

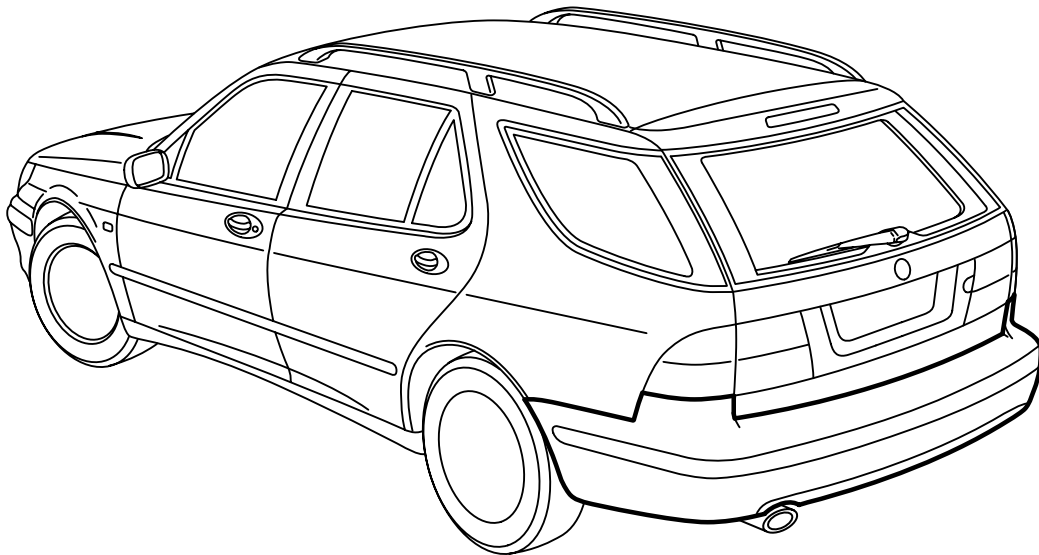


**MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

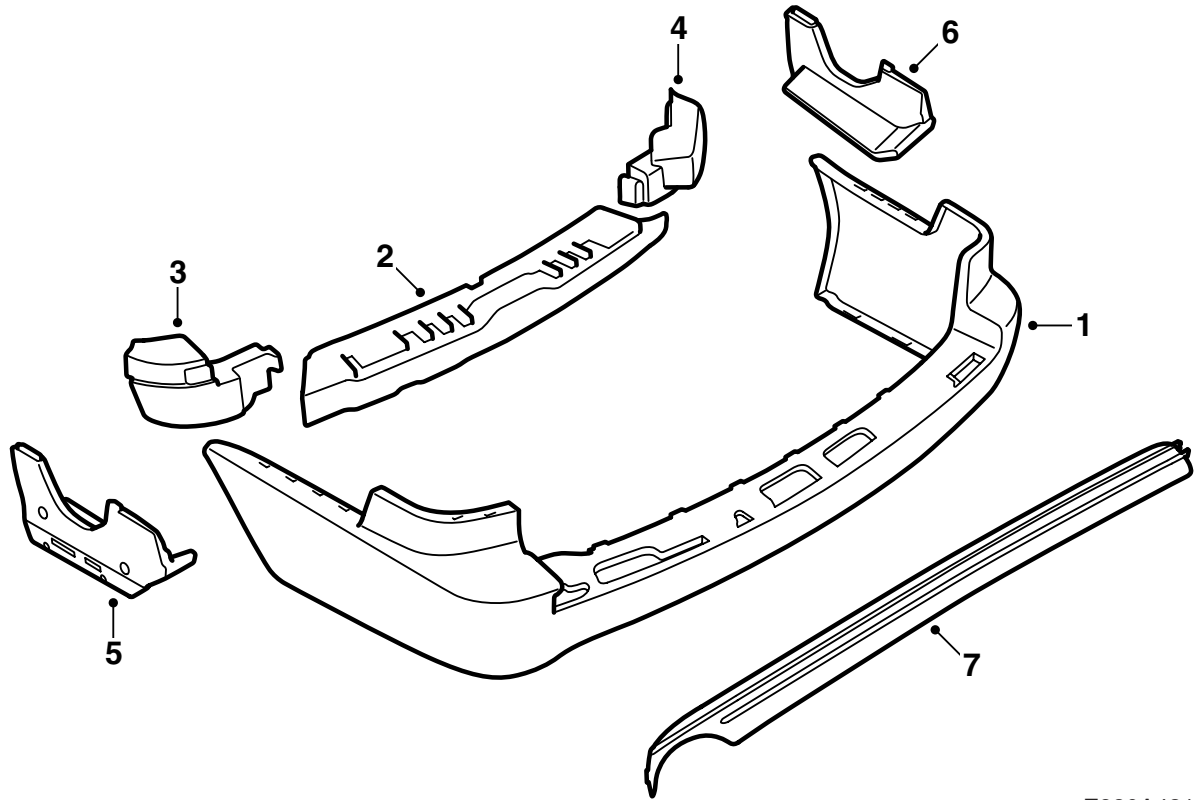
Saab 9-5 5D M02-

뒷쪽 범퍼

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
400 133 260	9:84-29	Aug 03	55 82 812	55 82 812 May 03

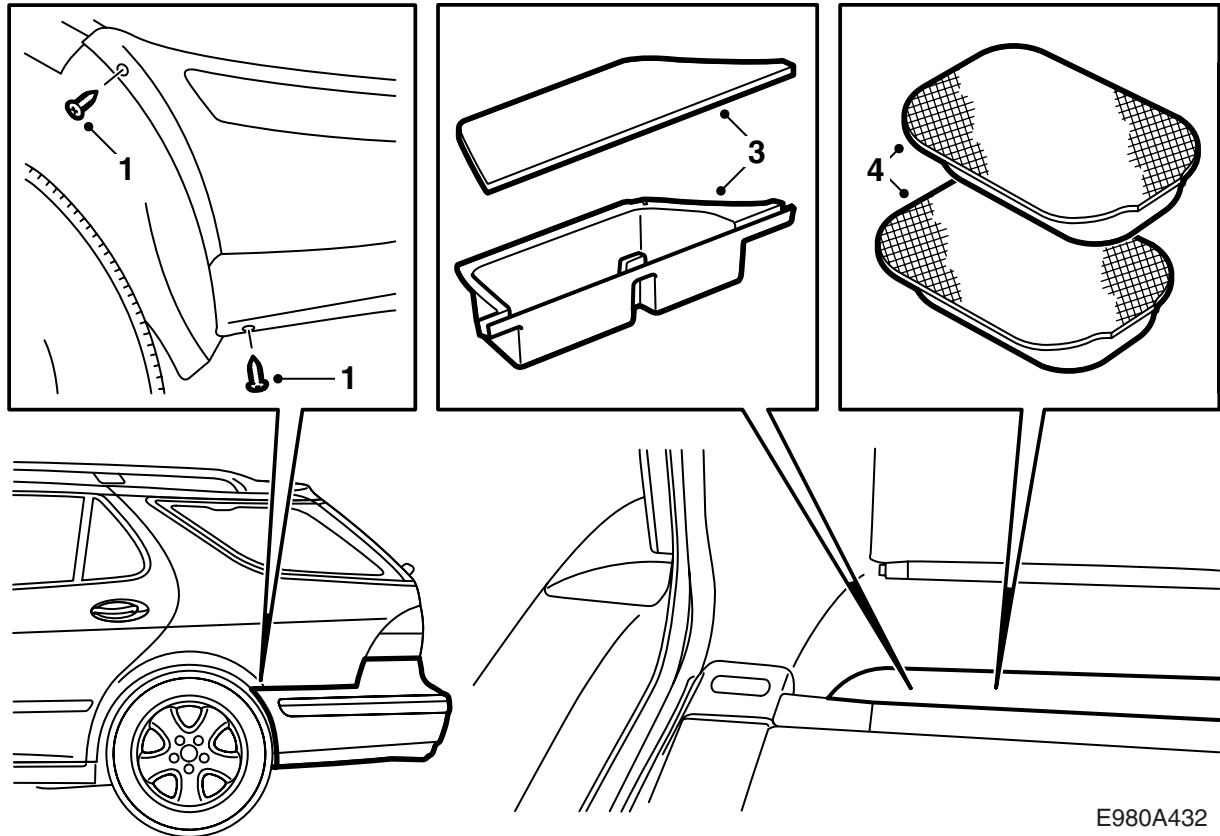


E980A430



E980A431

- 1 범퍼 셸 (별도로 주문)
- 2 셀블록, 범퍼 멤버, 중앙
- 3 셀블록, 범퍼 멤버, 좌측
- 4 셀블록, 범퍼 멤버, 우측
- 5 셀블록, 좌측
- 6 셀블록, 우측
- 7 그릴 장식



E980A432

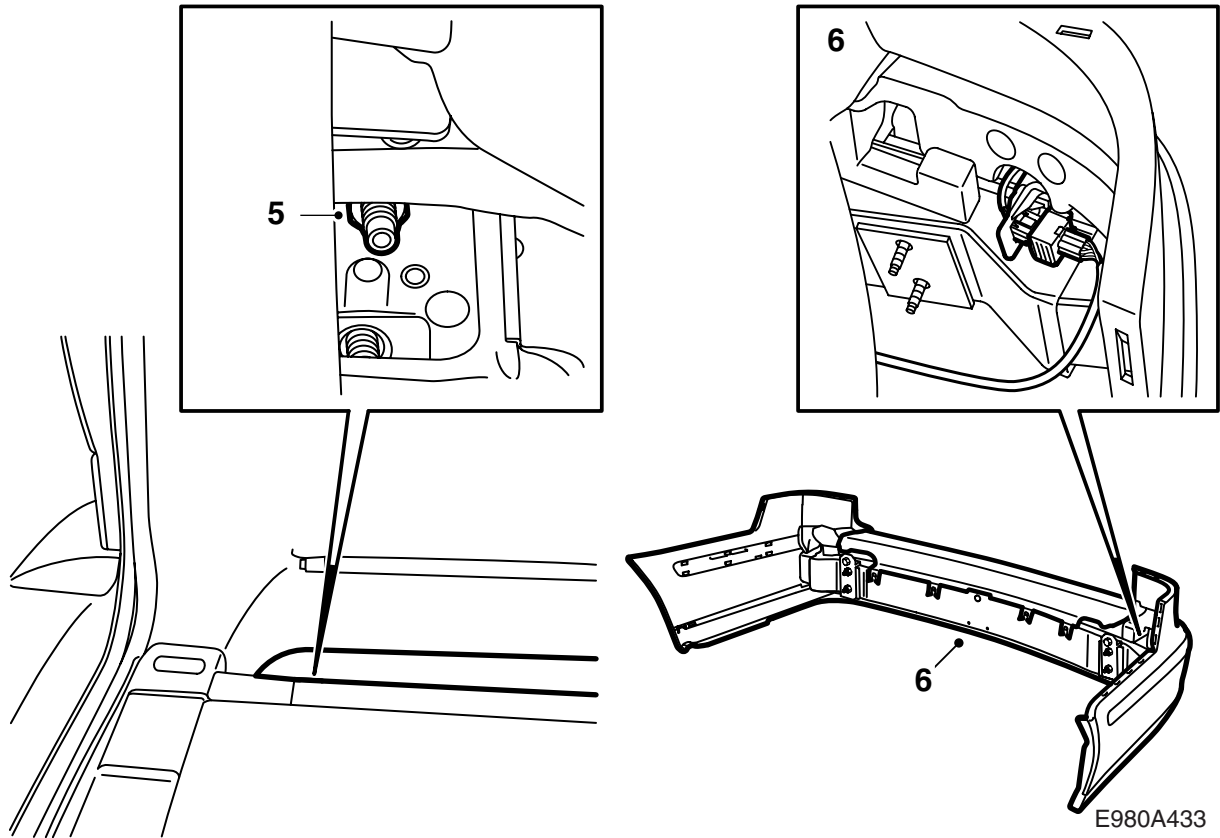
범퍼 셀은 회색의 프라이머로 표면처리되어 있기 때문에 바로 마무리 페인트를 칠할 수 있다.

범퍼셀을 차체 색상과 같은 페인트로 칠한다. 본 장작 설명서에 설명된 "프라이머가 칠해진 PP/EPDM 플라스틱에 페인트를 칠할 때 준수사항"을 참조한다.

- 1 휠하우징에 양쪽에 2개씩의 나사를 빼낸다.
- 2 트렁크 뚜껑을 연다.
- 3 보관함의 뚜껑과 보관함을 양쪽에서 탈착한다.
- 4 절연재를 탈착한다.

토우바가 설치된 차량:

- 범퍼 셀의 상부를 탈착한다.
- 차체에 보강재를 고정하는 나사와 너트를 탈착한다.
- 차의 바닥에 연결된 토우바의 마운팅을 탈착한다.
- 토우바에서 토우바 전기 커넥터를 탈착한다.



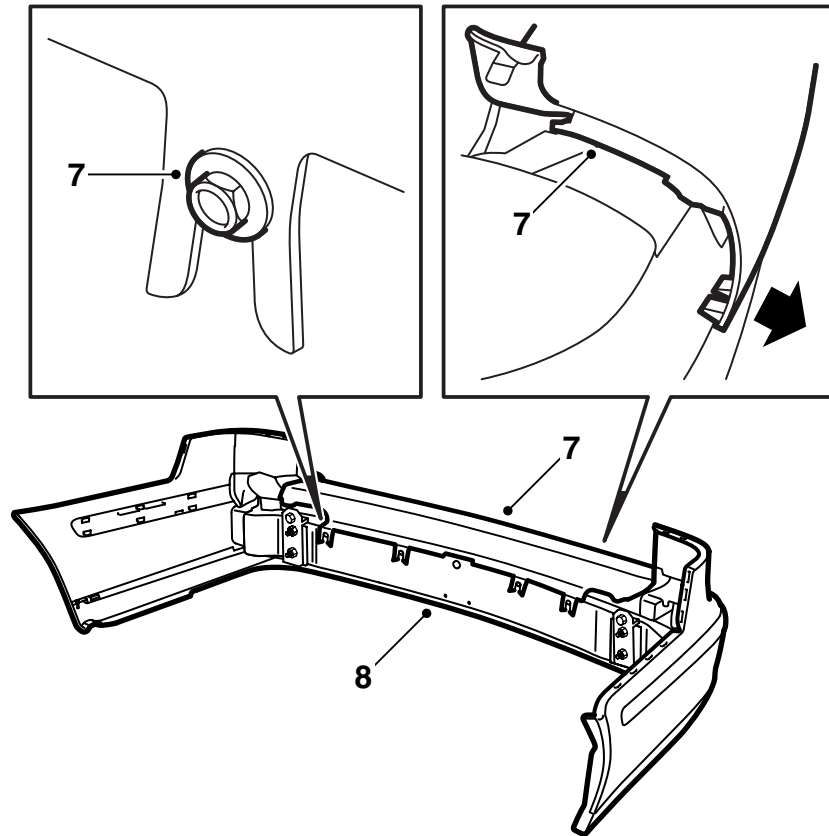
5 범퍼를 고정하는 너트를 탈착한다. 하부 나사에는 토크바가 설치된 차량에만 너트가 있다.

6 휠하우징 가장자리와 뒤쪽 윙에서 범퍼를 잡아 꺼낸다. 범퍼를 뒤쪽으로 들어낸다.

SPA: 커넥터를 분리한다.

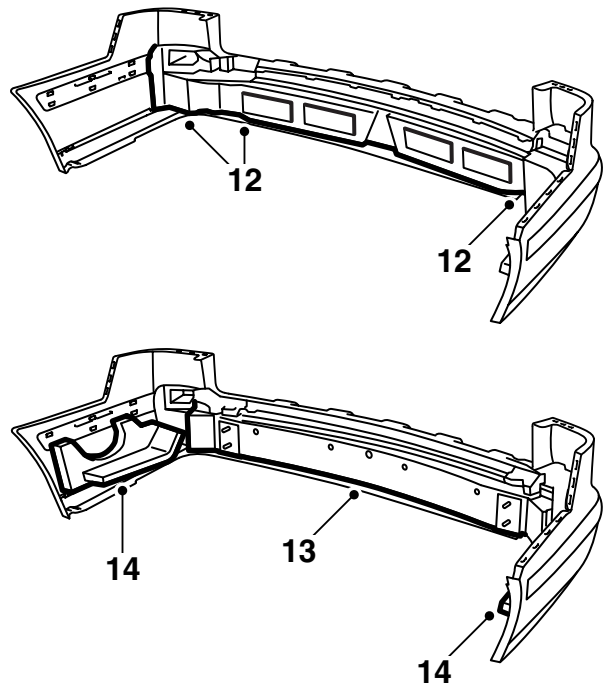
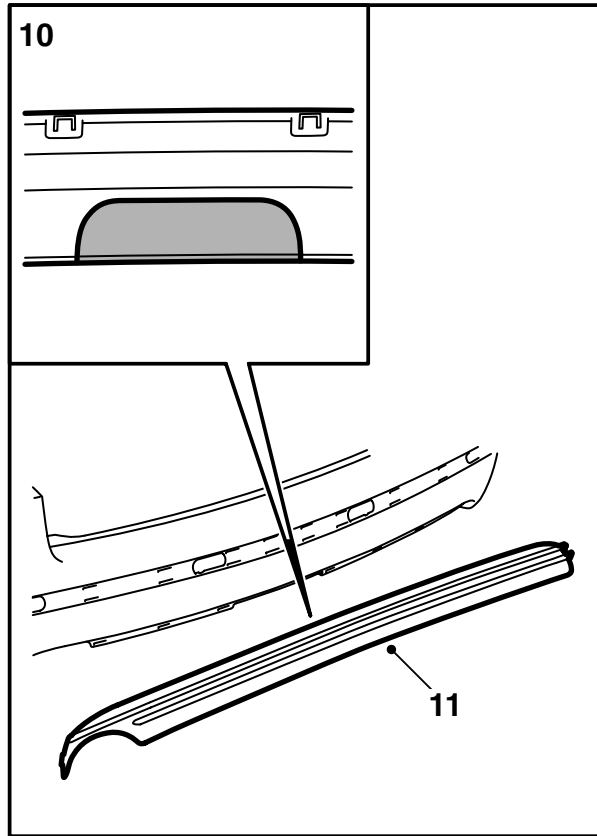
주의

탈착시 페인트가 손상되지 않도록 주의한다.



E980A434

- 7 범퍼 셀의 상부가 이미 탈착되어 있지 않으면 탈착한다.
- 8 범퍼 레일을 탈착한다.
- 9 **SPA:** 범퍼 셀에서 셀블록, 와이어링 하니스 그리고 커넥터용 홀더를 탈착한다.



E980A435

- 10 **토우바가 설치된 차량:** 갈고리 모양의 날이 달린 다용도 칼을 사용해, 마크한 구역에 따라 토우바를 위한 범퍼 그릴 장식을 잘라낸다. (실패를 사용할 수도 있다).

주의

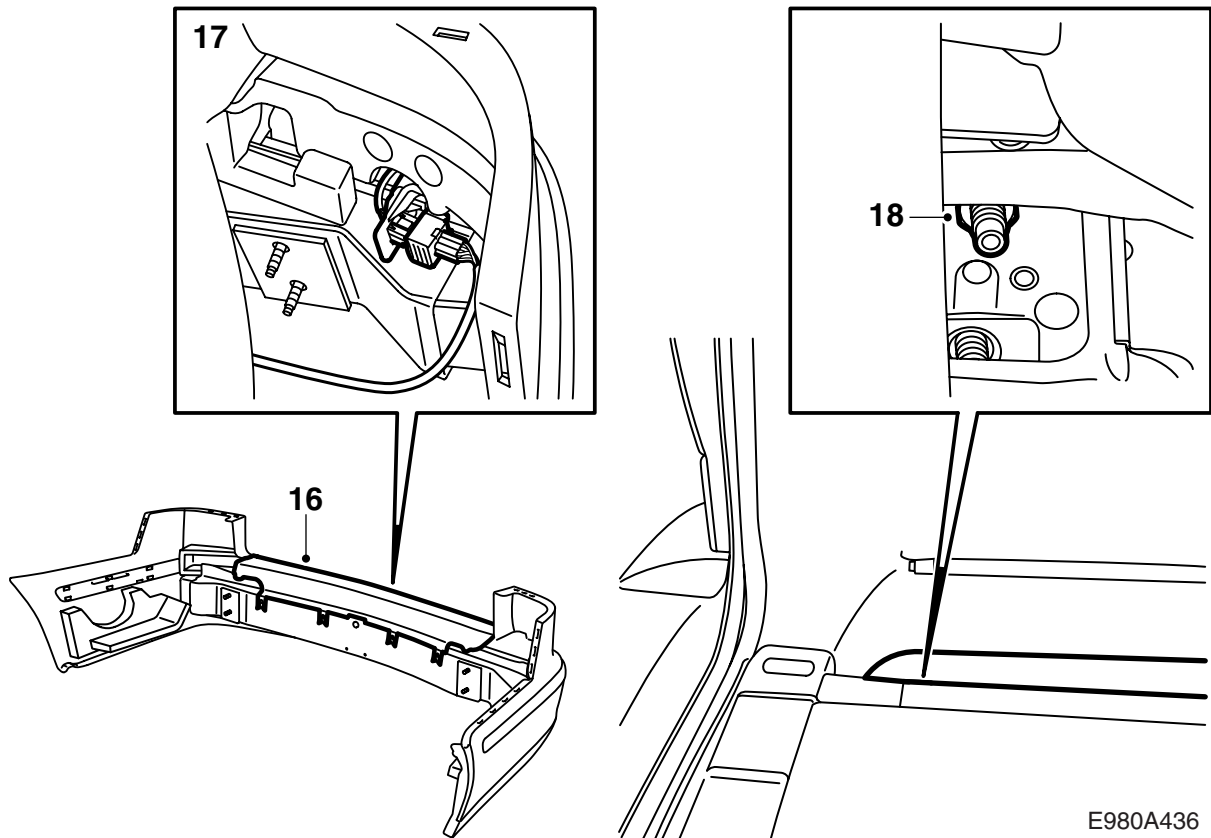
톱 또는 칼을 사용해 되도록 정확하게 잘라낸다. 외형은 매우 중요하다. 필요 시 줄로 갈아낸다.

- 11 범퍼에 그릴 장식을 장착한다.
SPA: 와이어링 하니스를 장착한다.
 12 범퍼 셀의 마운팅 썸기에 세 부분으로 된 셀 블록을 눌러 넣는다.
 13 범퍼 레일을 장착한다.

참고

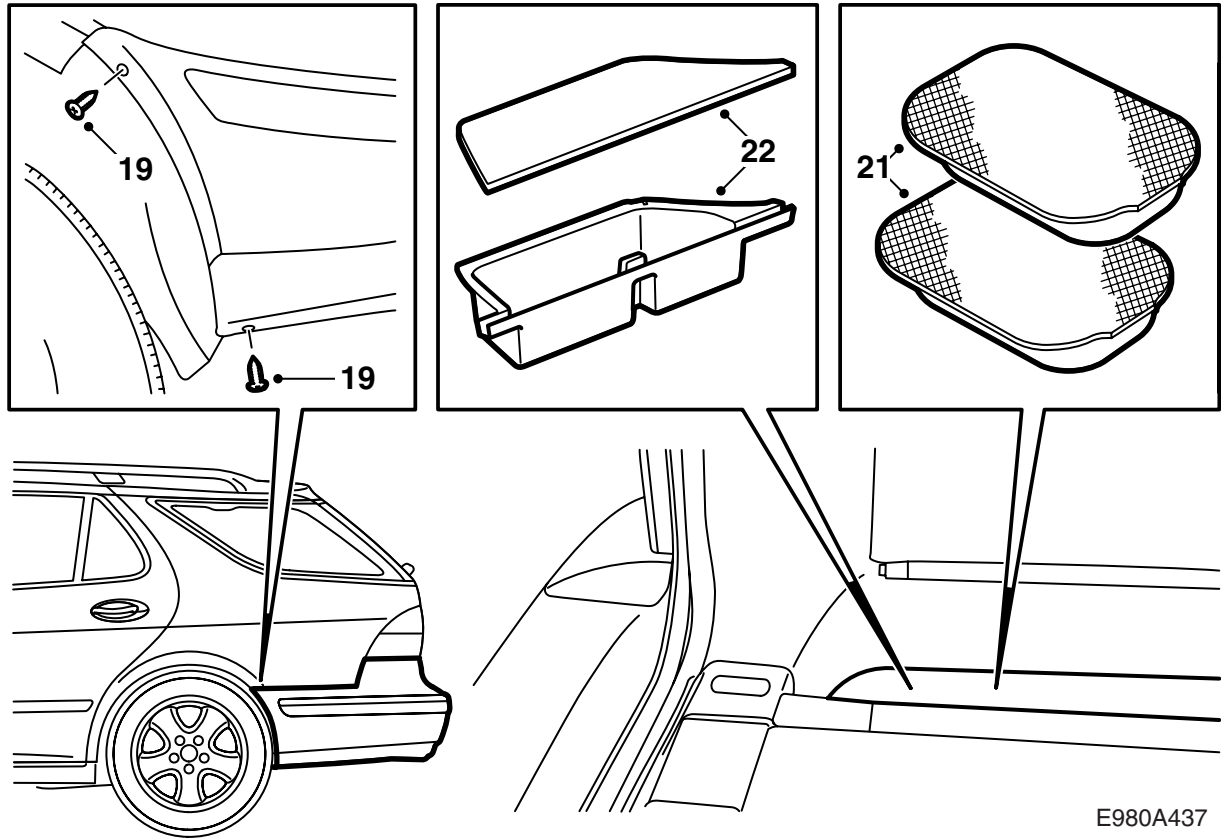
보호셀에 있는 가이드 핀을 사용하여 레일을 원 위치에 들어가도록 한다.

- 14 범퍼 셀의 양측면에 셀블록을 장착한다.



- 15 **SPA:** 커넥터용 홀더를 장착한다.
- 16 **토우바가 설치되지 않은 차량:** 범퍼 셀의 상부를 장착한다.
- 17 범퍼를 맞춰 넣는다.
SPA: 커넥터를 연결한다.
- 18 휠하우징의 가장자리와 리어 워그 위에 범퍼를 누른다. 클립이 올바르게 오도록 하고 너트를 끼운다.

E980A436



E980A437

19 트렁크 뚜껑 개구부 쪽에 범퍼를 올바르게 맞춰 넣고 휠하우징 가장자리에 나사를 조인다. 맞춤상태를 점검하고 필요시 조정한다.

20 범퍼를 고정하는 너트를 장착한다.

체결토크: 40Nm (30lbf ft)

토우바가 설치된 차량:

- 토우바에 토우바 전기 커넥터를 장착한다.
- 차의 바닥에 토우바의 마운팅을 장착한다.

체결토크: 40Nm (30lbf ft)

- 차체에 보강재를 고정하는 나사와 너트를 장착한다.

체결토크: 40Nm (30lbf ft)

- 범퍼 셀의 상부를 장착한다.

21 절연재를 장착한다.

22 보관함의 뚜껑과 보관함을 양쪽에 장착한다.

23 보관함의 뚜껑을 닫는다.

프라이머가 칠해진 PP/EPDM 플라스틱에 페인트를 칠할 때 준수사항

- 도장을 하는 동안 스퀴프 플레이트의 모형이 변형되지 않도록 잘 놓는다.
- 온도가 +40 °C (104 °F) 이상 되어서는 안된다.
- 스퀴프 플레이트는 출하 시 프라이머 칠이 되어 있다.
- 스퀴프 플레이트 취급 시에는 깨끗한 장갑을 사용한다.

건조 시간

40 °C (104 °F)에서 70분.

준비

- 기초 연마한 표면을 대충 간다. 사포 3M 1200 또는 800을 사용한다.