 칠할 것을 추천한다.
- 2 트렁크 뚜껑을 연다.
US: 비상개방 손잡이를 탈착한다.
- 3 트렁크 도어의 안쪽에 있는 닫는 손잡이를 탈착하고 2단 리벳을 탈착한 후 트렁크의 트림을 탈착한다.
- 4 **US:** 비상 개방장치의 나사를 탈착한 후 개방장치를 한 쪽에 치워 놓는다.



5 형판에서 부분을 잘라 테이프로 붙인다. 자를 사용하여 형판의 부분을 일치시킨다.

트렁크 뚜껑에 전화 안테나가 장착되어 있는 차량: 전화 안테나 주위를 잘라내어 형판이 트렁크 뚜껑에 평평하게 오게 한다.

6 트렁크 뚜껑과 트렁크의 앞 모서리에 형판을 맞춰넣는다. 트렁크의 엠블럼과 트렁크의 앞 모서리에 형판을 고정시키기 위해 테이프를 사용한다. 형판에 있는 구멍 표시 사이 거리가 스포일러의 핀 나사 위치와 일치하는지 검사한다.

7 형판을 들어 올리고 구멍을 낼 곳에 테이프를 장착한다 (5개).

8 형판을 다시 맞추고 테이프로 고정한다.

11 구멍을 갈고 여기에서 생긴 가루와 잔류 페인트를 압력 공기로 깨끗이 한다. Terosons Rengorare FL을 사용하여 깨끗이 한다. Standex 1K Fullprimer를 도포한다. 마무리 칠을 한다. 구멍을 막기 위해 안쪽 표면에 Terotex HV 400을 도포한다.

12 트렁크 뚜껑에 아연 테이프를 붙인다.

주의

형판의 위치를 검사하고 필요시 조정한다.

9 표시에 따라 구멍을 뚫는다.

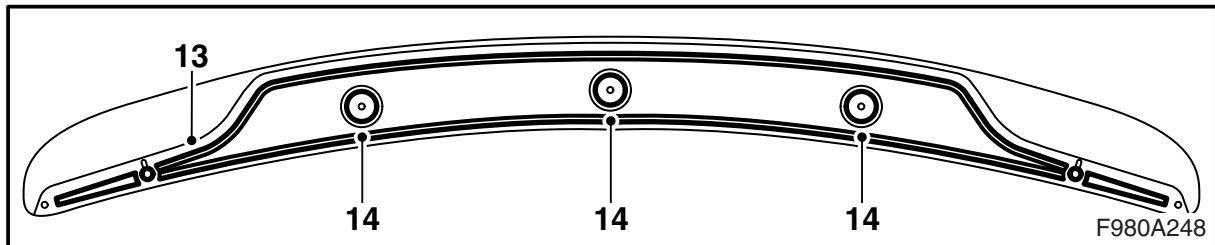
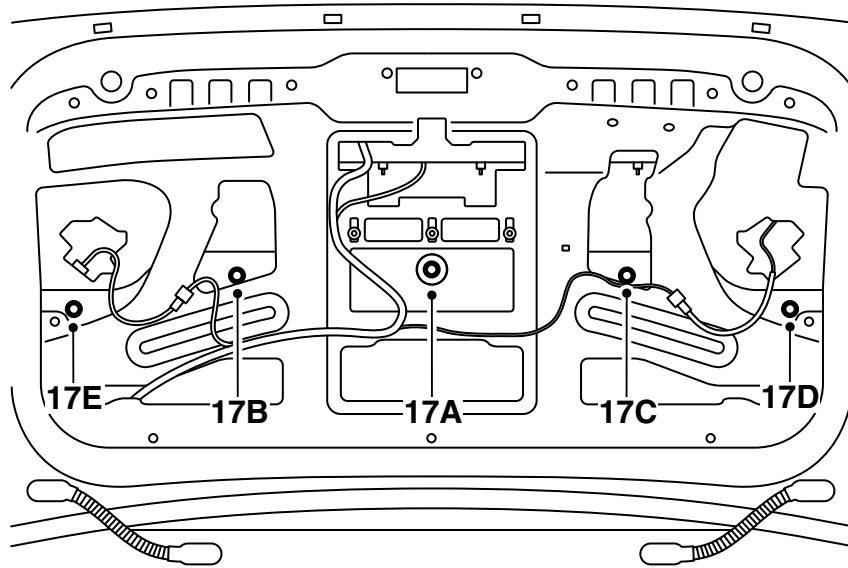
주의

구멍의 위치를 표시할 때 송곳을 사용하지 않는다.

구멍을 뚫을 때 보링기를 트렁크 뚜껑 쪽으로 누르지 않는다.

2mm 구멍을 먼저 뚫고, 그 다음 5mm 구멍을 뚫은 후 마지막으로 7mm 구멍을 뚫는다.

10 형판과 테이프를 떼어낸다.



13 다음과 같은 방법으로 스포일러의 하부 가장자리 안쪽에 밀봉 스트립을 장착한다:

- 양쪽 끝에.
- 외측 나사 사이 스포일러의 앞 가장자리를 따라.
- 외측 나사 사이 스포일러의 뒤 가장자리를 따라.

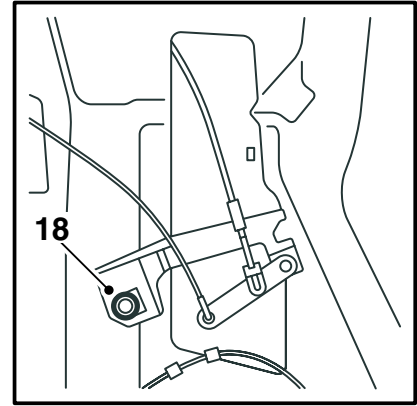
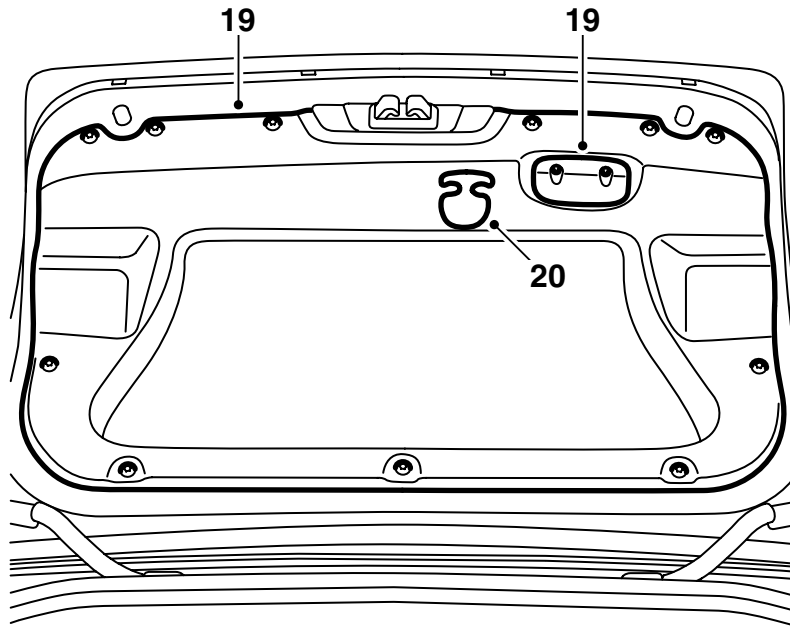
14 나사에 쉘을 장착한다.

15 트렁크 뚜껑에 스포일러를 위치시킨다.

16 스포일러를 원위치시키고 트렁크 뚜껑을 조심스럽게 연다.

17 다섯 개의 너트로 먼저 스포일러를 고정한다. 그림에 나온 체결순서와 같이 (A, B, C, D, E) 너트를 조금씩 여러번 돌아가면서 올바른 체결토크에 달할 때까지 조인다.

체결토크: 4Nm (3lbf ft)



F980A249

- 18 **US:** 비상 개방장치를 장착한다.
- 19 트렁크의 안쪽에 트림을 장착하고 2단 리벳을 장착한 후 닫는 손잡이를 장착한다.
- 20 **US:** 비상개방 손잡이를 장착한다.
- 21 트렁크 뚜껑을 닫는다.

⚠ 경고

스포일러가 트렁크의 양쪽에 나오기 때문에 스포일러와 차량의 뒤쪽 실드 사이에 끼일 염려가 있다.

고객에게 끼일 염려가 있음을 알린다.

프라이머가 칠해진 ABS 플라스틱에 페인트를 칠할 때 준비사항

- 도장을 하는 동안 스포일러의 모형이 변형되지 않도록 잘 놓는다.
- 온도가 +40 °C (104 °F) 이상 되어서는 안된다.
- 스포일러는 출하 시 프라이머 칠이 되어 있다.
- 스포일러에 두 가지 색상을 사용하려면 흠에는 커버를 사용해야 한다.
- 스키프 플레이트 취급 시에는 깨끗한 장갑을 사용한다.

건조 시간

40 °C (104 °F)에서 70분

준비

- 기초 연마한 표면을 대충 간다. 사포 3M 1200 또는 800을 사용한다.