

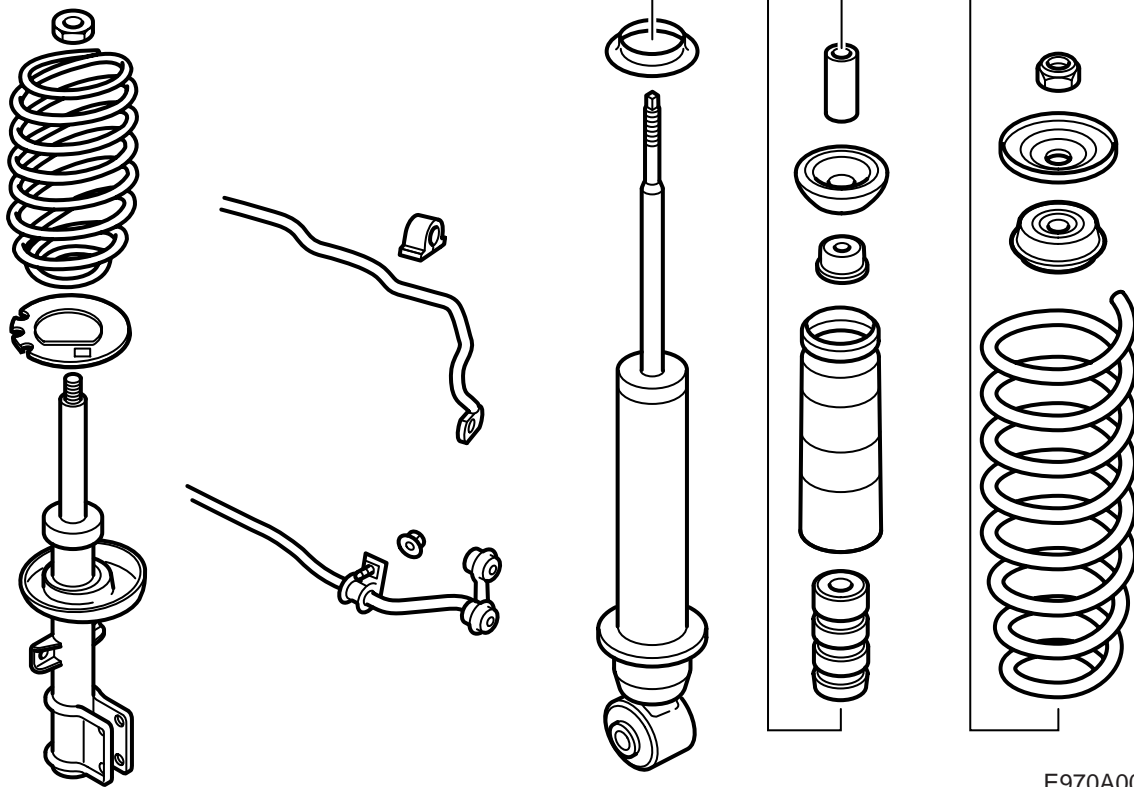


**MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

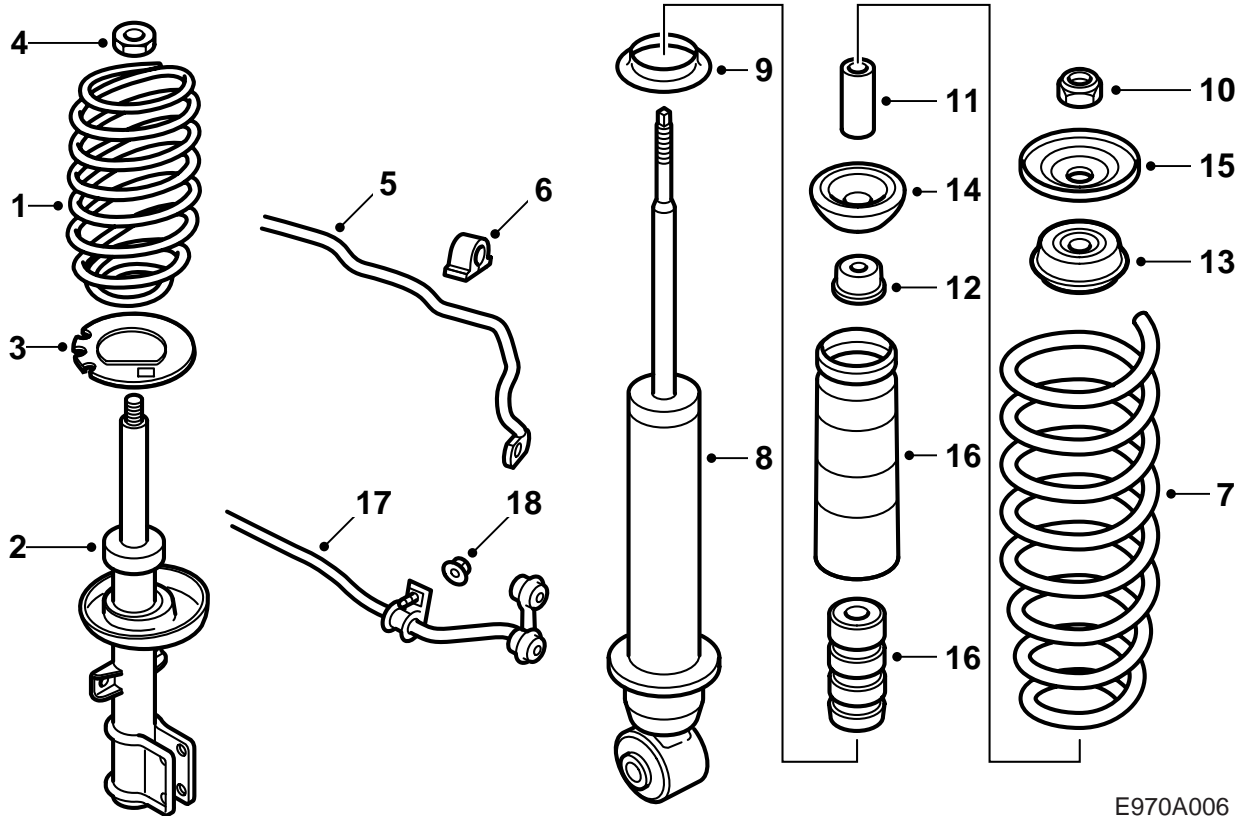
Saab 9-5 - M02

การเกาะถนน

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
400 126 959 400 126 967 400 126 975 400 126 983	9:76-01	Sep 04	50 64 316	50 64 316 Jan 00

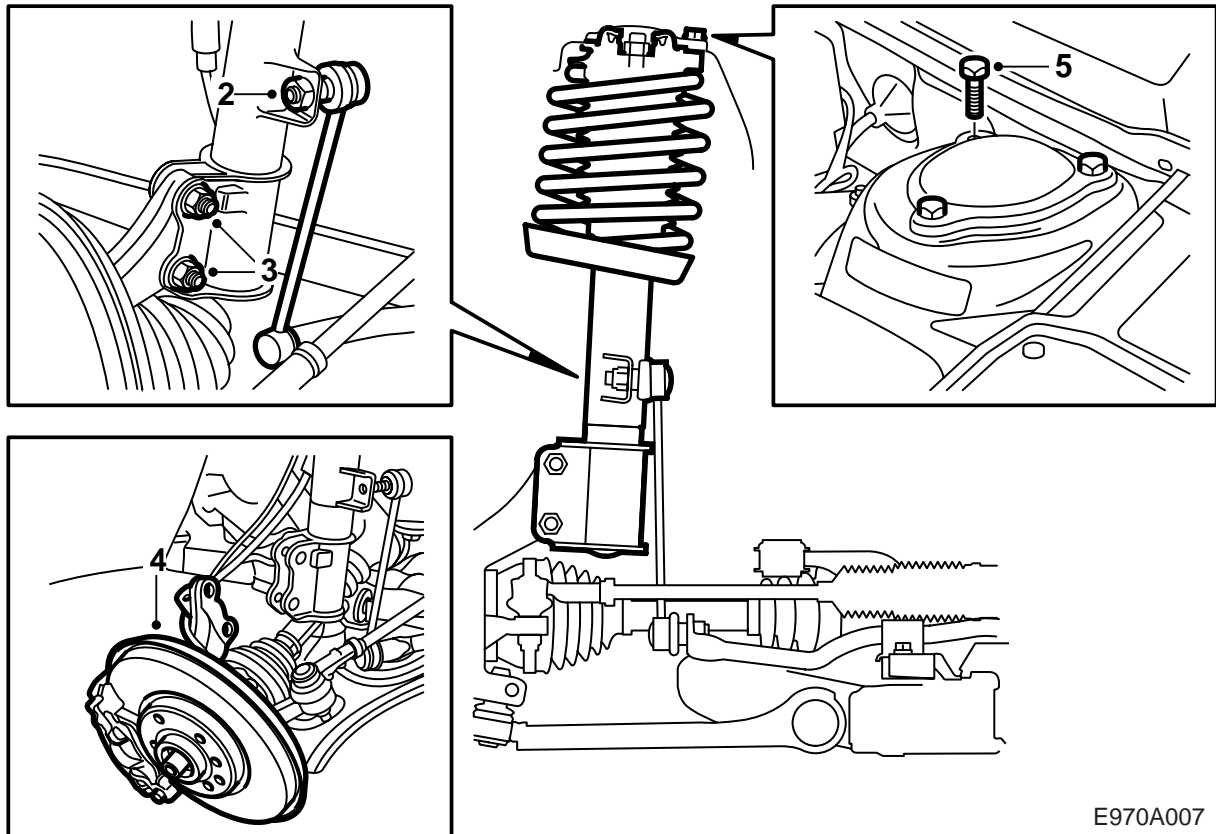


E970A005



E970A006

- 1 สปริง, ด้านหน้า (x2)
- 2 แมคเฟอร์สันสตรัท, ด้านหน้า (x2)
- 3 แผ่นรองสังกะสี (x2)
- 4 แป้นเกลียวล็อก, ด้านหน้า (x2)
- 5 เหล็กกันโคลง ด้านหน้า
- 6 บุชแบริ่ง (x2)
- 7 สปริง, ด้านหลัง (x2)
- 8 โช้กอัป, หลัง (x2)
- 9 แหวนเพิ่มความหนา (x2)
- 10 แป้นเกลียวล็อก, ด้านหลัง (x2)
- 11 ปลอก (x2)
- 12 แหวนรอง (x2)
- 13 บุช (2x)
- 14 บุช (2x)
- 15 แหวนรอง (x2)
- 16 ตัวกันเจาะพร้อมตัวกันฝุ่น (x2)
- 17 เหล็กกันโคลง ด้านหลัง
- 18 แป้นเกลียวจานเกลียว (x2)

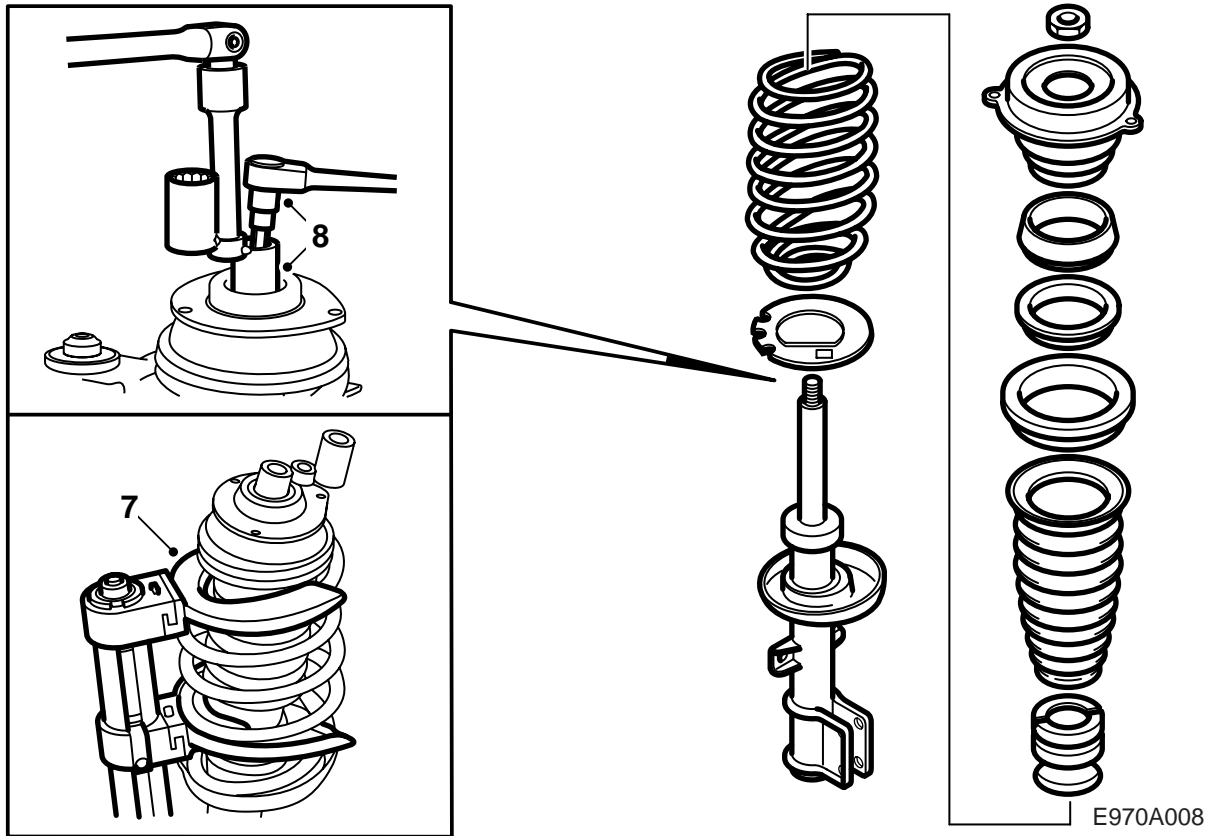


E970A007

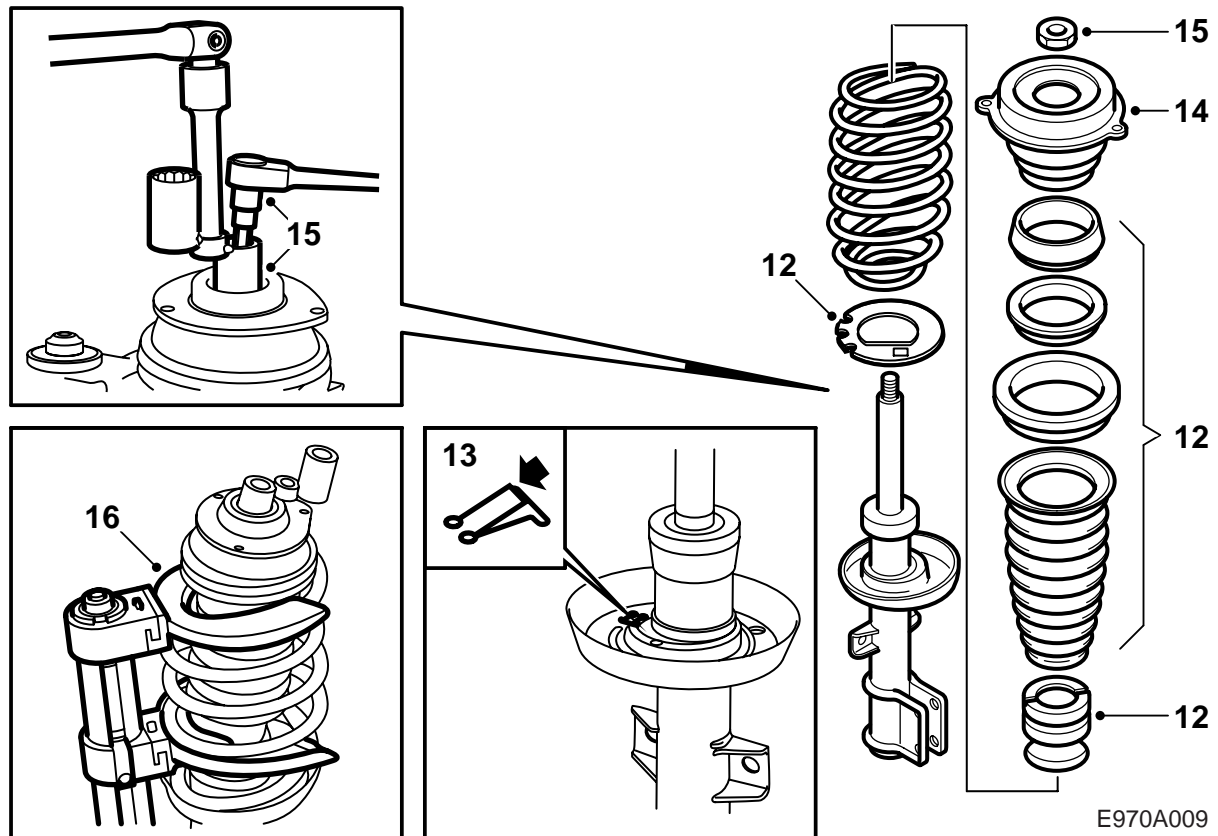
ด้านหน้า

คำอธิบายนี้อธิบายไว้เฉพาะด้านเดียว แต่จะต้องทำการเปลี่ยนทั้งสองด้าน

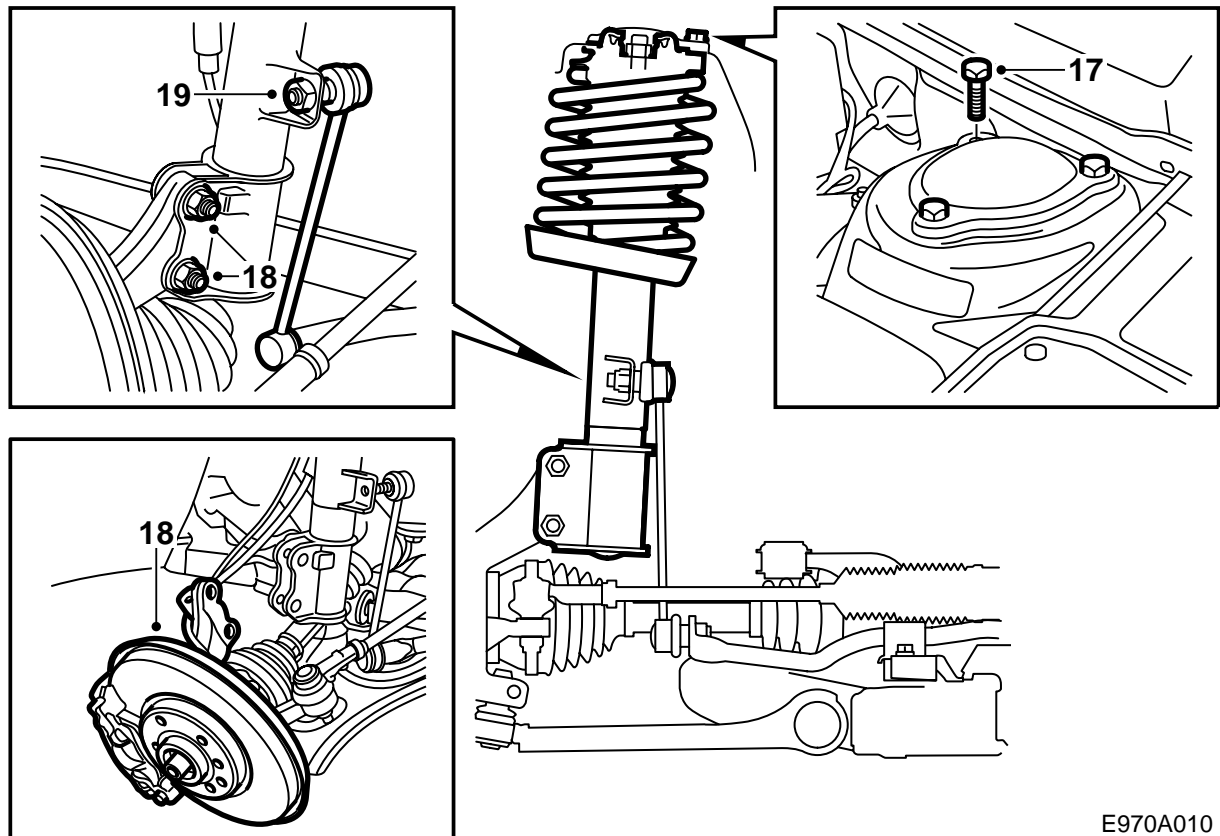
- 1 ยกรถขึ้น และถอดล้อหน้าออก
- 2 คลายแป้นเกลียวของแขนต่อเหล็กกันโคลง ใช้ประแจเปิดอันเล็กขนาด 17 มม. เป็นตัวรองรับเพื่อไม่ให้อย่างกันฝุ่นถูกดันออกจากร่อง
- 3 คลายสกรูที่ยึดแขนรับแกนล้อแบบหมุนกับแมคเฟอร์สันสตรัท และถอดสายเคเบิลของตัวตรวจจับ ABS ออกจากที่ยึด เอาที่ยึดและท่อเบรคไว้ด้านข้าง
- 4 พับแขนรับแกนล้อแบบหมุนออก
- 5 ถอดสกรูสามตัวของแมคเฟอร์สันสตรัทตรงแกนยึดส่วนบน
- 6 ยกแมคเฟอร์สันสตรัทออก



- 7 กดสปริงเข้าด้วยกันโดยใช้เครื่องมือ 88 18 791 และตัวยึด 88 18 817
- 8 ดันยึดกันสวบไว้ และถอดแป้นเกลียวออกด้วยเครื่องมือ 89 96 613
- 9 ถอดแหวนแบริ่งและปารองสปริงตัวบน
- 10 ถอดสปริง ปลอกยางกันและตัวกันเจาะ
ปล่อยเครื่องอัดอากาศแบบสปริง
- 11 กดสปริงตัวใหม่เข้าด้วยกันโดยใช้เครื่องมือ 88 18 791 และตัวยึด 88 18 817

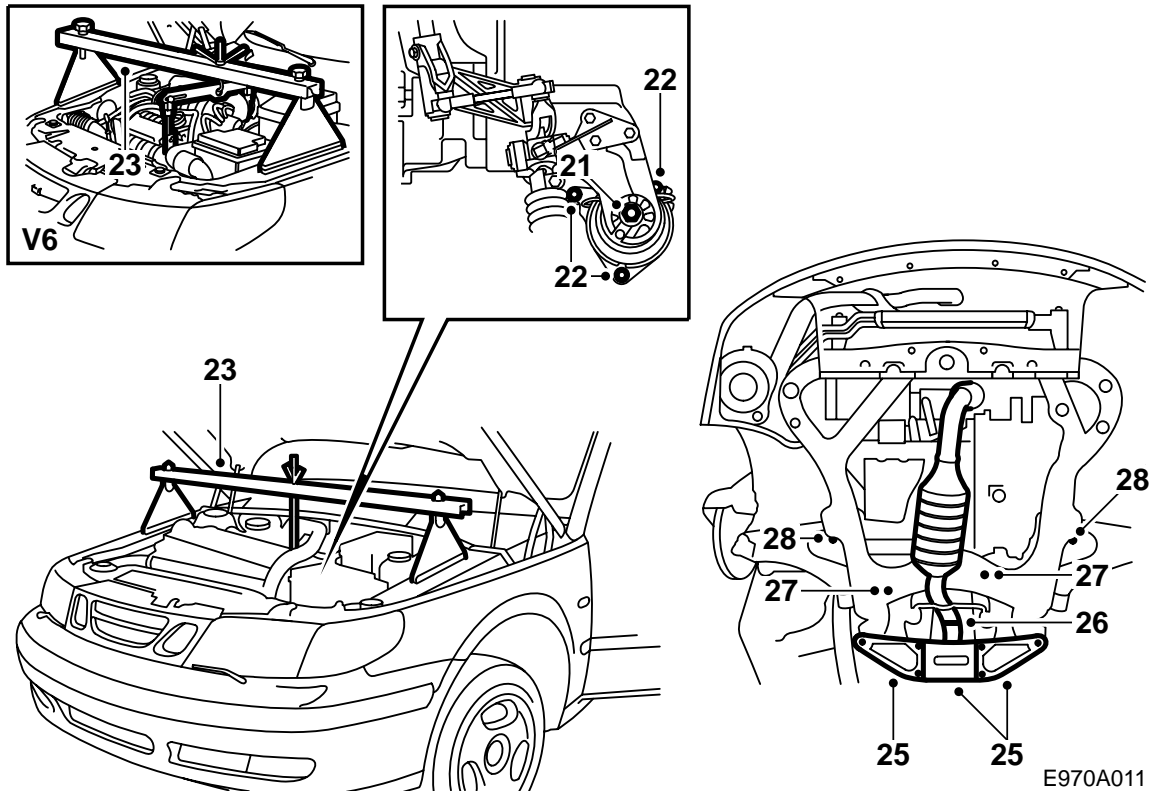


- 12 วางแผ่นรองสังกะสีตัวใหม่ ตัวกันเจาะพร้อมปารองสปริงและปลอกยางกันบนบนแมคเฟอร์สันสตรัทตัวใหม่ และติดสปริง
- 13 ดูว่า ปลายล่างของสปริงติดชิดเข้ากับตัวกันหยุดในปารองสปริงตัวล่าง
- 14 ติดแหวนแบริงตัวบน
- 15 ชันแป้นเกลียวให้แน่น
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 75 นิวตันเมตร (55 ปอนด์ฟุต)
- 16 ปล่อยเครื่องอัดอากาศแบบสปริง



E970A010

- 17 ติดแมคเฟอร์สันสตรัทเข้ากับในรถ และขันสกรูสามตัวในแขนยึดส่วนบน รูเล็กสุดจะเป็นรูบังคับชั้นสกรูสลับไปมา
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 18 นิวตันเมตร (13 ปอนด์ฟุต)
- 18 พับแขนรับแกนล้อแบบหมุนขึ้นไปทางแมคเฟอร์สันสตรัท กดแขนรับแกนล้อแบบหมุนเข้าในและขันสกรูที่ยึดแขนรับแกนล้อแบบหมุนเข้ากับแมคเฟอร์สันสตรัท
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 100 นิวตันเมตร (75 ปอนด์ฟุต) +45 องศา
- 19 ขันแป้นเกลียวเข้ากับแขนต่อเหล็กกันโคลงให้แน่น
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 95 นิวตันเมตร (70 ปอนด์ฟุต)
- 20 ถอดฝาครอบเหนือท่อร่วมไอดี้ออก
- 21 ถอดแป้นเกลียวของแท่นยึดเครื่องยนต์ด้านหลังออก



22 คลายสกรูสามตัวที่ยึดฐานรองเครื่องยนต์ด้านหลัง โดยใช้ปลอกยาว 10 มม. ห่วงต่อ และตัวยึดขยาย ชั้นส่วนอันยาวที่มีช่องเสียบขนาด $\frac{3}{8}$ "

ให้สกรูติดอยู่

23 4 สูป: วางคานยก 83 93 850 บนปีกทั้งสอง และใส่ขอห้วงยกตัวหลังของเครื่องยนต์

V6: ติดห้วงยก ตัวหนึ่งที่หลังฝาสูบและอีกตัวหนึ่งที่หน้าฝาสูบ (ถอดสกรูที่มีอยู่ออกก่อน) ติดเครื่องมือผ่อนภาระ 83 95 287 เข้าที่ และวางคานยก 83 93 850 เข้าที่

28 ถอดสกรูของแท่นยึดตัวกลางของไครงย่อย และลดขอบหลังของไครงย่อยลง

สำคัญ

วางตัวกันไว้ใต้ขาของคานยก เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายต่อสีรถ

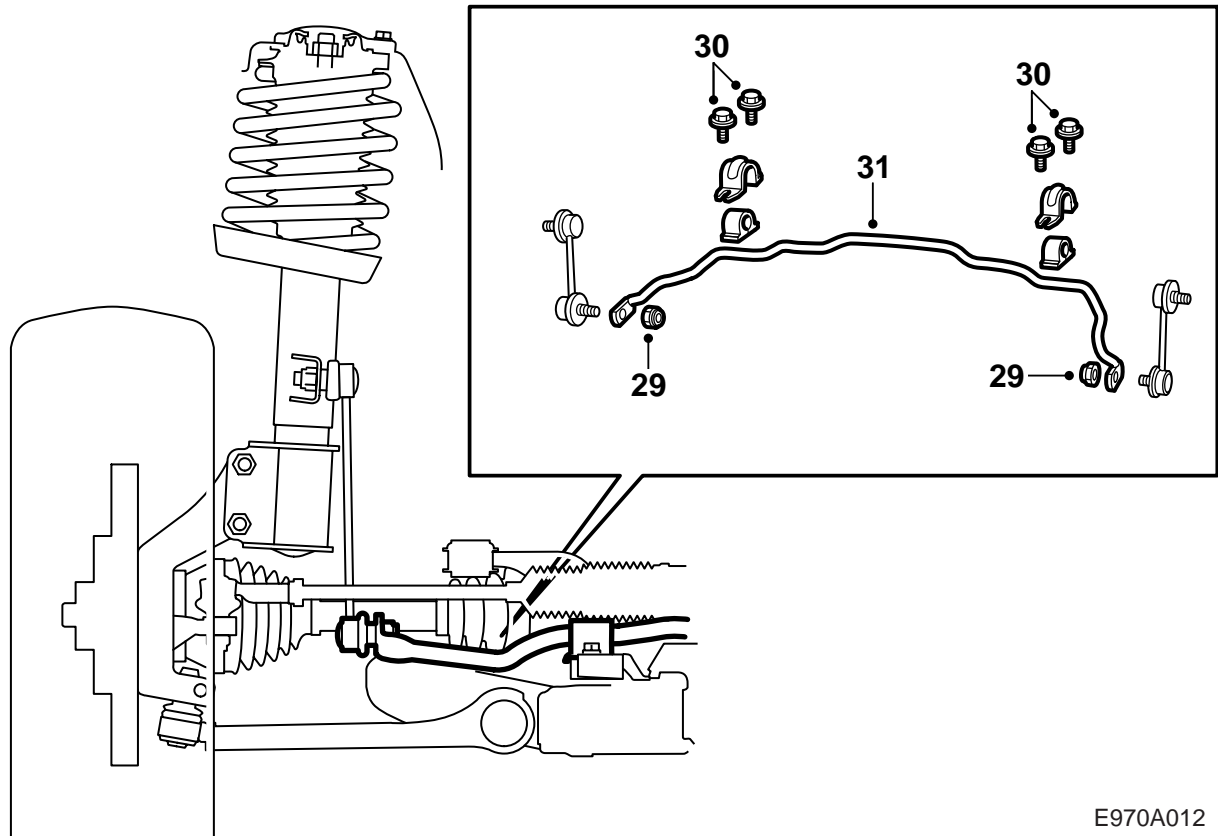
ผ่อนภาระเครื่องยนต์และกระปุกเกียร์

24 ยกรถยนต์ขึ้น

25 ถอดตัวเสริมความแข็งแรงข้างแท่นยึดตัวหลังของไครงย่อยออก

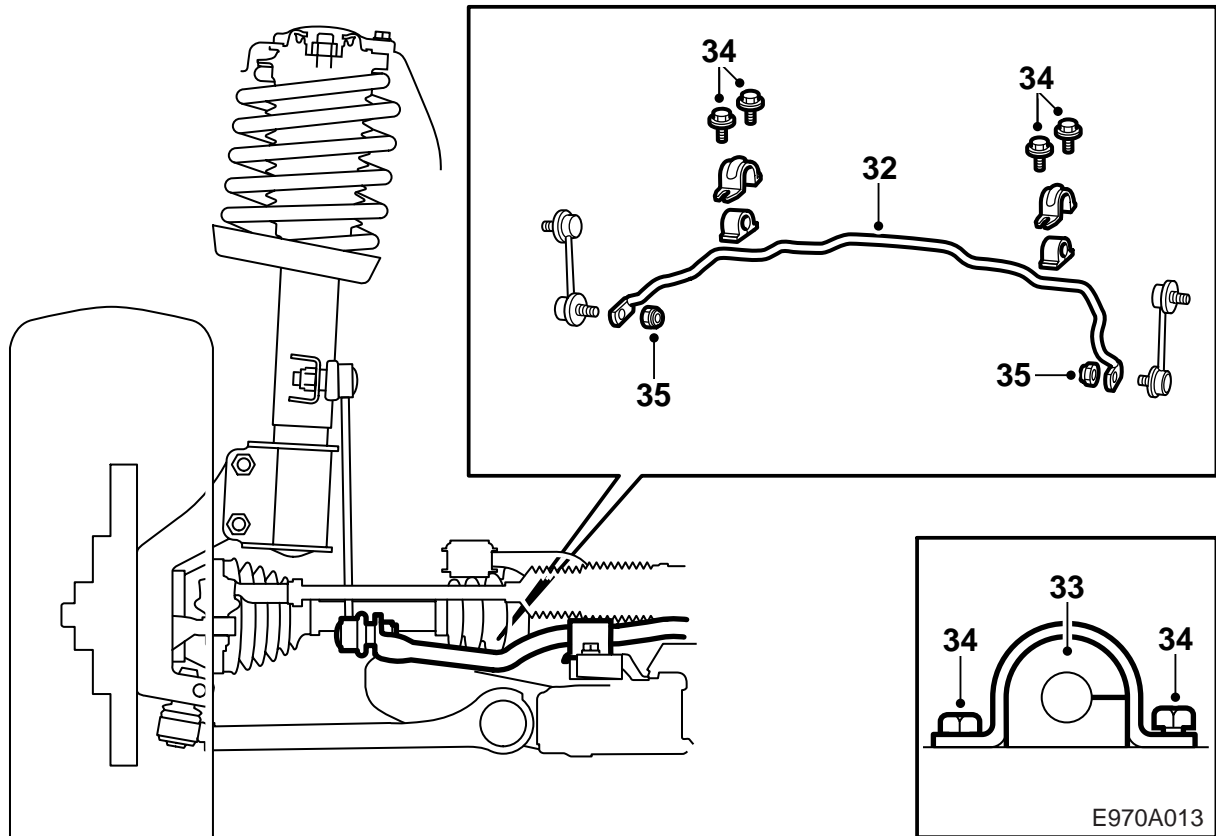
26 แยกข้อต่อของท่อไอเสียระหว่างเครื่องกำจัดก๊าซพิษจากไอเสียกับหม้อพักไอเสีย

27 ถอดสกรูยึดทั้งสองตัวของเฟืองพวงมาลัยออก

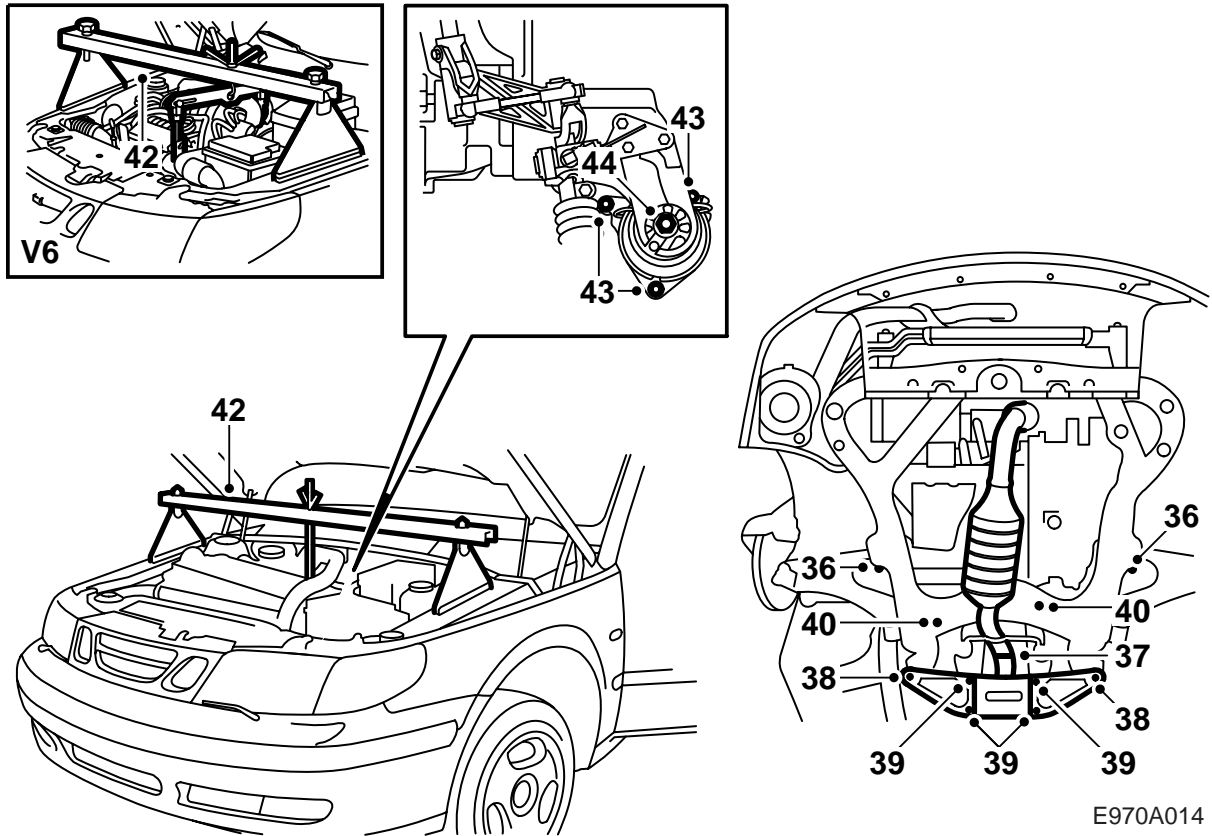


E970A012

- 29 ถอดเหล็กกันโคลงออกจากกันต่อ (ยึดเข้าด้วย
ประแจเปิดอันเล็กขนาด 17 มม. เพื่อให้ยางกัน
ฝุ่นถูกดันออกจากร่อง)
- 30 คลายสกรูของแท่นยึดของเหล็กกันโคลงในโครง-
ย่อยออก
- 31 เอาเหล็กกันโคลงออกผ่านบังโคลนล้อรถทางด้าน
ผู้โดยสาร



- 32 ยกเหล็กกันโคลงตัวใหม่ผ่านบังโคลนล้อรถด้านผู้-
โดยสาร ดูภาพ เพื่อให้เหล็กกันโคลงได้ถูกต้อง
ระวังอย่าให้เกี่ยวเข้ากับท่อต่างๆ และสายเค-
เบิลในห้องเครื่องยนต์
- 33 ทาหล่อลื่นบูชตัวใหม่ด้วย Molycote 33 (หมายเลข
สินค้า (16) 30 20 476) และติดตั้งโดยให้ทางเปิดอยู่
ด้านหลัง
- 34 ชั้นสกรูยึดของเหล็กกันโคลงในโครงย่อยให้แน่น
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: **25 นิวตันเมตร**
(20 ปอนด์ฟุต)
- 35 ชั้นแป้นเกลียวของเหล็กกันโคลงในก้านต่อให้แน่น
ใช้ประแจเปิดอันเล็กขนาด 17 มม. เป็นตัวรองรับ
เพื่อไม่ให้ยางกันฝุ่นถูกดันออกจากร่อง
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: **90 นิวตันเมตร**
(65 ปอนด์ฟุต)



36 ยกโครงย่อยขึ้น และขันแท่นยึดตัวกลางให้แน่น
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 100 นิวตันเมตร
(75 ปอนด์ฟุต) +45 องศา

37 ขันข้อต่อของท่อไอเสียระหว่างเครื่องกำจัดก๊าซพิษ
กับหม้อพักไอเสียเข้าด้วยกัน

38 ติดตั้งแท่นยึดตัวหลังของโครงย่อยรวมกับตัวเสริม
ความแข็งแรง
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 100 นิวตันเมตร
(75 ปอนด์ฟุต) +45 องศา

39 ขันตัวเสริมความแข็งแรงกับโครงย่อยให้แน่น
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 65 นิวตันเมตร
(50 ปอนด์ฟุต)

40 ขันสกรูยึดต่างๆ ของเฟืองพวงมาลัยให้แน่น
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 95 นิวตันเมตร
(70 ปอนด์ฟุต)

41 ใส่ล้อ ดูปท ด้านหลัง ข้อ 17-21
ลดรถยนต์ลง

42 ลดเครื่องยนต์ลงบนฐานรองเครื่องยนต์ด้านหลัง
และถอดคานยกออก

V6: ถอดเครื่องมือผ่อนภาระ และตัวยึดของหม้อออก
จากเครื่องยนต์

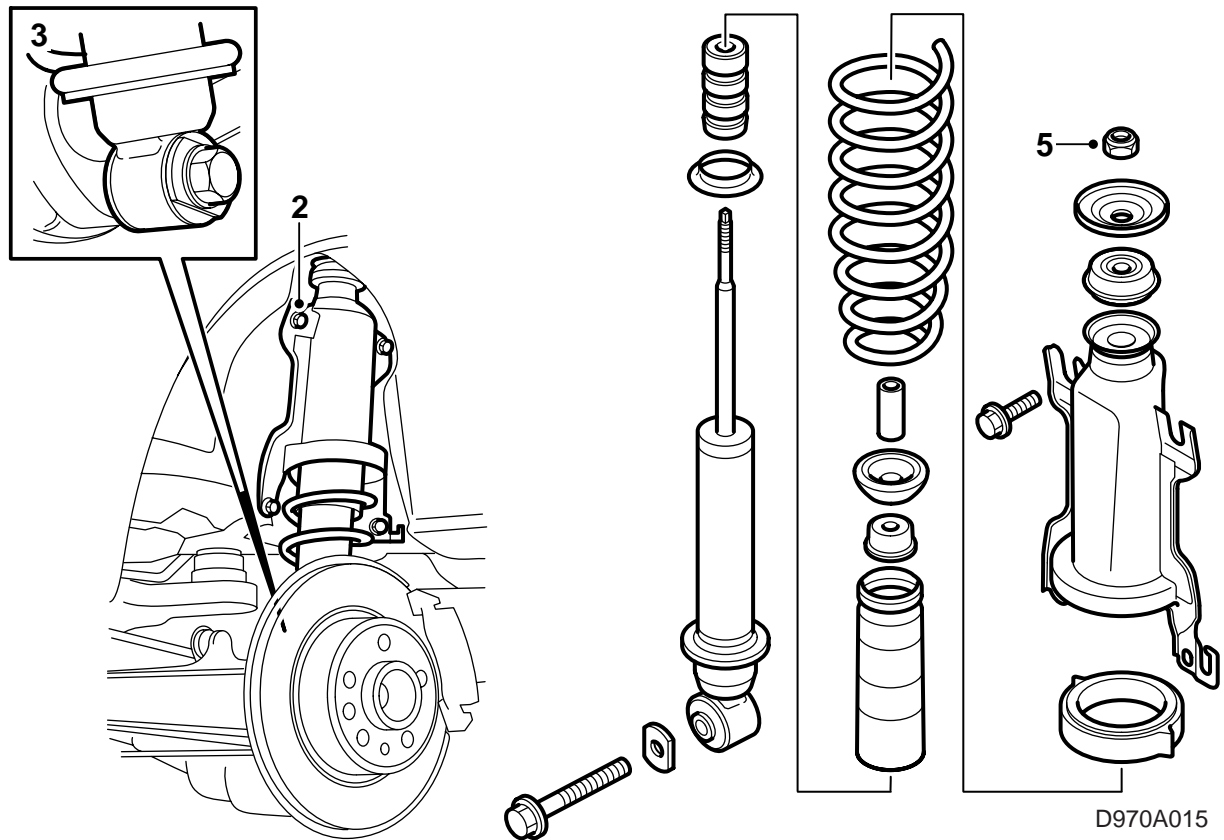
43 ฐานรองเครื่องยนต์ด้านหลังเข้ากับโครงย่อยให้
แน่น

ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 25 นิวตันเมตร
(20 ปอนด์ฟุต)

44 ฐานรองเครื่องยนต์ด้านหลังเข้ากับแท่นยึด
เครื่องยนต์ให้แน่น

ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 50 นิวตันเมตร
(35 ปอนด์ฟุต)

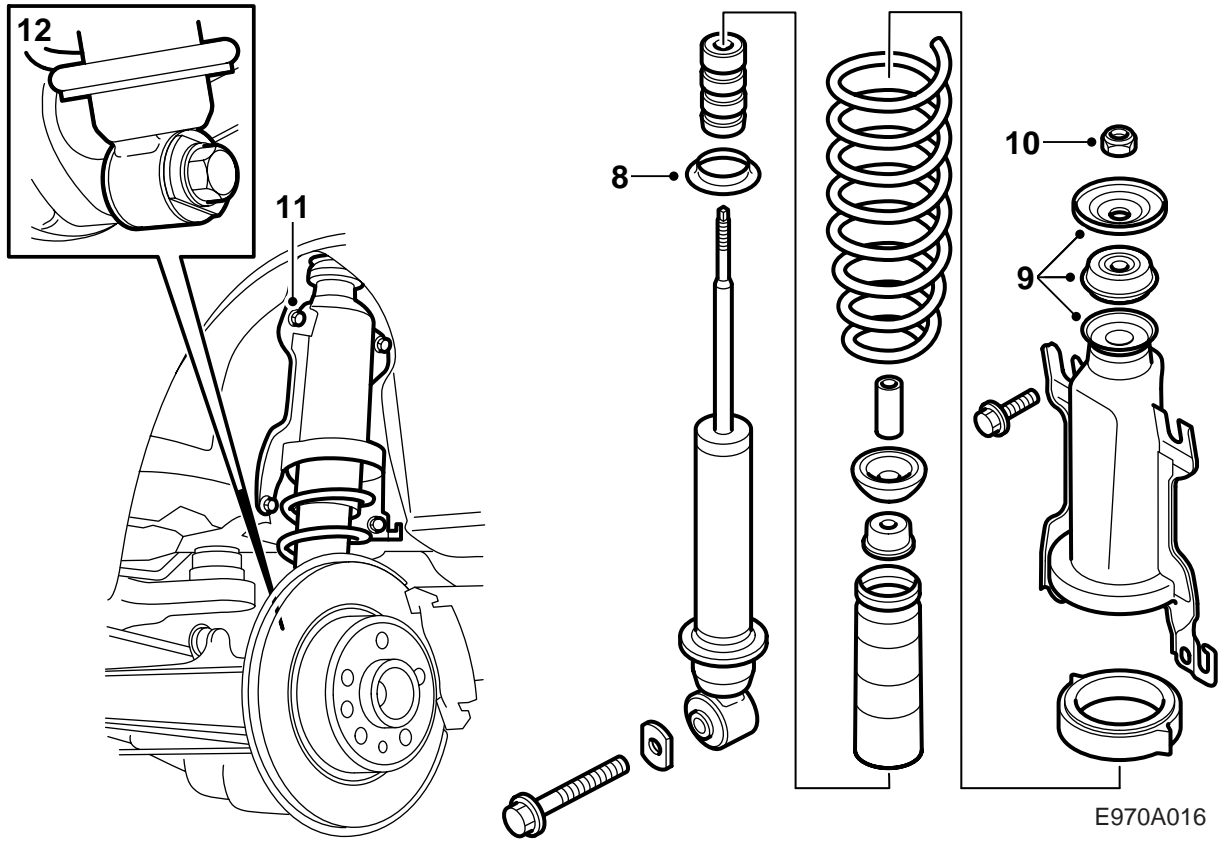
45 ติดฝาครอบกลับเข้าที่เหนือท่อรวมไอดี



ด้านหลัง

คำอธิบายนี้อธิบายไว้เฉพาะด้านเดียว แต่จะต้องทำการเปลี่ยนทั้งสองด้าน

- 1 ยกรถขึ้น และถอดล้อหลังออก
- 2 ถอดสกรูตัวล่างของคอนโซลสปริงออก และคลายสกรูตัวบนออกเล็กน้อย
- 3 ถอดสกรูยึดตัวล่างของโช้กอัป
- 4 ยกชุดสปริงออกพร้อมโช้กอัป
- 5 ถอดแป้นเกลียวล้อของโช้กอัปออก โดยไม่ต้องถอดออกทั้งหมด (จับต้นก้านสูบไว้)
- 6 กดคอนโซลสปริงลงเพื่อเบาภาระโช้กอัป และถอดแป้นเกลียวกลาง แหวนรองและบุชยางออก อาจจำเป็นต้องใช้เครื่องอัดอากาศแบบสปริง 88 18 791
- 7 เอาโช้กอัปและสปริงออก



8 วางแหวนเพิ่มความหนาด้านล่างตัวใหม่ (แผ่นรองสังกะสี) บนโช้กอัพตัวใหม่ และตามด้วยสปริงตัวใหม่ ตัวกันเจาะพร้อมตัวกันฝุ่น แหวนรอง ปลอกบูชยาง (ที่มีเครื่องหมายสีหันขึ้นด้านบน) และคอนโซลสปริง

11 ใส่ชุดสปริงเข้าที่ จะต้องดันคอนโซลสปริงขึ้นข้างบน และขันสกรูต่างๆ ให้แน่น

สำคัญ

ดูให้ปลายสปริงอยู่ในทางออกของมันในแหวนเพิ่มความหนาส่วนบน

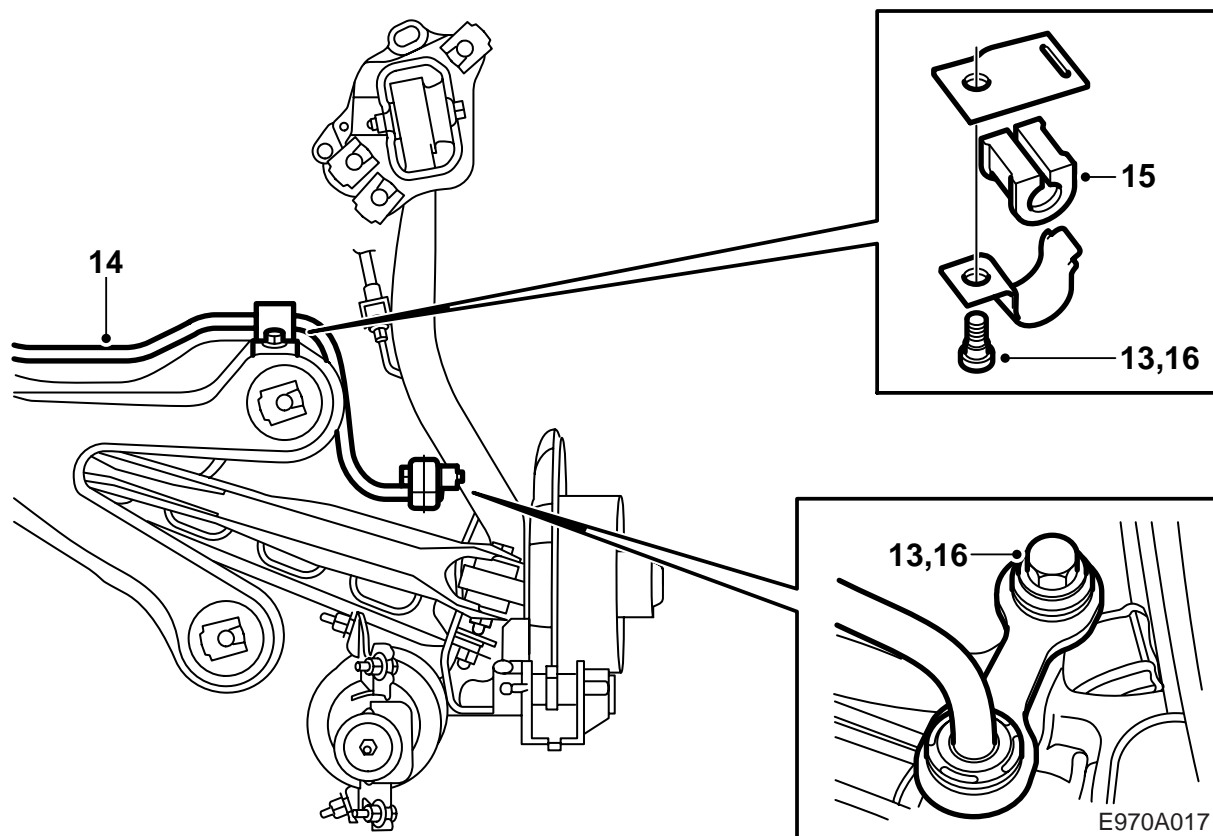
- 9 กดคอนโซลสปริงลงเพื่อผ่อนภาระโช้กอัพ และใส่บูชยาง (ให้เครื่องหมายสีหันขึ้นด้านบน) และแหวนรอง ขันสกรูล็อคตัวใหม่สองสามรอบ (ใช้เครื่องอัดอากาศแบบสปริง ถ้าจำเป็น)
- 10 ขันแป้นเกลียวล็อคของโช้กอัพ (จับดิ่งก้านสูบเอาไว้)
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 20 นิวตันเมตร (15 ปอนด์ฟุต)

สำคัญ

อย่าลืมหันแหวนกันบนสกรูตัวหลังล่างทางด้านขวา

ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 55 นิวตันเมตร (40 ปอนด์ฟุต)

- 12 ใส่ตัวยึดด้านล่างของโช้กอัพบนเพลาลัง ใส่สกรูยกแขนรับแกนล้อแบบหมุนขึ้นด้วยแม่แรงแบบเสถียรจนถึงระดับเดียวกับเมื่อรถยนต์ตั้งอยู่บนล้อโดยประมาณ ขันสกรูเข้าด้วยกันกับแหวนรองในชุด
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 190 นิวตันเมตร (140 ปอนด์ฟุต)



- 13 ถอดสกรูและแป้นเกลียวต่างๆ ที่ยึดเหล็กกันโคลง
- 14 ถอดตัวหนีบที่ยึดสายไฟมั้ตรวมของตัวตรวจจับล้อรถของระบบ ABS และดันเหล็กกันโคลงออกไปทางขวาในขณะเดียวกับที่ดันท่อไอเสียลงด้านล่างเล็กน้อย

สำคัญ

ห้ามถอดที่แขวนตัวหลังของท่อไอเสียจนท่อไอเสียแขวนอย่างอิสระด้วยน้ำหนักของตัวเอง เนื่องจากอาจทำให้ส่วนหน้าเสียหายได้

ตรวจสอบแทนยางและเปลี่ยนออก ถ้าจำเป็น

- 15 วางเหล็กกันโคลงตัวใหม่เข้าและติดตั้ง ใช้แป้นเกลียวตัวใหม่
- 16 ชั้นสกรูและแป้นเกลียวให้แน่น
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 50 นิวตันเมตร (40 ปอนด์ฟุต)
ติดตัวหนีบที่ยึดสายไฟมั้ตรวมของตัวตรวจจับล้อรถของระบบ ABS
- 17 ทำความสะอาดพื้นผิวหน้าสัมผัสระหว่างขอบล้อและจานเบรคจากสนิมและสิ่งสกปรก

- 18 ทาครีมสีขาวชนิดความดันสูง (หมายเลขสินค้า 30 06 442) บนดุมล้อ

สำคัญ

ดูว่าไม่มีไขมันบนพื้นผิวหน้าสัมผัสระหว่างขอบล้อและจานเบรค

- 19 ล้อลูมิเนียม: ทาน้ำมันบนเกลียวของสกรูและที่พื้นผิวรูปกรวยบนสกรู
- 20 แขนงล้อเข้าที่ ใส่สกรูและขันสกรูสลับกั้กันในแนวทแยงด้วยมือเพื่อให้ล้ออยู่ตรงกลาง
- 21 ขันสกรูสลับกั้กันในแนวทแยงสองครั้ง

สำคัญ

ขณะทำการขันสกรู จะต้องให้ล้อรถแขวนอยู่อย่างอิสระ

ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน

ขอบล้อลูมิเนียม: 110 นิวตันเมตร (81 ปอนด์ฟุต)

ขอบล้อโลหะ: 50 นิวตันเมตร +90 องศา +90 องศา สูงสุด 110 นิวตันเมตร (37 ปอนด์ฟุต +90 องศา +90 องศา สูงสุด 81 ปอนด์ฟุต)

หมายเหตุ

เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้ชั้นสกรูแน่นเกินไปเมื่อทำการติดตั้งขอบล้อโลหะ จะต้องทำการขันน๊อตด้วยประแจปอนด์ซึ่งตั้งไว้ที่ 110 นิวตันเมตร (81 ปอนด์ฟุต) ถ้าประแจปอนด์แสดงว่าได้เข้าถึงค่า 110 นิวตันเมตร (81 ปอนด์ฟุต) แล้ว ให้หยุดการขันน๊อต

22 ลดรอยน็ดลง

23 ทำการวัดล้อทั้ง 4 ล้อ (ดู WIS 6. ระบบการบังคับเลี้ยว, ก้านต่อบังคับเลี้ยว, การปรับแต่ง/การเปลี่ยน, การปรับศูนย์ล้อรถ) และปรับ หากจำเป็น