

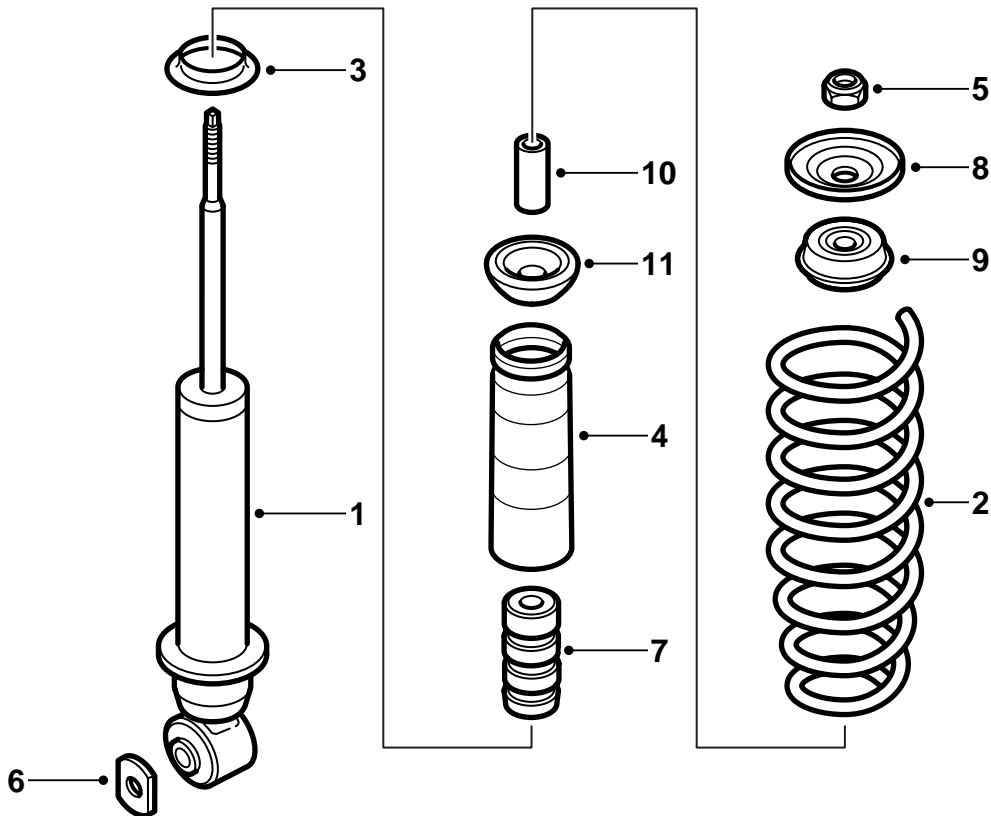


MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Saab 9-5 -M02

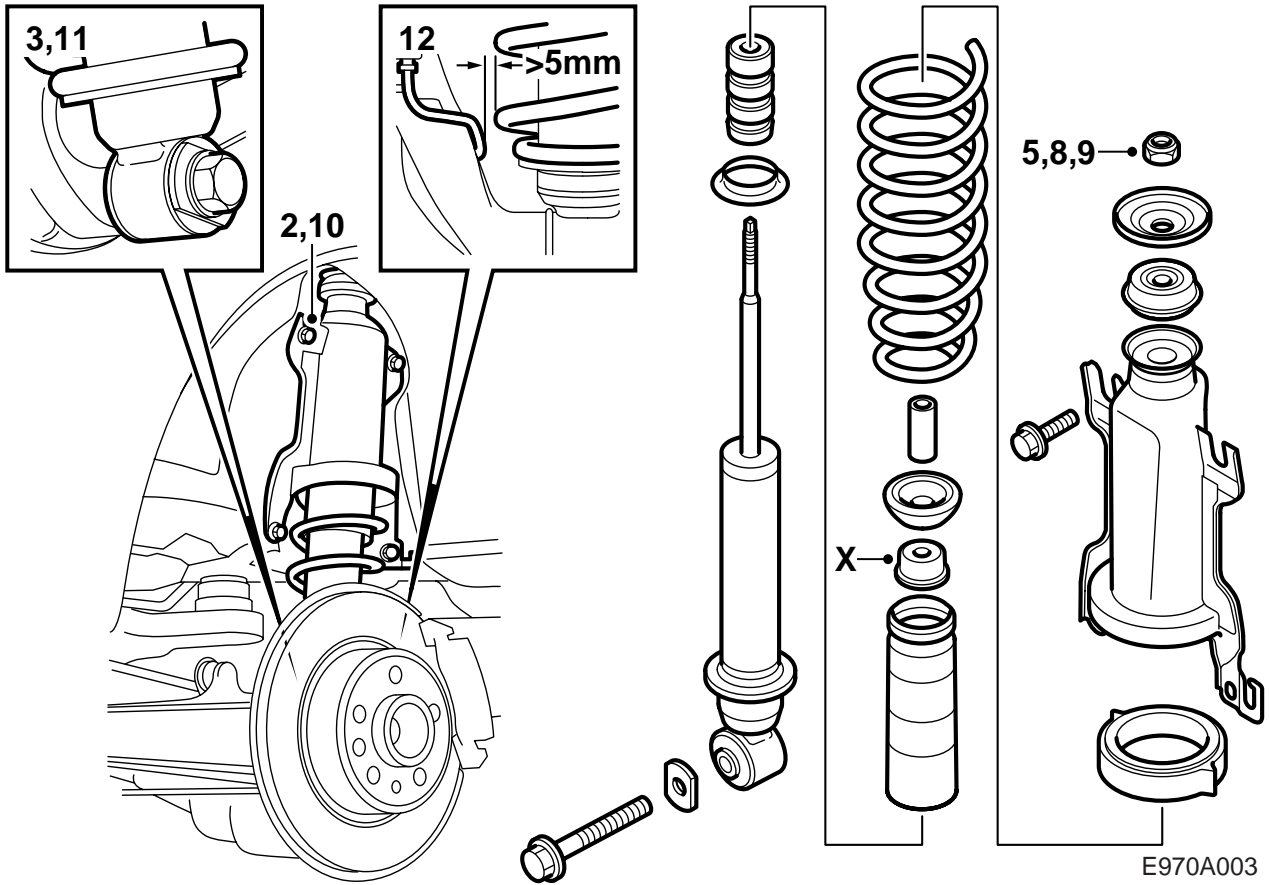
ตัวควบคุมระดับ

| Accessories Part No. | Group | Date | Instruction Part No. | Replaces |
|--|--------|--------|----------------------|------------------|
| 400 111 845 400 112 702 400 130 480 400 130 498 | 7:61-7 | Sep 04 | 48 35 922 | 48 35 922 Feb 01 |



E970A002

- 1 โช้กอัพ (x2)
- 2 สปริง (x2)
- 3 แหวนเพิ่มความหนา (x2)
- 4 ฝาครอบกันฝุ่น (x2)
- 5 แป้นเกลียวล็อค (x2)
- 6 ประเก็นวงแหวน (x2)
- 7 ตัวหยุด (x2)
- 8 ประเก็นวงแหวน (x2)
- 9 บูชยาง (x2)
- 10 ปลอก (x2)
- 11 บูชยาง (x2)



- 1 ยกรถขึ้นและถอดล้อหลังออก
- 2 ถอดสกรูยึดตัวล่างของคอนโซลสปริง และคลายสกรูตัวบนออกเล็กน้อย
- 3 ถอดสกรูยึดตัวล่างของโช้กอัป
- 4 ยกชุดสปริงออกพร้อมโช้กอัป
- 5 ถอดแป้นเกลียวล้อของโช้กอัปออก โดยไม่ต้องถอดออกทั้งหมด (จับดันก้านสูบไว้)
- 6 กัดคอนโซลสปริงลง เพื่อเบาภาระโช้กอัปและถอดแป้นเกลียวกลาง ประเก็นวงแหวนและบุชยางออก ใช้เครื่องอัดอากาศแบบสปริง 88 18 791 หากจำเป็น
- 7 ใส่ประเก็นวงแหวนตัวเดียวกัน (X) จากโช้กอัปตัวเก่าที่มีตัวกันฝุ่นออกจากชุด และใส่แหวนเพิ่มความหนาจากชุด ตัวหยุด สปริงตัวใหม่ ตัวกันฝุ่นบุชยาง แหวนเพิ่มความหนาตัวบนของสปริงและคอนโซลสปริงบนโช้กอัปตัวใหม่

สำคัญ

ดูให้ปลายสปริงเข้าในตำแหน่งที่ถูกตัดในแหวนเพิ่มความหนา

- 8 กัดคอนโซลสปริงลง เพื่อเบาภาระโช้กอัป และวางใส่บุชและประเก็นวงแหวน ชั้นแป้นเกลียวล้อตัวใหม่สองสามรอบ (ใช้เครื่องอัดอากาศแบบสปริงถ้าจำเป็น)
- 9 ชั้นแป้นเกลียวล้อของโช้กอัป (จับดึงก้านสูบเอาไว้)
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 20 นิวตันเมตร (15 ปอนด์ฟุต)
- 10 ใส่ชุดสปริงเข้าที่ จะต้องดันคอนโซลสปริงขึ้นข้างบน และขันสกรูต่างๆ ให้แน่น

สำคัญ

อย่าลืมหวนกันที่สกรูตัวหลังด้านล่างบนด้านขวา

ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 55 นิวตันเมตร (41 ปอนด์ฟุต)

- 11 ใส่ตัวยึดด้านล่างของโช้กอัปบนเพลลาหลัง ใส่สกรูยกแขนรับแกนล้อแบบหมุนขึ้นด้วยแม่แรงแบบเสถียรจนถึงระดับเดียวกับเมื่อรถยกตั้งอยู่บนล้อโดยประมาณ ขันสกรูเข้าด้วยกันกับแหวนรองในชุด
ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน: 190 นิวตันเมตร (141 ปอนด์ฟุต)
- 12 รถ 4 ประตูที่มีลูกสูบแบบก้ามปูสองอัน (ก้ามปูเบรคถาวร): ตรวจสอบให้ระยะห่างระหว่างสปริงและท่อเบรคเท่ากับอย่างน้อย 5 มม.

ถ้าระยะห่างน้อยกว่านั้น ให้ค่อยๆ งอท่อเบรคไปข้างๆ ด้วยวิธีการต่อไปนี้จนได้ระยะห่างอย่างน้อย 5 มม.: พันแท่นไขควงบนไขควงสองอันที่มีแท่นไขควงแบบกลมและหนาด้วยเทปผ้า แล้ววางไขควงอันหนึ่งยื่นไว้เป็นตัวรองรับระหว่างท่อเบรคและก้านต่อตามยาว และค่อยๆ งอท่อเบรคด้วยไขควงอีกอันหนึ่งออกจากสปริง



คำเตือน

อย่าให้สารกันสนิมของท่อเบรคเสียหาย

- 13 ทำความสะอาดพื้นผิวหน้าสัมผัสระหว่างขอบล้อและจานเบรคจากสนิมและสิ่งสกปรก
- 14 ทาครีมสีขาวชนิดความดันสูง (หมายเลขสินค้า 30 06 442) บนดุมล้อ

สำคัญ

อย่าให้มีไขมันบนพื้นผิวหน้าสัมผัสระหว่างขอบล้อและจานเบรค

- 15 **ล้อลูมิเนียม:** ทาหน้ามันบนเกลียวของสกรูและที่พื้นผิวรูปรวยบนสกรู
- 16 แขนงล้อกลับเข้าที่ ใส่สกรูและขันสกรูสลับกันในแนวทแยงด้วยมือเพื่อให้ล้ออยู่ตรงกลาง
- 17 ขันสกรูสลับกันในแนวทแยงสองครั้ง

สำคัญ

ขณะทำการขันสกรู จะต้องให้ล้อรถแขวนอยู่อย่างอิสระ

ค่าแรงบิดที่กำหนดในการขัน

ขอบล้อลูมิเนียม: 110 นิวตันเมตร (81 ปอนด์ฟุต)

ขอบล้อโลหะ: 50 นิวตันเมตร +90 องศา

+90 องศา สูงสุด 110 นิวตันเมตร (37 ปอนด์ฟุต) +90 องศา +90 องศา สูงสุด 81 ปอนด์ฟุต)

หมายเหตุ

เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้ชั้นสลักเกลียวแน่นเกินไป เมื่อทำการติดตั้งขอบล้อโลหะ จะต้องทำการขันมุมด้วยประแจปอนด์ซึ่งตั้งไว้ที่ 110 นิวตันเมตร (81 ปอนด์ฟุต) ถ้าประแจปอนด์แสดงว่าได้เข้าถึงค่า 110 นิวตันเมตร (81 ปอนด์ฟุต) แล้ว ให้หยุดการขันมุม

- 18 วางรถยกนั้ลงบนพื้น