

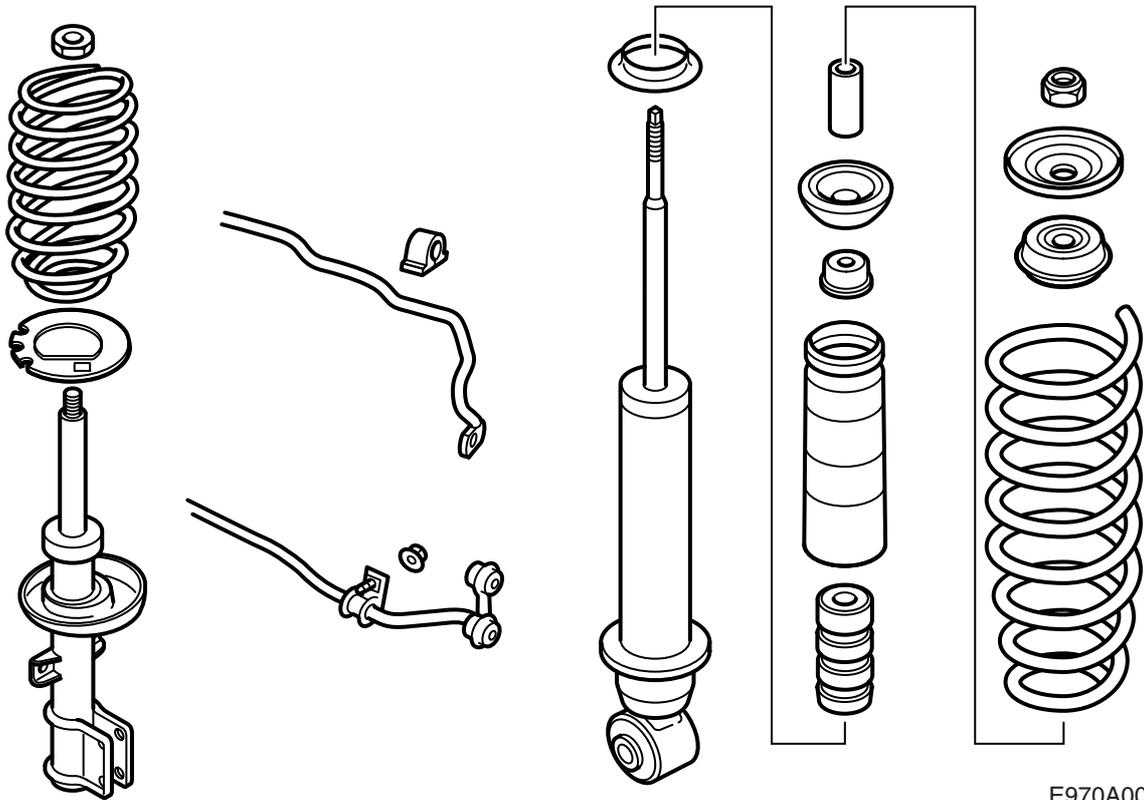


MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE

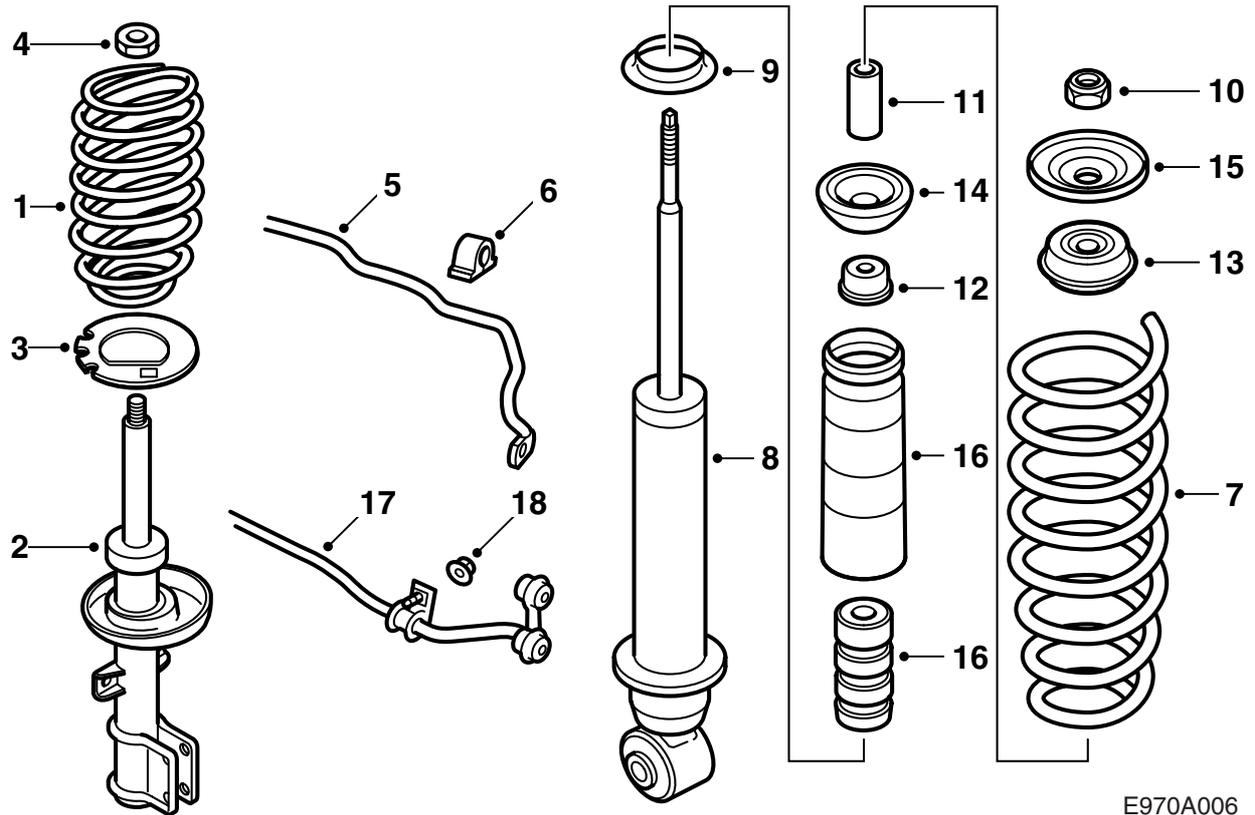
Saab 9-5 -M02

減震裝置套件

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
400 126 959 400 126 967 400 126 975 400 126 983	9:76-01	Sep 04	50 64 316	50 64 316 Jan 00

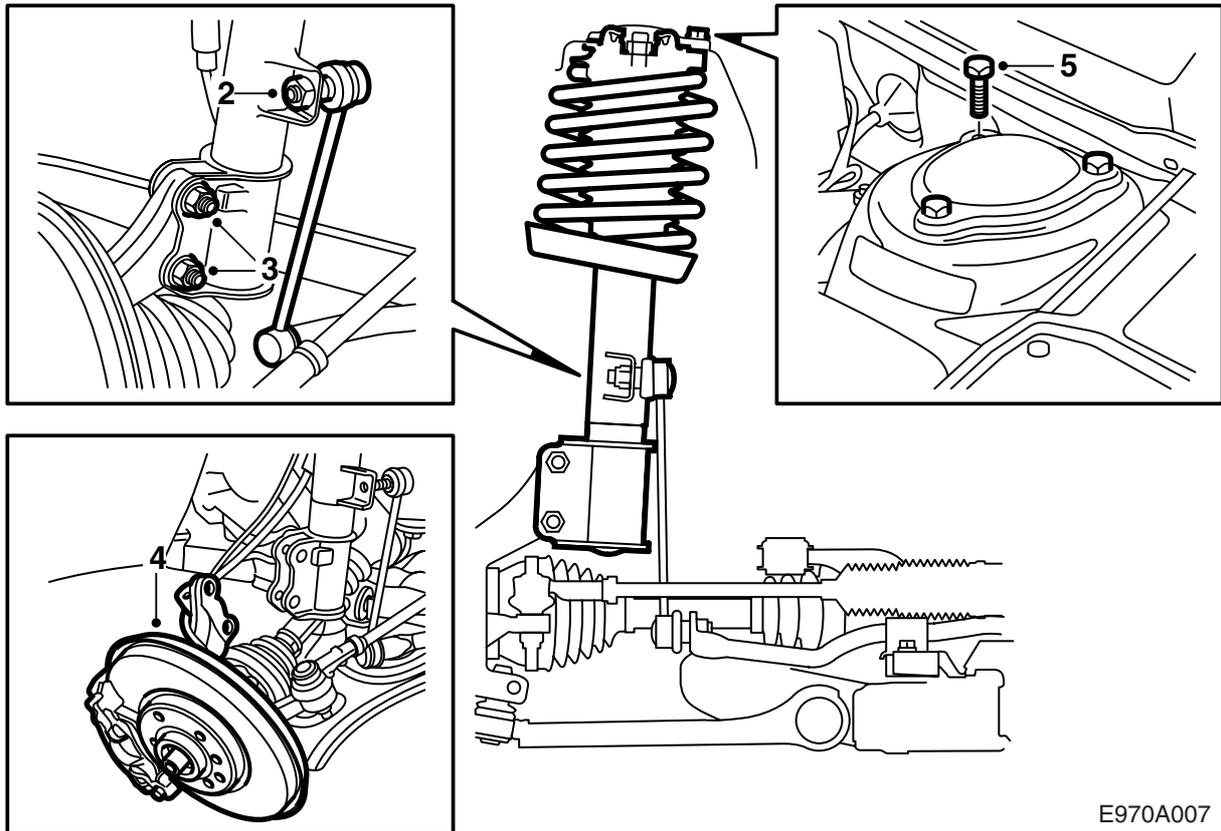


E970A005



E970A006

- 1 前輪彈簧 (x2)
- 2 前輪彈簧支柱 (x2)
- 3 鍍鋅墊板 (x2)
- 4 前輪鎖緊螺母 (x2)
- 5 前輪防滾桿
- 6 軸承套 (x2)
- 7 後輪彈簧 (x2)
- 8 後輪避震器 (x2)
- 9 墊圈 (x2)
- 10 後輪鎖緊螺母 (x2)
- 11 套筒 (x2)
- 12 墊片 (x2)
- 13 襯套 (x2)
- 14 襯套 (x2)
- 15 墊片 (x2)
- 16 限位件及防塵套 (x2)
- 17 後輪防滾桿
- 18 凸緣螺母 (x2)

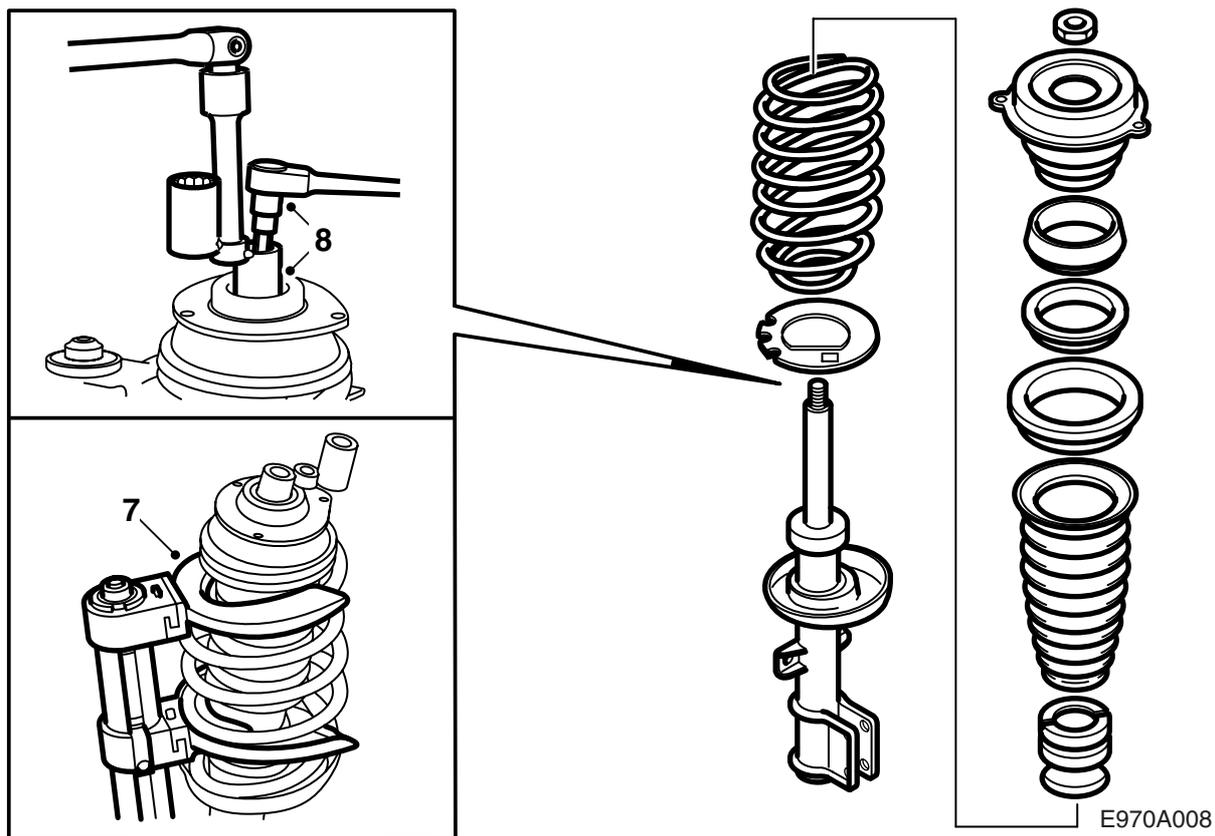


E970A007

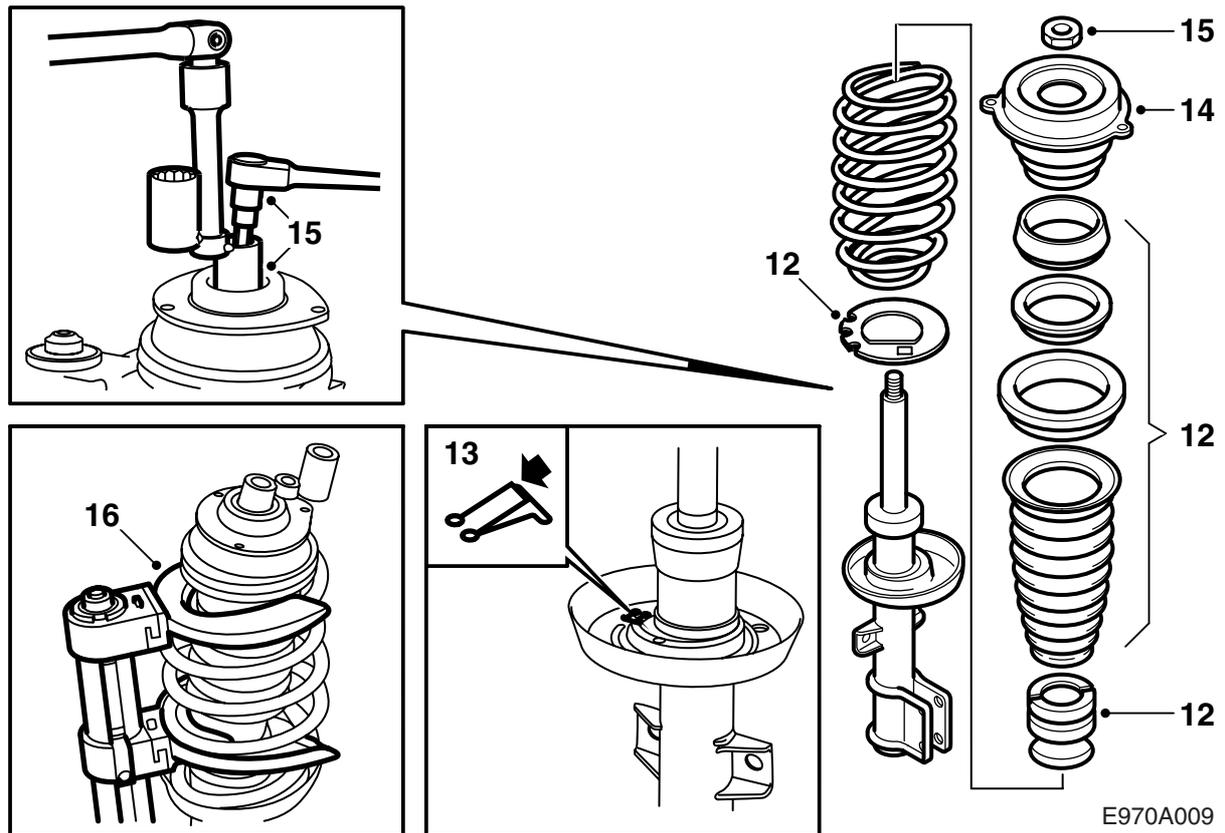
前

操作說明僅介紹一端，但汽車兩邊都應該進行更換。

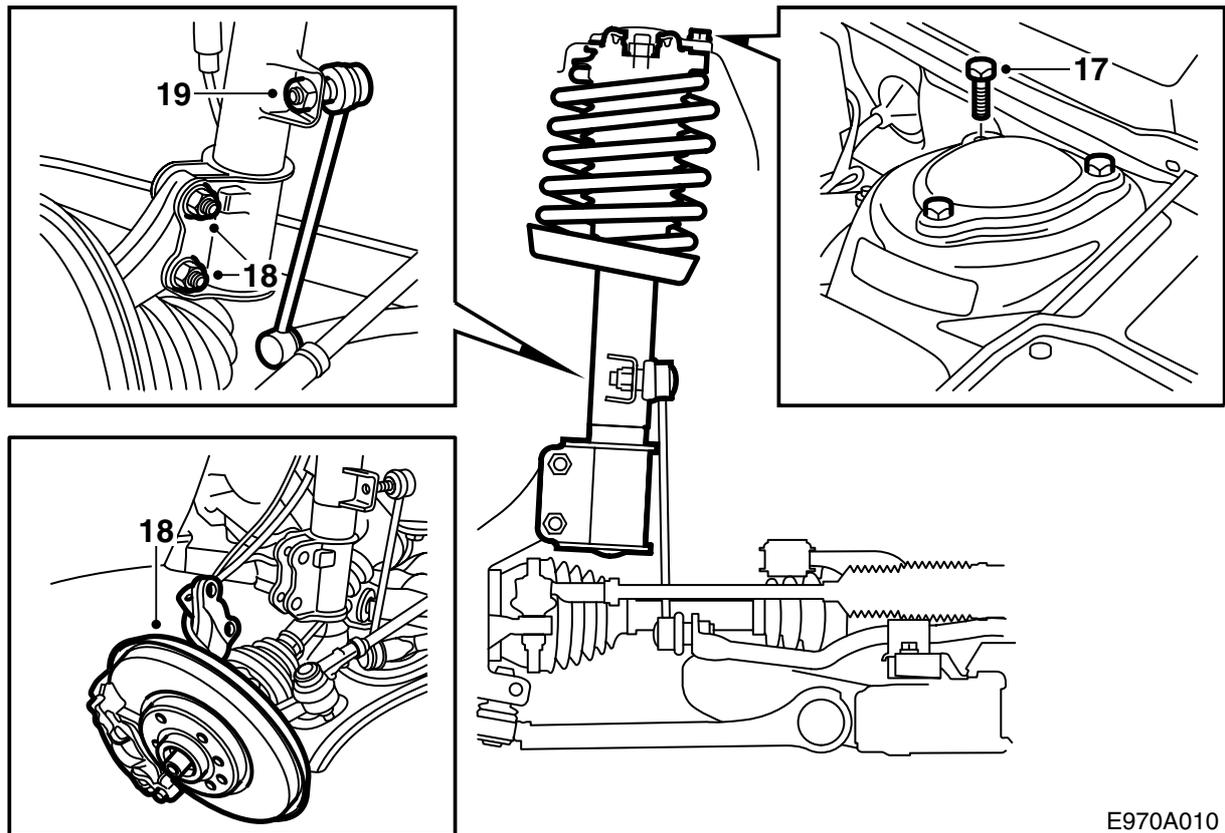
- 1 升起汽車，拆卸前輪。
- 2 擰鬆防滾桿連桿的螺母。爲了不將防塵套壓出槽位，用一個窄的 17 mm 開口扳手作爲支撐件。
- 3 擰鬆固定轉向節殼體至彈簧支柱的螺栓，從固定件上鬆開 ABS 感知器導線。摺開固定件和煞車軟管。
- 4 倒出轉向節殼體。
- 5 拆卸上固定座處彈簧支柱的三個螺絲。
- 6 提開麥花承懸吊。



- 7 使用工具 88 18 791 和固定件 88 18 817 將彈簧壓在一起。
- 8 抵住活塞桿，用工具 89 96 613 拆卸螺母。
- 9 卸下軸承和上彈簧固定座。
- 10 卸下彈簧、防塵皮套和限位擋塊。
鬆開彈簧壓縮。
- 11 使用工具 88 18 791 和固定件 88 18 817 將新的彈簧壓在一起。

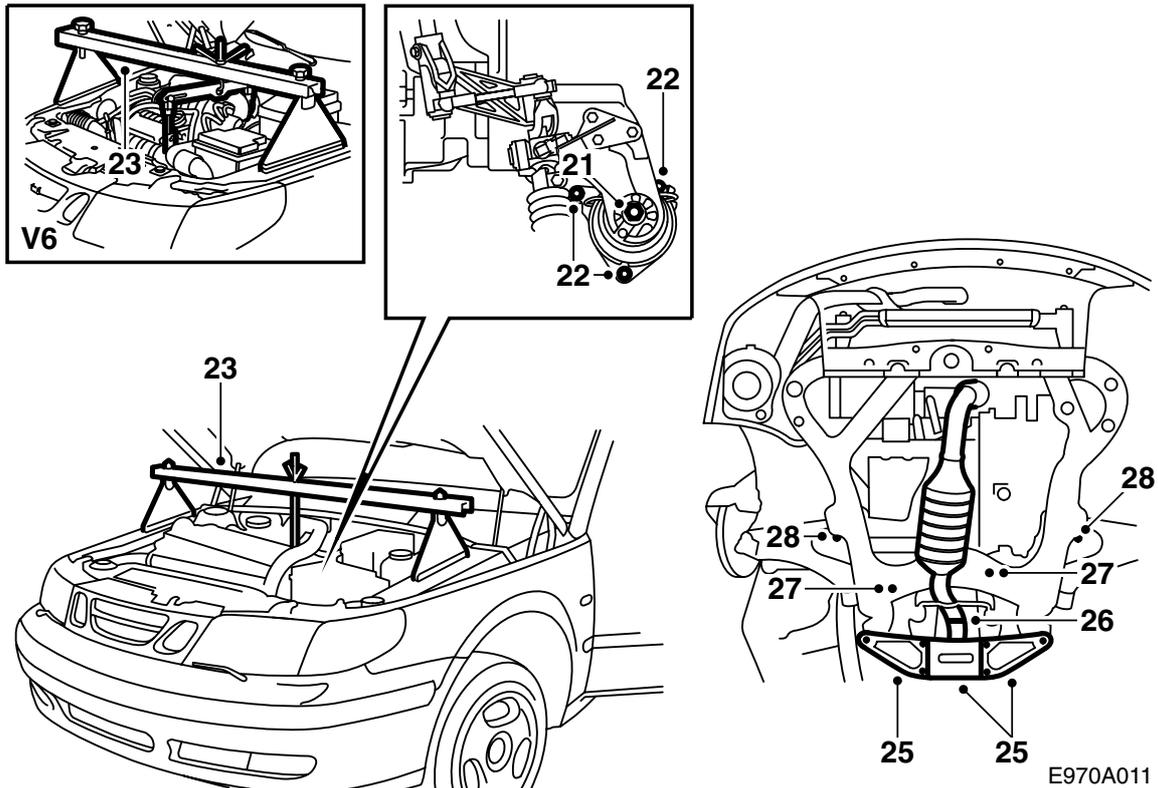


- 12 將新的鍍鋅隔板、限位件和彈簧座以及防塵套裝上新的彈簧支柱，並且安裝彈簧。
- 13 確保彈簧下端碰到下彈簧座的限位跟。
- 14 安裝上軸承圈。
- 15 擰緊螺母。
- 擰緊扭力 75 牛頓米 (55 磅力英尺)。**
- 16 鬆開彈簧壓縮。



E970A010

- 17 將彈簧支柱安裝至汽車上到位，擰緊上固定座的三個螺絲。最小的孔起定位孔的作用。
應該交叉擰緊螺絲。
擰緊扭力 18 牛頓米 (13 磅力英尺)。
- 18 向著彈簧支柱翻上轉向節殼體，**向內壓轉向節殼體**，擰緊固定轉向節殼體至彈簧支柱的螺絲。
擰緊扭力 100 牛頓米 (75 磅力英尺)+45°。
- 19 擰緊防滾桿連桿的螺母。
擰緊扭力 95 牛頓米 (70 磅力英尺)。
- 20 拆卸進管的殼罩。
- 21 拆卸後引擎固定座的螺母。

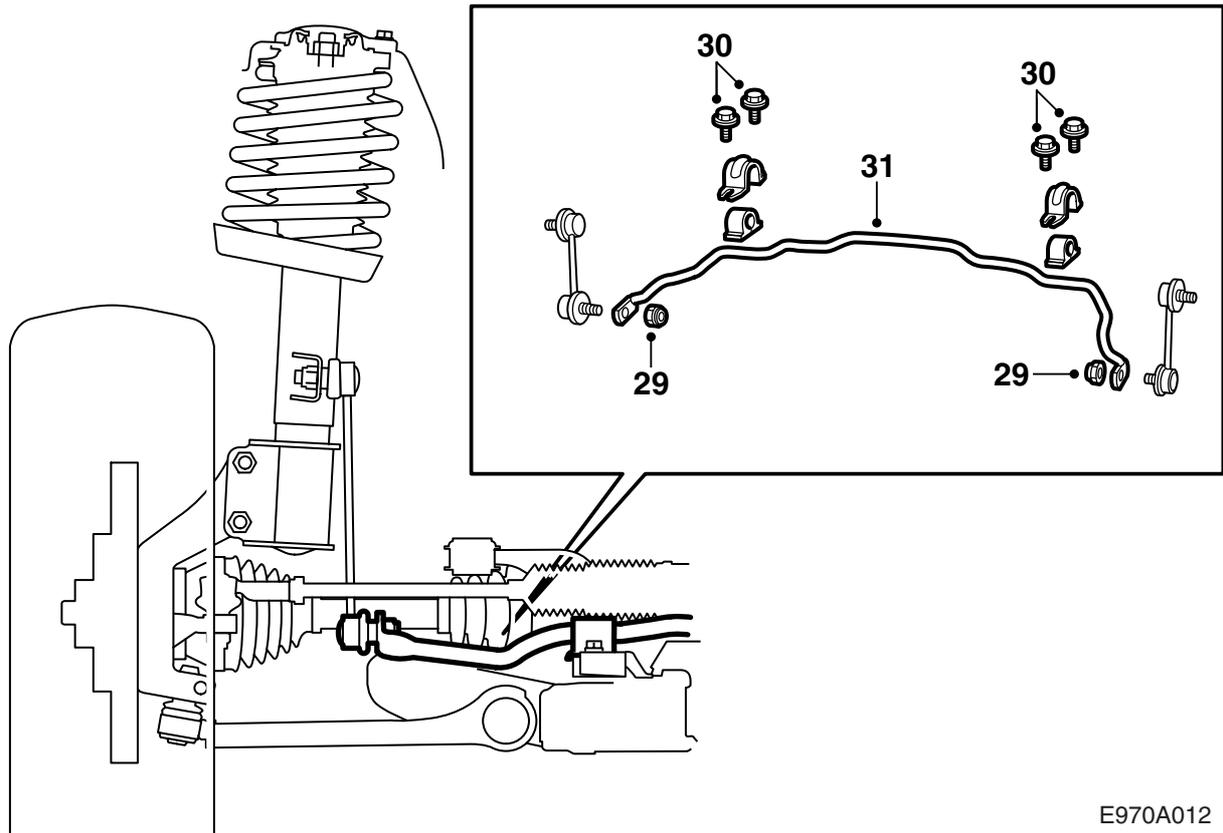


- 22 鬆開固定後引擎座墊的三個螺絲，使用一個 10 mm 長套筒、一個節頭和一個帶 $\frac{3}{8}$ " 卡口的延長件。
讓螺絲留在原位。
- 23 **4 汽缸**：將卸重樑 83 93 850 置於葉子板上，鉤住引擎的後起吊環。
- V6**：安裝起吊環，一個在汽缸蓋後部，一個在前汽缸蓋上（首先鬆開一個已有的螺絲）。安裝卸荷工具 83 95 287，將卸重樑 83 93 850 安裝到位。

重要事項

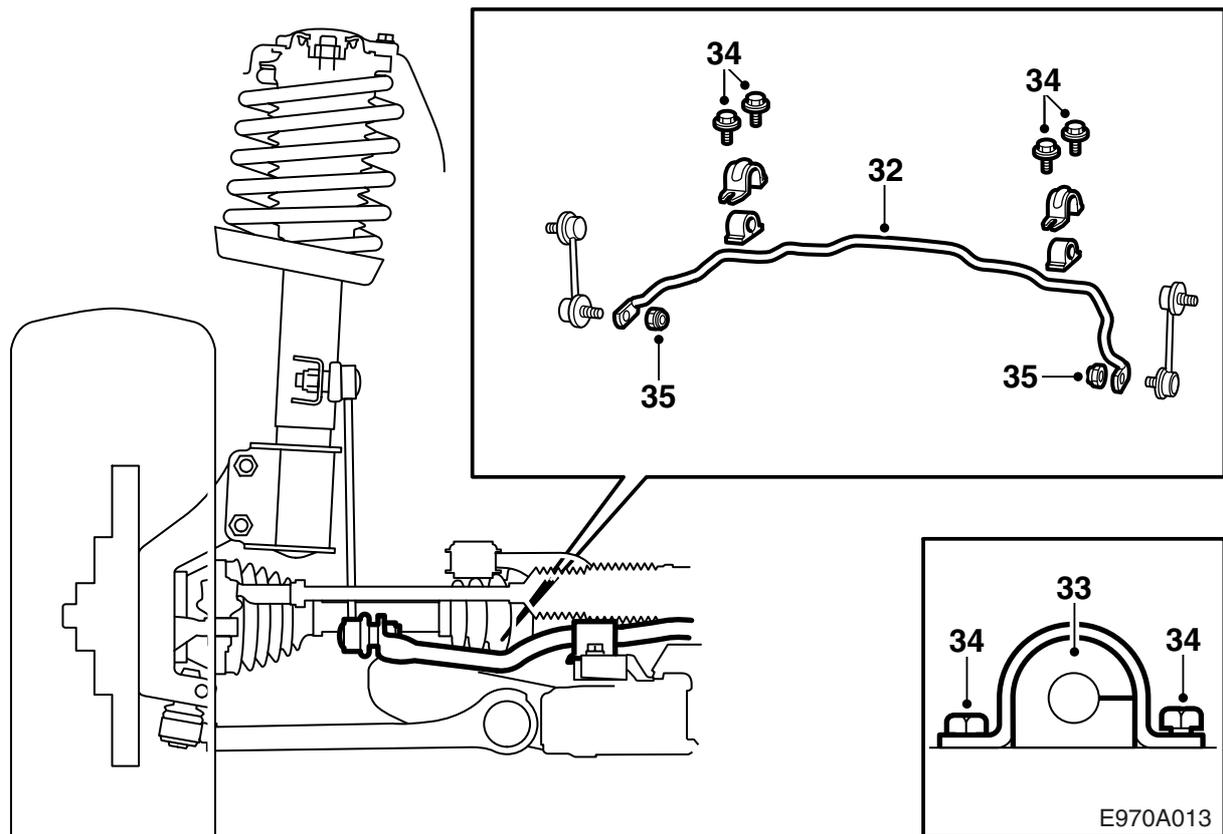
在卸重樑工具支撐腳下面墊東西，以便不使車漆受損。

- 卸去引擎和變速箱重荷。
- 24 舉升汽車。
- 25 拆卸副樑後固定座的加強件。
- 26 分開觸媒淨化轉換器和滅音器之間的排氣管接頭。
- 27 拆卸轉向齒輪機的兩個固定螺絲。
- 28 拆卸副樑中央固定座的螺絲，降下副樑後緣。

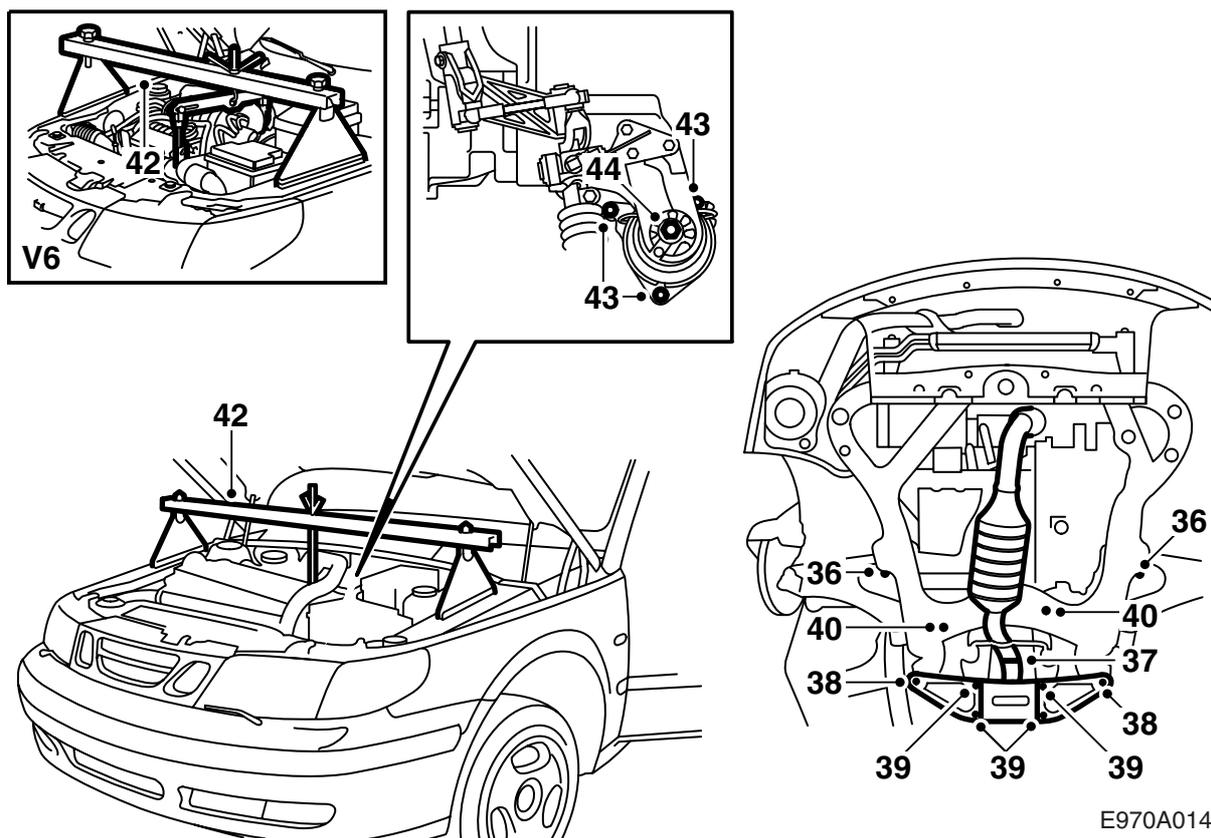


E970A012

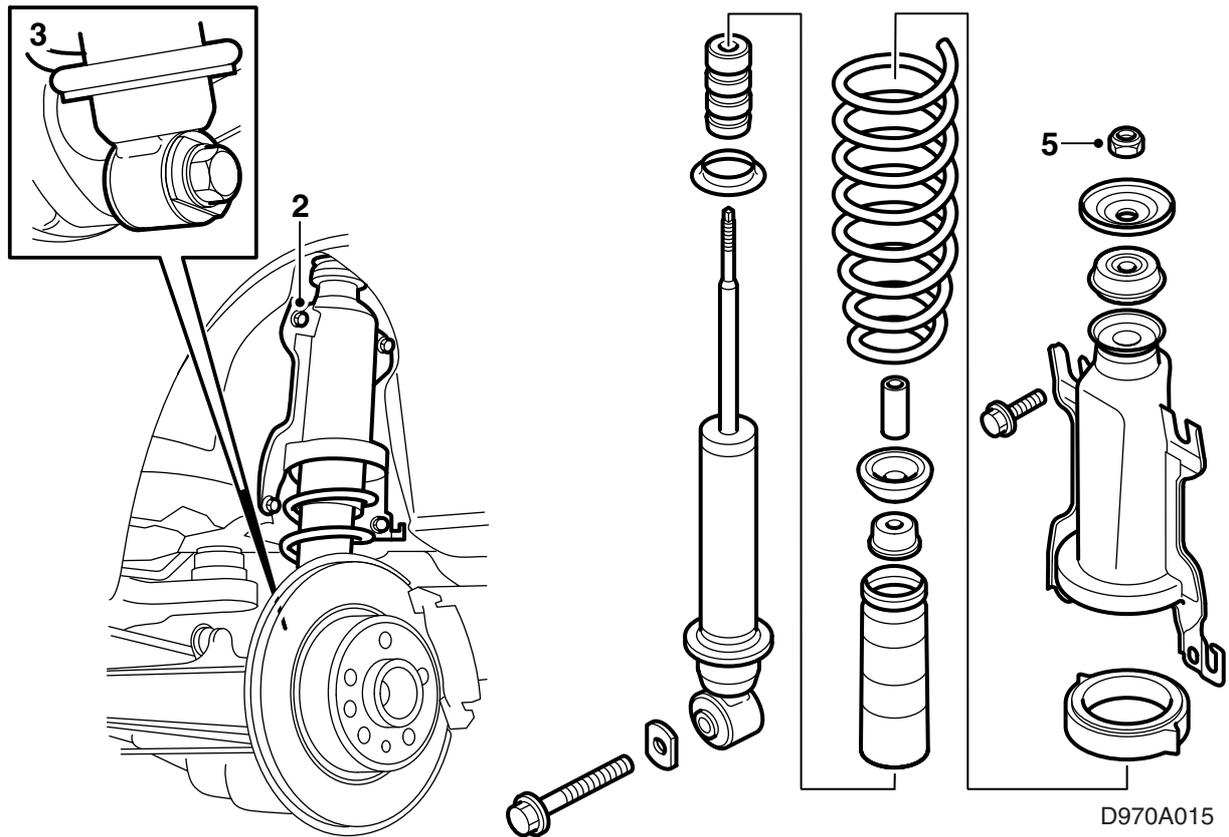
- 29 從連桿上卸下防滾桿。(為了不將防塵套壓出槽位，用一個窄的 17 mm 開口扳手作為支撐件)。
- 30 拆卸副樑上防滾桿固定座的螺絲。
- 31 通過乘客側車輪拱罩取出防滾桿。



- 32 通過乘客側車輪拱罩提入新的防滾桿，參見圖示，以便使防滾桿位置正確。確保其沒有掛住引擎艙內軟管和導線。
- 33 使用 Molycote 33 (零件號 (16) 30 20 476) 潤滑新的襯套，開口朝後安裝。
- 34 擰緊副樑上防滾桿的固定螺絲。
擰緊扭力 25 牛頓米 (20 磅力英尺)。
- 35 擰緊防滾桿連桿的螺母。為了不將防塵套壓出槽位，用一個窄的 17 mm 開口扳手作為支撐件。
擰緊扭力 90 牛頓米 (65 磅力英尺)。



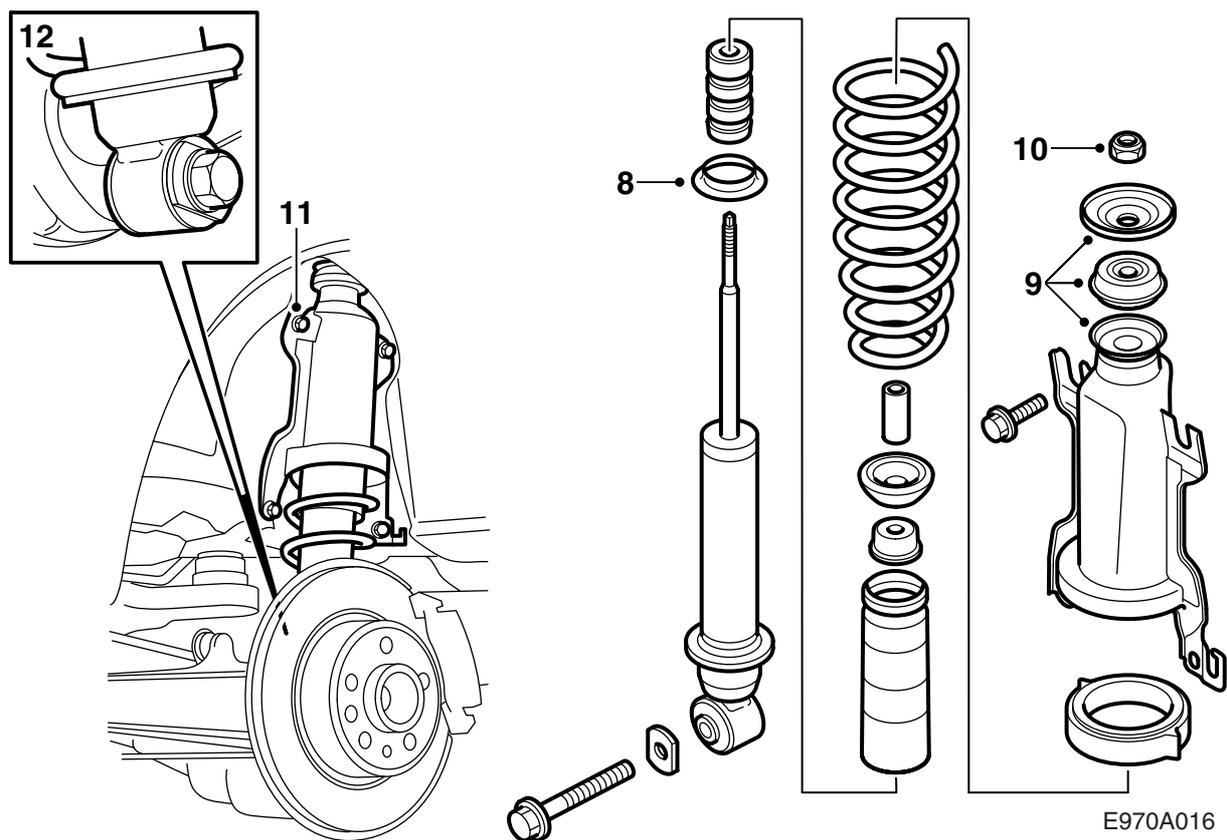
- 36 提升副樑，擰緊中央固定座。
擰緊扭力 100 牛頓米 (75 磅力英尺) +45°。
- 37 將觸媒淨化轉換器和減音器之間的排氣管接頭擰緊在一起。
- 38 安裝副樑的後固定座及加強件。
擰緊扭力 100 牛頓米 (75 磅力英尺) +45°。
- 39 擰緊加強件至副樑。
擰緊扭力 65 牛頓米 (50 磅力英尺)。
- 40 擰緊轉向齒輪機的固定螺絲。
擰緊扭力 95 牛頓米 (70 磅力英尺)。
- 41 安裝車輪，參見章節“後”第 17-21 點。
降下汽車。
- 42 降下引擎至後引擎座墊，卸下卸重樑。
V6: 拆卸卸荷工具和其在引擎上的固定件。
- 43 擰緊後引擎座墊至副樑。
擰緊扭力 25 牛頓米 (20 磅力英尺)。
- 44 擰緊後引擎座墊至引擎固定座。
擰緊扭力 50 牛頓米 (35 磅力英尺)。
- 45 重新裝回進管上的殼罩。



後

操作說明僅介紹一端，但汽車兩邊都應該進行更換。

- 1 升起汽車，拆卸後輪。
- 2 拆卸彈簧支架的下螺絲，略微鬆開上螺絲。
- 3 拆卸避震器下固定螺栓。
- 4 提出彈簧組件及其避震器。
- 5 鬆開避震器自鎖螺母但不要完全擰鬆（拿住活塞連桿）。
- 6 壓下彈簧支架以便釋放避震器負荷，卸下中央螺帽、墊片和橡膠襯套。可能需要使用彈簧壓縮器 88 18 791。
- 7 取出避震器和彈簧。



- 8 將新的下隔圈（鍍鋅隔板）安裝至新的避震器上，繼續安裝新的彈簧、新的限位件及其防塵套、墊片、套筒橡膠襯套（使顏色標記朝上）和彈簧支架。

- 11 裝入彈簧組件到位，彈簧支架應該向上伸出，擰緊螺栓。

重要事項

確保彈簧端位於上隔圈上自己的位置中。

- 9 壓下彈簧支架以便釋放避震器，安裝橡膠襯套（使顏色標記朝上）和墊片。擰緊新的鎖緊螺母幾圈（視需要使用彈簧壓縮器）。
- 10 擰緊避震器自鎖螺母（拿住活塞連桿）。
擰緊扭力 20 牛頓米（15 磅力英尺）。

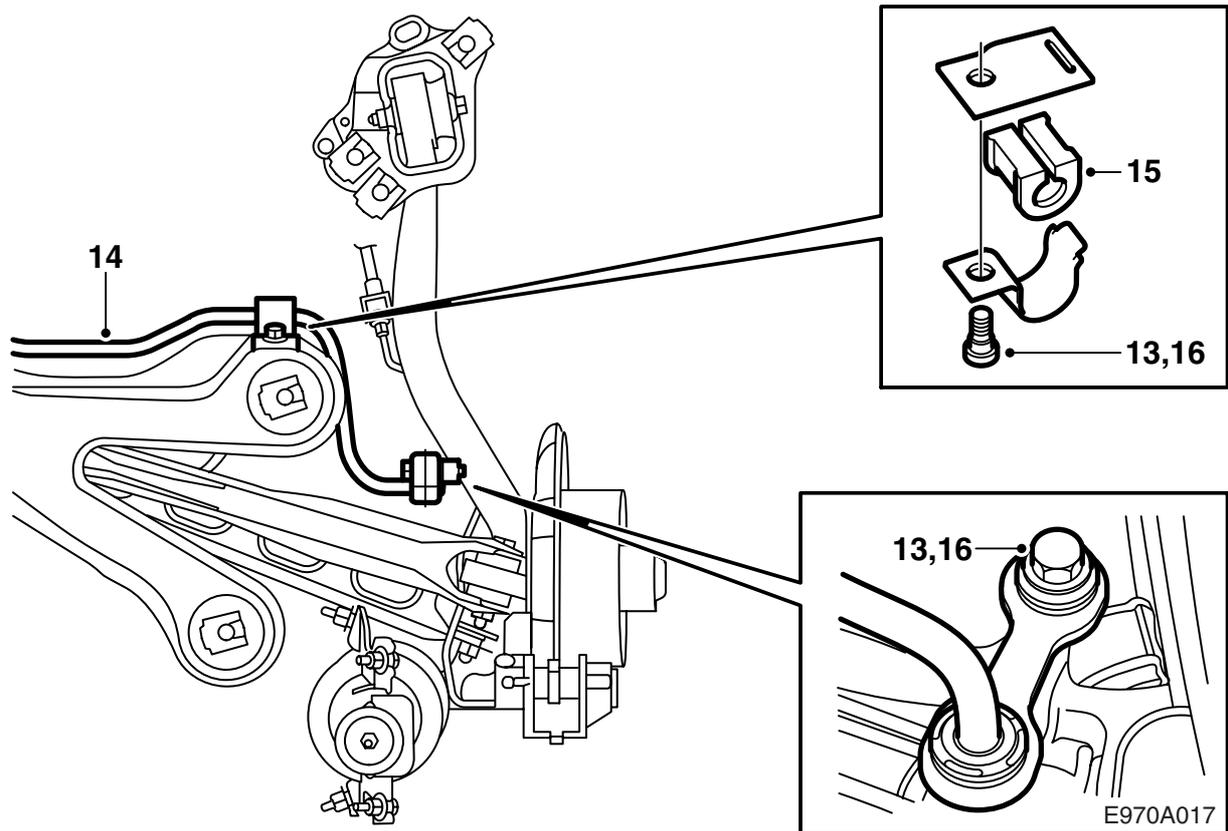
重要事項

不要忘記右側後下方螺栓的保護墊片。

擰緊扭力 55 牛頓米（40 磅力英尺）。

- 12 將避震器的下固定座裝入後軸。穿入螺絲。用一個柱式千斤頂升起轉向節殼體，至約相當於汽車以車輪著地時的相同位置。用套件中的墊片擰緊螺絲。

擰緊扭力 190 牛頓米（140 磅力英尺）。



- 13 鬆開固定防滾桿的螺栓和螺母。
- 14 鬆開固定 ABS 系統車輪感應器的線束的卡夾，向右移動防滾桿，同時排氣管排氣管略向下拉。

重要事項

排氣管的後懸吊件不得鬆開，因為這樣會使排氣管靠本身重量垂下，因此使前排氣管被損壞。

檢查橡膠懸吊件，視需要更換。

- 15 裝入新的防滾桿並且安裝。使用新的螺母。
- 16 擰緊螺絲和螺母。

擰緊扭力 50 牛頓米 (40 磅力英尺)。

安裝固定 ABS 系統車輪感應器線束的卡夾。

- 17 清除輪圈和煞車盤之間接合表面的髒物和鏽跡。
- 18 在輪轂上塗抹白色的高壓潤滑脂 (零件號 30 06 442)。

重要事項

確保輪圈和煞車盤之間的接合表面沒有粘上潤滑脂。

- 19 **鋁合金輪圈：**在螺栓的螺紋和螺栓的錐形表面塗抹機油。

- 20 將車輪掛裝到位，安裝螺栓，用手交叉擰緊，這樣使車輪對中輪轂。
- 21 交叉擰緊螺栓兩遍。

重要事項

在擰緊螺栓時，車輪應該懸空。

擰緊扭力：

鋁合金輪圈 110 牛頓米 (81 磅力英尺)

鋼輪圈 50 牛頓米 +90° +90°，最大 110 牛頓米 (37 磅力英尺 +90° +90°，最大 81 磅力英尺)。

注意

為了避免在安裝鋼輪圈時螺絲擰得過緊，應該使用扭力扳手按角度擰緊，設定在 110 牛頓米 (81 磅力英尺)。如果扭力扳手顯示已經達到 110 牛頓米 (81 磅力英尺)，應該停止角度擰緊。

- 22 降下汽車。
- 23 做一個 4 輪測量 (參見 WIS 6. 轉向裝置，轉向連桿，調整和更換，車輪設定)，並且視需要調整。