

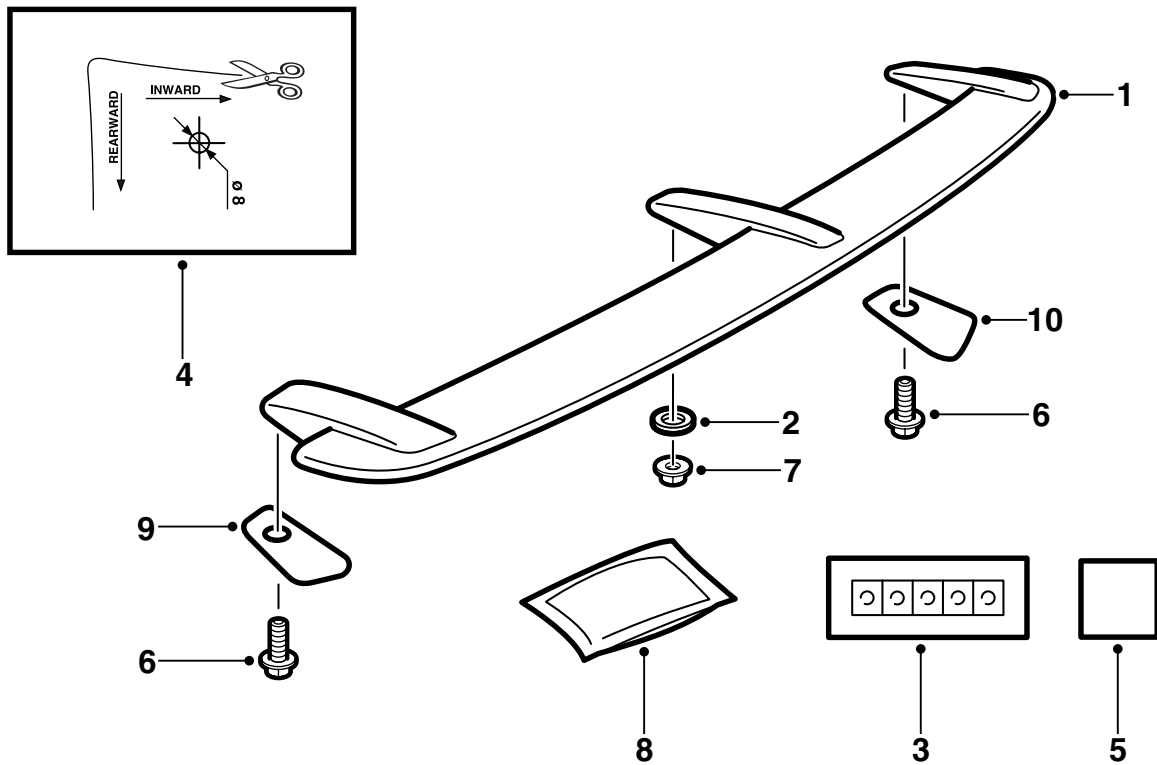


MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Saab 9-5 5D

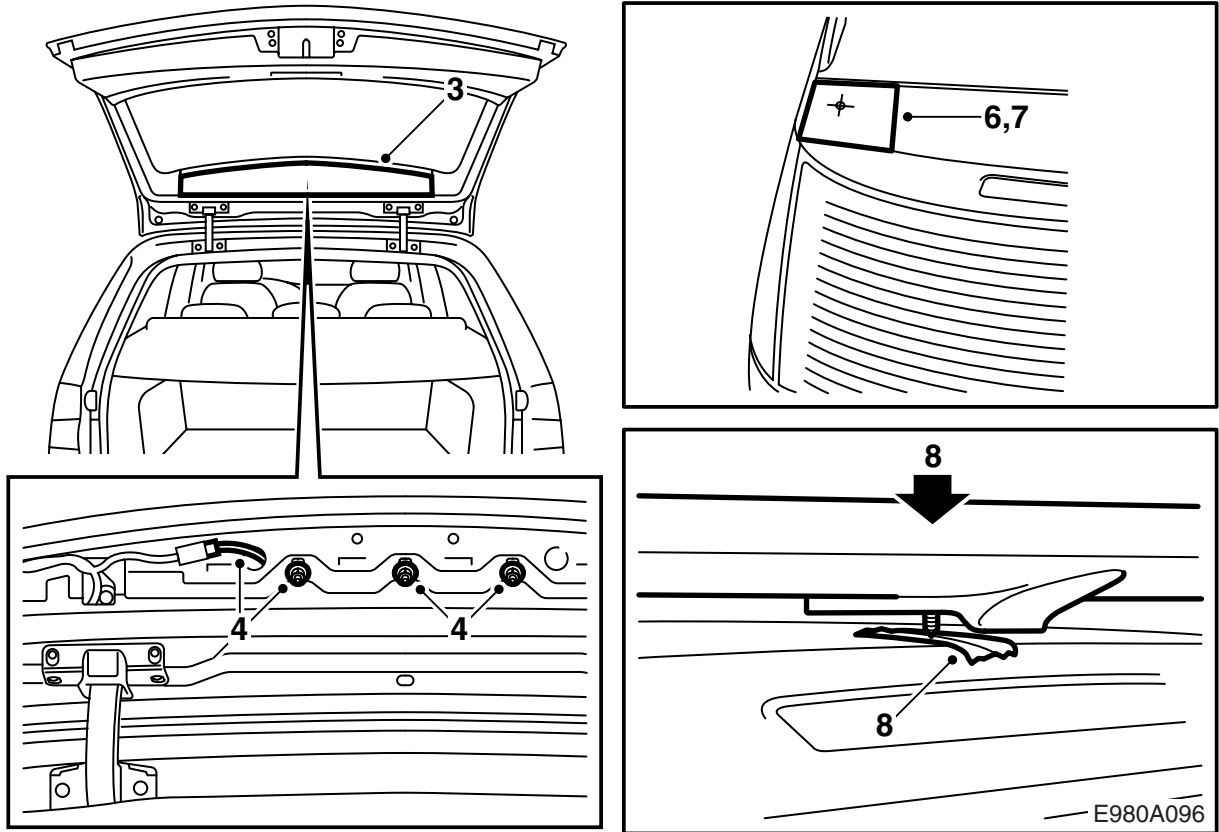
리어 스포일러

| Accessories Part No. | Group | Date | Instruction Part No. | Replaces |
|----------------------|---------|--------|----------------------|----------|
| 400 132 163 | 9:84-14 | Dec 01 | 53 35 773 | |



E980A406

- 1 스포일러
- 2 밀봉재
- 3 아연 테이프 (3개)
- 4 보링용 게이지
- 5 양면 접착 테이프
- 6 나사 (2개)
- 7 너트
- 8 걸레
- 9 썸, 왼쪽
- 10 썸, 오른쪽



스포일러는 검정색 프라이머로 표면처리되어 있어 마무리칠을 할 준비가 되어 있다.

- 1 차체의 색상으로 스포일러를 도장한다. 이 조립 설명에서는 "초벌 도장이 된 PER-RIM-플라스틱 도장 설명"을 참조한다.
- 2 트렁크 뚜껑을 연다.
- 3 트렁크 위쪽 안에 있는 커버를 탈착하고 고무 플러그를 제거한다.
- 4 중간에 있는 브레이크 등을 탈착한다.
- 5 보링용 형판을 잘라내어 형판에 있는 설명대로 위치시킨다.
- 6 각인기로 바깥쪽 구멍의 위치를 표시한다.

참고

주의하여 작업한다!

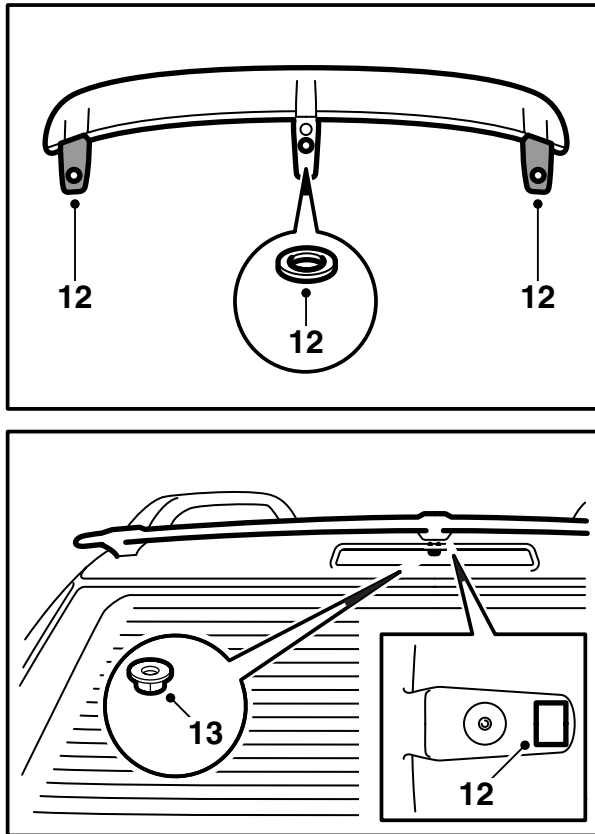
- 7 표시에 따라 구멍을 뚫는다.
8mm 드릴로 구멍을 뚫는다.
- 8 보호 테이프로 중간 구멍 위치에 대충 마크한다. 스포일러를 원위치시키고 바깥쪽 나사를 끼워 스포일러의 위치를 고정한다. 중간을 위쪽으로 누른다. 스포일러를 들어낸다. 스포일러의 중간 나사가 보호 테이프에 자국을 남겼을 것이다.

9 중간 마크에 따라 8mm 구멍을 뚫는다.

스포일러를 원위치시키고 트렁크 도어에 있는 구멍이 스포일러의 마운팅 점에 일치하는지 점검한다. 일치하지 않으면 줄로 구멍을 타원형으로 만든다.

10 다음과 같이 보링 구멍에 부식이 생기는 것을 막는다:

- 구멍을 갈고 여기에서 생긴 가루와 잔류 페인트를 압력 공기로 깨끗이 한다.
- 프라이머를 도포한다. Standox 1K Fullprimer 또는 이와 동등한 등급의 제품을 사용한다.
- 마무리칠을 한다.
- 아연 테이프를 붙이고 테이프가 구멍의 끝 아래에 넘어갈 때까지 드라이버로 테이프를 눌러 넣는다.



- 11 스포일러의 마운팅 점과 스포일러를 장착할 트렁크의 도어 부분등을 겹쳐서 깨끗이 닦아낸다.
- 12 쉘을 장착하고 스포일러의 중간 마운팅 점 아래에 양면 부착 테이프를 붙인다. 그림 참조
- 13 양면 접착 테이프에서 보호 종이를 없애고 뒤쪽 가장자리에서 시작하여 스포일러를 원위치에 맞춘다.

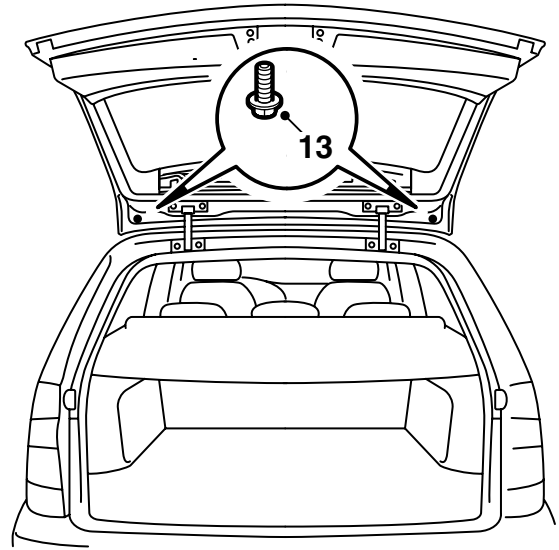
주의

트렁크 도어에 테이프가 붙기 전에 스포일러를 뒤쪽 가장자리에 올바르게 위치시키는 것이 매우 중요하다.

스포일러의 앞쪽을 눌러 고정시키고 테이프가 잘 부착되도록 스포일러의 중간 마운팅 점의 앞쪽 끝을 약 1 분간 누른다. 스포일러를 고정하는 나사와 너트를 끼우나 고정하지는 않는다. 가운데 나사는 브레이크 등을 빼낸 자리를 통해 끼울 수 있다. 먼저 스포일러의 중간에 들어가는 나사를 조인 후 양쪽 끝으로 있는 나사를 조인다.

체결토크: 6 Nm (4.5 lbf ft).

트렁크 도어와 스포일러의 마운팅 점 사이 놀음이 적당한지 점검한다.



E980A407

- 14 가운데 브레이크등과 고무 플러그를 장착한다.
체결토크: 3.9Nm (2.9lbf ft).
- 15 트렁크 뚜껑의 안쪽에 커버를 장착한다. 트렁크 뚜껑을 닫는다.

초벌 도장이 된 PER-RIM- 플라스틱 도장 설명

- 스포일러의 도장 진행 중 변형되지 않도록 위치시킨다.
- 온도는 +40 °C (104 °F)를 초과하지 않아야 한다.
- 스포일러는 생산회사에서 초벌칠을 한 상태이다.
- 스포일러를 취급할 때는 깨끗한 장갑을 사용해야 한다.

건조 시간

40 °C (104 °F) 일 때 70분.

준비 작업

- 최상의 효과를 얻기 위해 세공 필러 프라이머를 칠해야 한다.
- 프라이머가 칠해진 표면을 갈아낸다. 연마지 3M 1200 또는 800을 사용한다.