

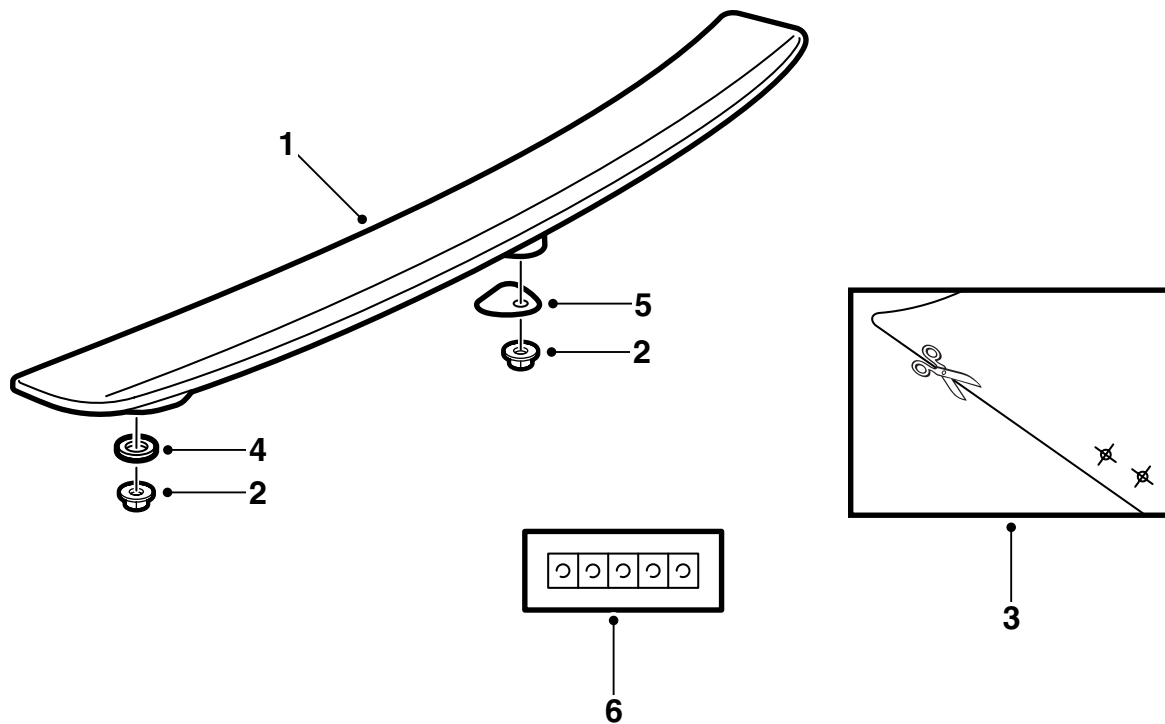


MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Saab 900 CV M95-, Saab 9-3 CV

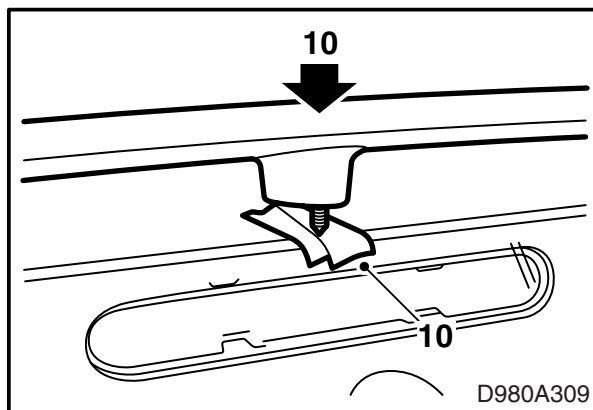
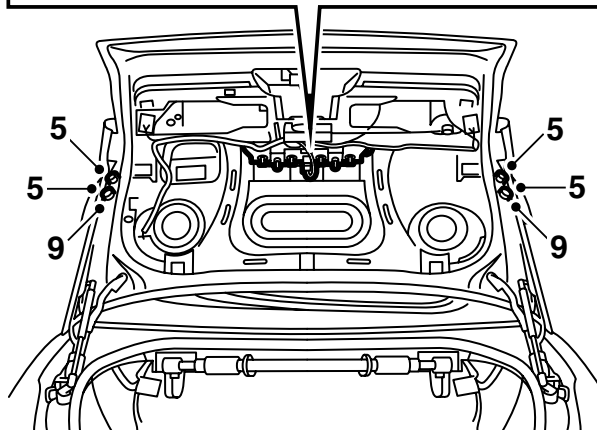
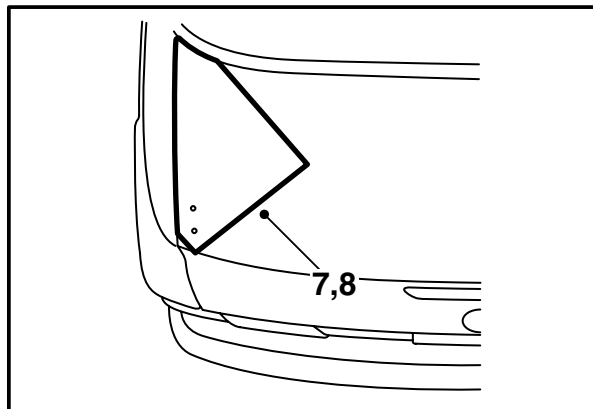
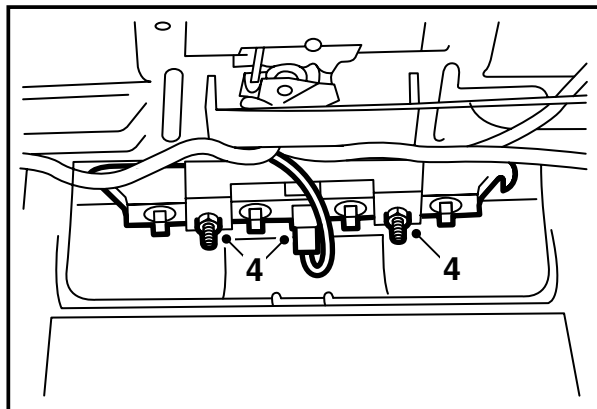
リアスポイラー

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
400 109 021	9:84-03	Jun 00	49 12 978	49 12 978 Aug 98



D980A060

- 1 スポイラー (1 個)
- 2 ナット (5 個)
- 3 ドリル穴位置決めテンプレート (1 枚)
- 4 シール丸型 (4 個)
- 5 シールセンターフット (1 個)
- 6 亜鉛ワッシャ (5 個)



スポイラーは、黒色プライマーによる表面加工が施されており、塗装のための下処理済みとなっている。

- 1 ボディーカラーにスポイラーを塗装する。本取付説明書の「プライマー塗装加工済み PUR-RIM 樹脂の塗装規定」を参照のこと。
- 2 ブートリッドを開く。
- 3 ブートリッド内側のトリムを取り外す。
- 4 センターブレーキライトを取り外す。
- 5 各ラバーブッシュを取り外す。各ブッシュが何回転ねじ込まれていたかをメモしておくこと。
9-3: 各ラバープラグを取り外す。
- 6 テンプレートを切り抜き、テンプレートに記載されている指示に従って所定箇所にセットする。
- 7 センターポンチの打刻により、各外側穴の位置をマーキングする。

重要事項

作業は入念に行うこと！

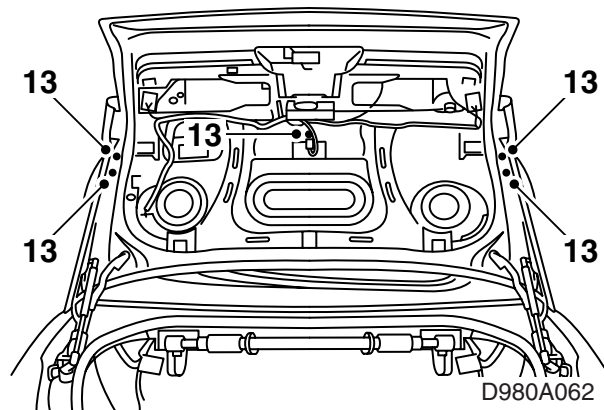
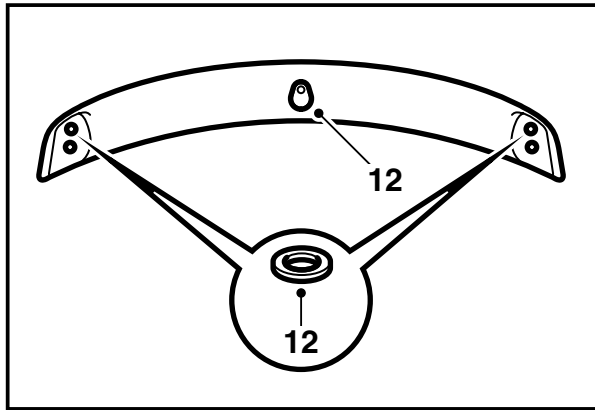
- 8 各マーキングに従って8 mmのドリルを使い穴をあける。
900: アンダープレートも貫通させる。

- 9 **900:** 前の手順の穴あけによる各マーキングに従って、16 mm のドリルを使い、下側からアンダープレートのみに穴をあける。

重要事項

アッパープレートを貫通させないようにするため、ドリルストッパーを使用する。

- 10 マスキングテープを使い、中心穴の大体の位置をマーキングする。所定箇所にスポイラーをセットし、中央部分を押し付ける。スポイラーを持ち上げて除去する。マスキングテープにスポイラーの中心ねじが跡を残しているはずである。
- 11 中央のマーキングに従って穴をあける。
8 mm のドリルを使用する。
- 12 以下のようにしてドリル穴の防錆加工を行う。
 - 穴のバリ取りを行い、散らばった切子や塗装片を除去する。
 - プライマーを塗布する。Standex 1K Fullprime または他の同様な製品を使用する。
 - カバーペイントを施す。
 - 各穴をおおるように亜鉛テープを取り付け、テープが穴の縁に被さって下に折り曲げられるようにドライバーを押し込む。



- 13 シール類を取り付け、ブートリッドの所定箇所にスポイラーをセットする。
- 14 スポイラーを保持する各ナットを取り付ける。

締め付けトルク：6 Nm (4.5 lbf ft)

重要事項

各ナットがリッドの中に落ち込まないように慎重を期すこと。

- 15 ラバープラグおよびラバーブッシュを取り付ける。元々の設定に従って各ラバーブッシュを調整する。
- 900:** ラバープラグ 95 50 476 (x2) は、別途発注のこと。
- 16 センターブレーキライトを取り付ける。
- 17 ブートリッド内側のトリムを元通りセットする。

プライマー加工済み PUR-RIM 樹脂用塗装規定

- スポイラーは、塗装作業中に歪まないように置くこと。
- 温度は、+40° C (104° F) 以上とってはならない。
- スポイラーは、納品メーカーによるプライマー加工済みである。
- スポイラーの取扱いに際しては、清潔な作業用手袋を使用すること。

乾燥時間

40° C (104° F) で 70 分

下準備

- 最良の結果を得るためには、ピンホール充填用の下塗りを施す必要がある。
- 下地塗りの面は、しっかりペーパー掛けする。3M 1200 または 800 のサンドペーパーを使用する。