

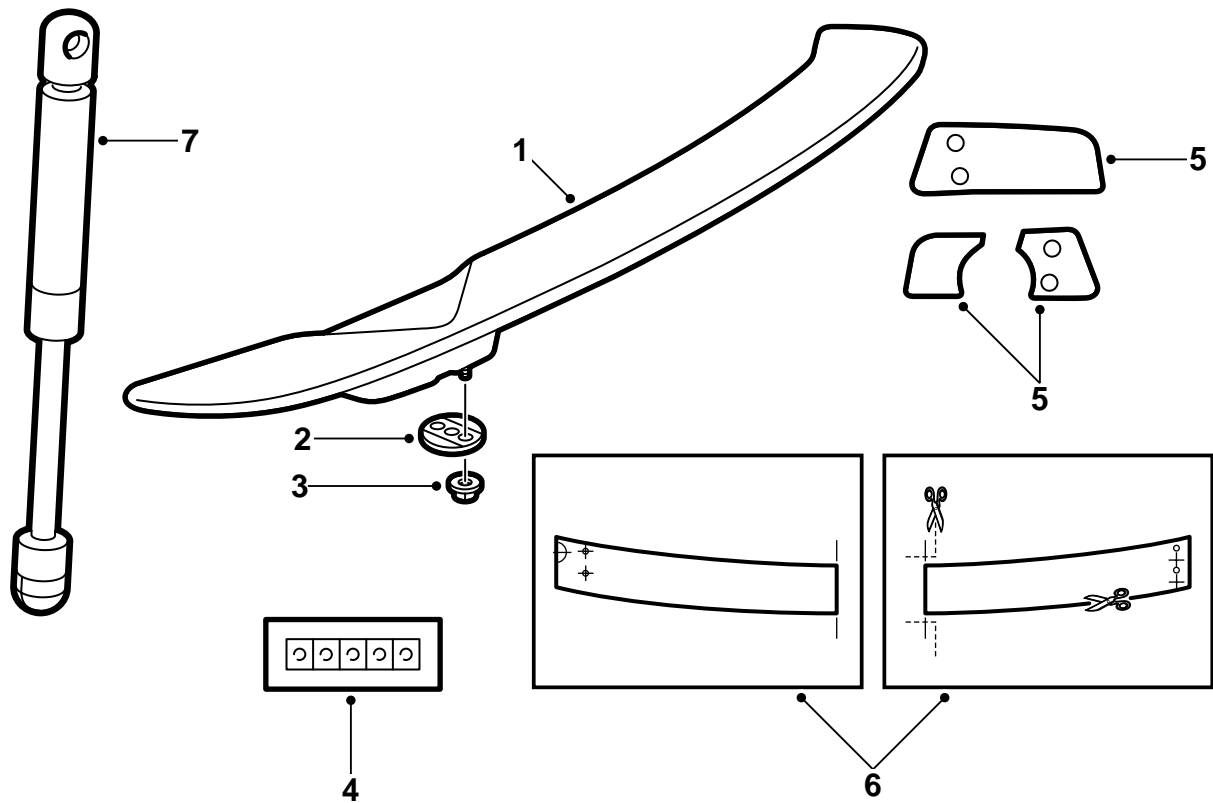


MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Saab 900 3D/5D M94-, Saab 9-3 3D/5D

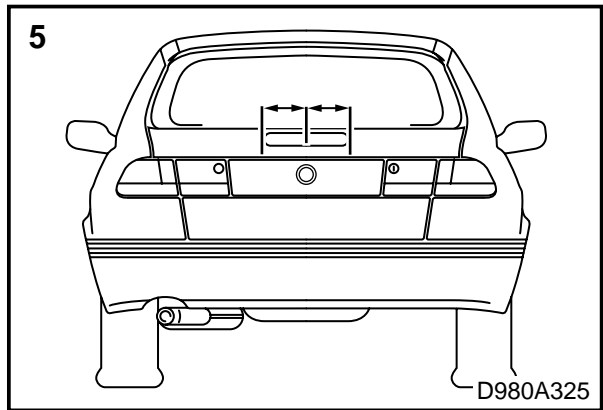
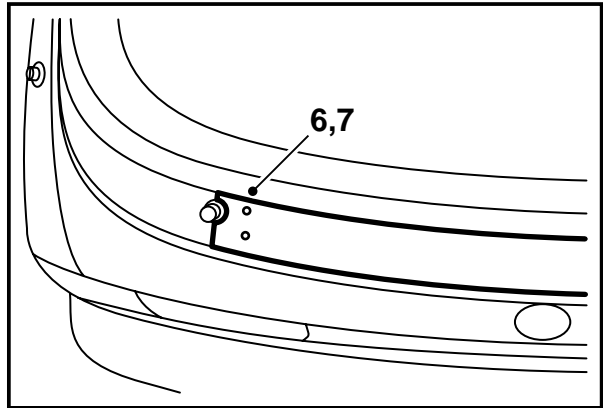
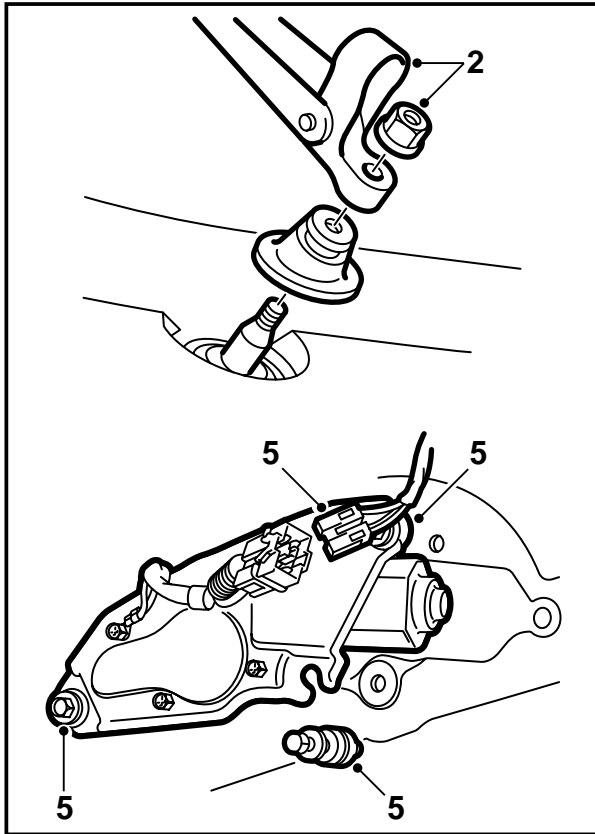
뒤쪽 스포일러

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
400 109 013	9:84-4	Oct 00	47 86 463	47 86 463 Aug 98



D980A324

- 1 스포일러
- 2 와셔, 테이프로 둘러짐 (2 개)
- 3 와셔와 육각 너트 (4 개)
- 4 아연 와셔 (4 개)
- 5 밀봉 테이프 (3 분)
- 6 보링 형판 (2 분)
- 7 기체 댐퍼 (2 개)



스포일러의 표면은 검정색 프라이머로 처리 되어 있고 따라서 도장 준비가 되어 있다.

- 1 스포일러에 차체와 동일한 색을 칠한다. 본 장작 설명서에 나오는 " 프라이머 칠을 한 PUR-RIM 플라스틱 도장 설명 " 을 참조한다.
- 2 **리어 윈도우 와이퍼가 장착된 차량:** 와이퍼 암을 탈착한다.
- 3 트렁크 뚜껑을 연다.
- 4 트렁크 안쪽 트림을 탈착한다.
- 5 **리어 윈도우 와이퍼가 없는 차량 :** 고위 브레이크 등 위에 테이프를 붙이고 브레이크등의 중심을 측정하여 테이프에 표시한다.

리어 윈도우 와이퍼가 있는 차량: 다음과 같은 방법으로 와이퍼 모터를 탈착하다:

- 와이퍼 모터의 전기 연결을 분리한다.
 - 와이퍼 모터를 고정하는 나사를 탈착한다.
 - 와이퍼 모터를 들어내고 고무 그로밋을 보 관한다.
- 6 형판 완성:
- 가위 번호 1로 형판의 한쪽 부분을 잘라낸다.
 - 양쪽 부분을 테이프로 붙인다. 자를 사용하여 조절한다.
 - 가위 번호 2로 형판을 잘라낸다.

7 **리어 윈도우 와이퍼가 없는 차량:** 트렁크 도어에 형판을 맞추고 리어 윈도우의 고무 스트립과 고위 브레이크등의 상부 모서리가 맞닿도록 한다. 트렁크 도어의 측정한 중앙 마크에 형판의 중앙 마크가 맞춰지도록 한다. 테이프로 형판을 고정한다.

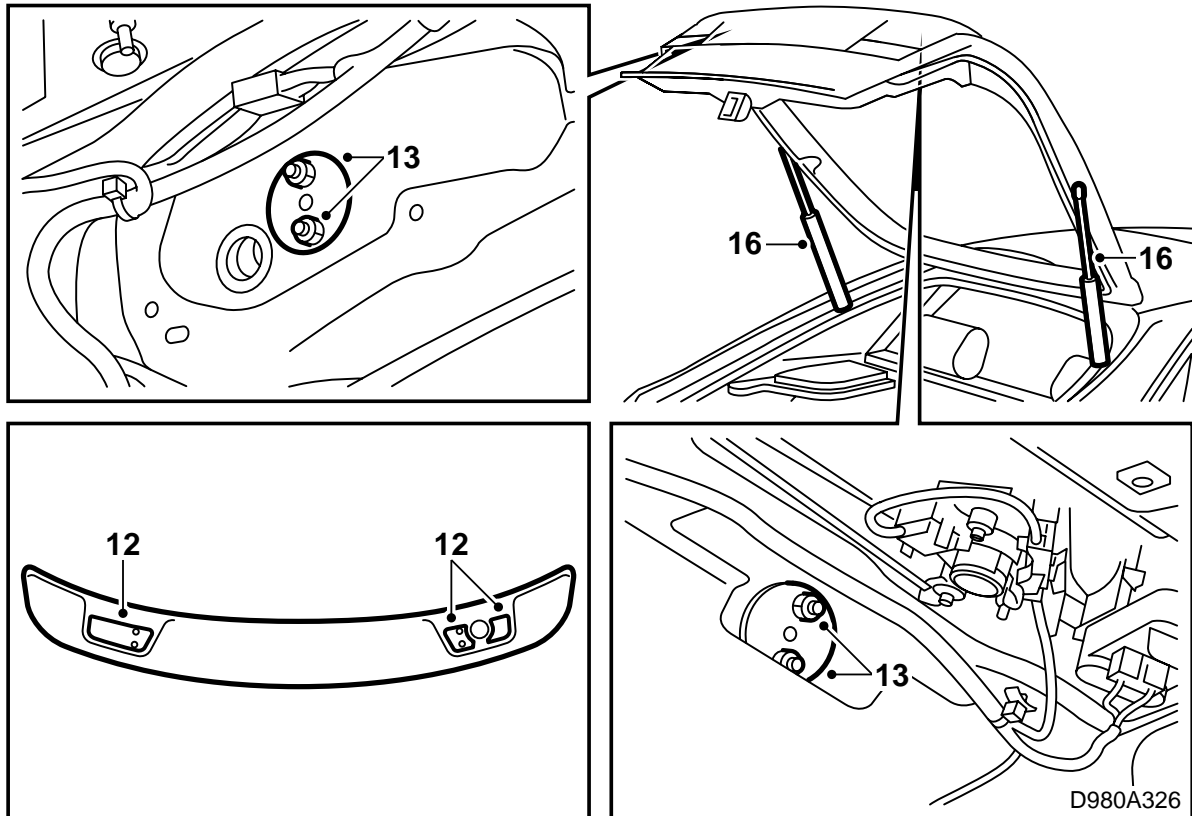
리어 윈도우 와이퍼가 있는 차량: 리어 윈도우 와이퍼 모터용 구멍의 가장자리와 리어 윈도우의 고무 스트립에 형판을 위치시킨다. 테이프로 형판을 고정시킨다.

- 8 스포일러에 있는 스톨드 볼트 위치와 구멍 표시 거리가 일치하는지 확인한다.
- 9 편치로 구멍의 위치를 표시한다.

참고

주의를 기울인다.

- 10 마크에 따라 8 mm 구멍을 뚫는다. 소형 드릴을 사용하여 시작한다.
- 11 다음과 같이 구멍에 녹이 슬지 않도록 한다:
 - 구멍의 거친 부분을 깎아내고 금속 가루나 색소분이 남아 있으면 압력공기로 제거한다.
 - 기초 도장을 한다. Standox 1K Fullprimer 또는 이와 유사한 제품을 사용한다.
 - 마무리 칠을 한다.
 - 구멍 위에 아연 테이프를 붙이고 드라이버로 눌러 내려 테이프가 모서리 위로 접혀 내려가도록 한다.



12 스포일러에 밀봉 테이프를 장착하고 트렁크 뚜껑에 스포일러를 맞춰 넣는다.

13 트렁크 뚜껑 쪽에 테이프를 사용하여 와서 그리고 스포일러를 고정하는 너트를 장착한다.

체결 토크 : 6Nm (4.5lbf ft)

14 **리어 윈도우 와이퍼가 있는 차량:** 다음과 같은 방법으로 와이퍼 모터를 장착한다:

- 고무 그로밋과 함께 와이퍼 모터를 맞춰 넣는다.
- 와이퍼 모터를 고정하는 나사를 장착한다.
- 와이퍼 모터를 연결한다.

15 트렁크 도어의 안쪽에 트림을 장착한다.

16 다음과 같은 방법으로 기체 스프링을 교체한다:

⚠ 경고

기체 스프링을 탈착할 때는 트렁크 뚜껑을 서포트해야 한다.

- 양쪽 끝에서 기체 스프링의 로킹 클립을 탈착한다. 납작한 스크루 드라이버를 사용한다.
- 트렁크 도어와 차체의 마운팅에서 기체 스프링을 분리한다.
- 키트의 기체 스프링을 장착한다.

17 트렁크 도어를 닫는다.

18 **리어 윈도우 와이퍼가 장착된 차량:** 와이퍼 암을 장착한다.

프라이머 칠을 한 PUR-RIM 플라스틱 도장 설명

- 도장을 하는 동안 스포일러의 모형이 변형되지 않도록 잘 놓는다.
- 온도가 +40 °C (104 °F) 이상 되어서는 안된다.
- 스포일러는 출하 시 프라이머 칠이 되어 있다.
- 스커프 플레이트 취급 시에는 깨끗한 장갑을 사용한다.

건조 시간

+40 °C (104 °F)에서 70분

준비

- 최고의 결과를 얻기 위해 기공을 채우는 마무리 칠을 한다.
- 기초 연마한 표면을 대충 간다. 사포 3M 1200 또는 800을 사용한다.