

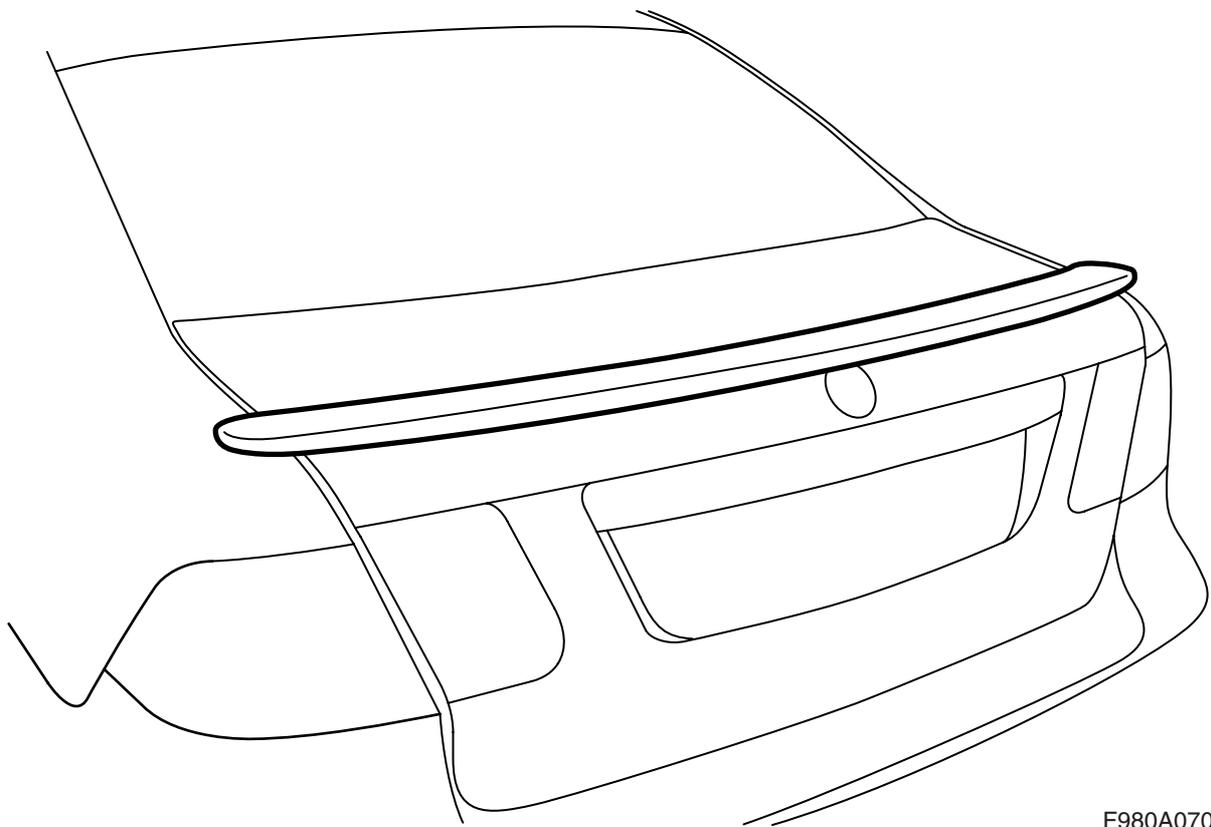


**MONTERINGSANVISNING · INSTALLATION INSTRUCTIONS  
MONTAGEANLEITUNG · INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

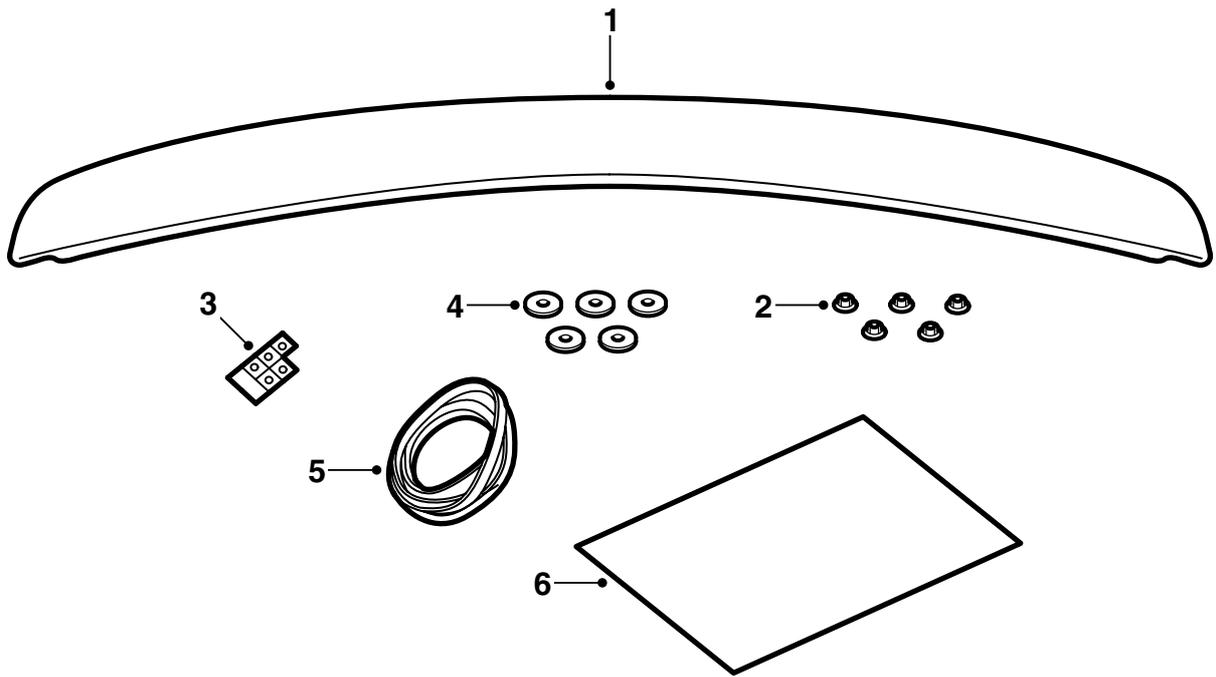
**Saab 9-3 M03-**

리어 스포일러

Accessories Part No.	Group	Date	Instruction Part No.	Replaces
12 786 790	9:84-15	Oct 02	12 789 096	12 789 096 Mar 02

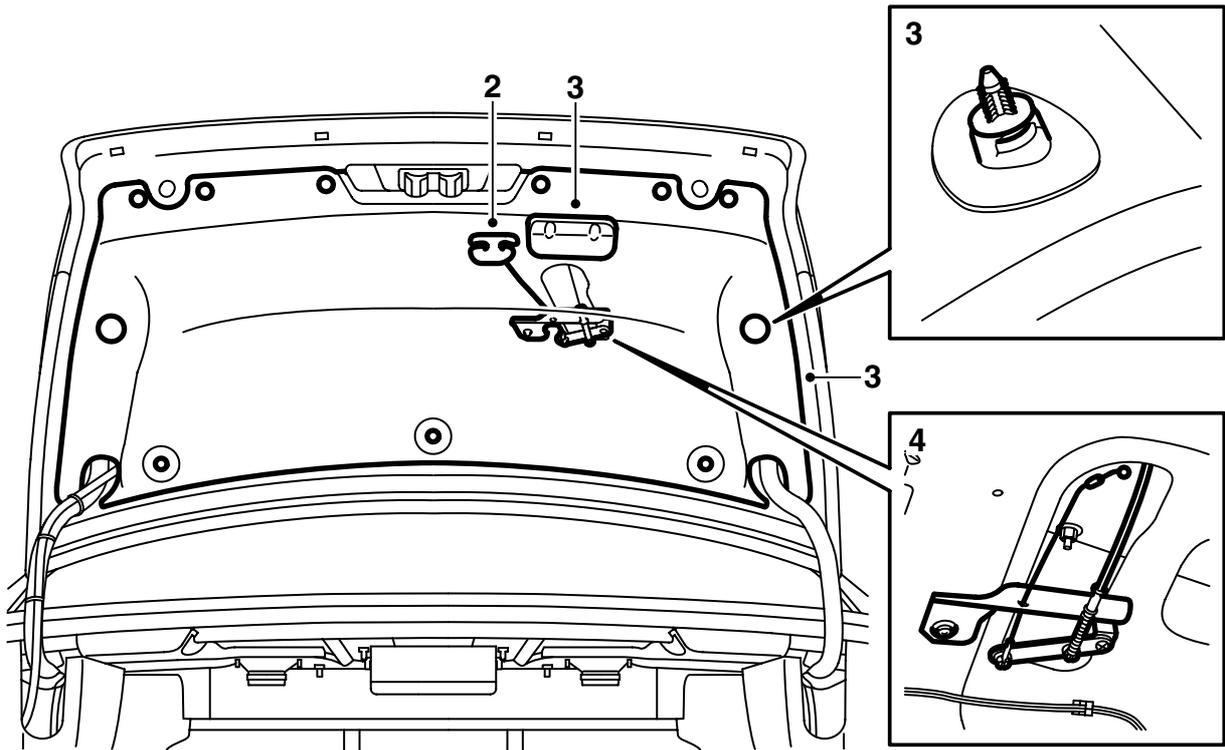


F980A070



F980A009

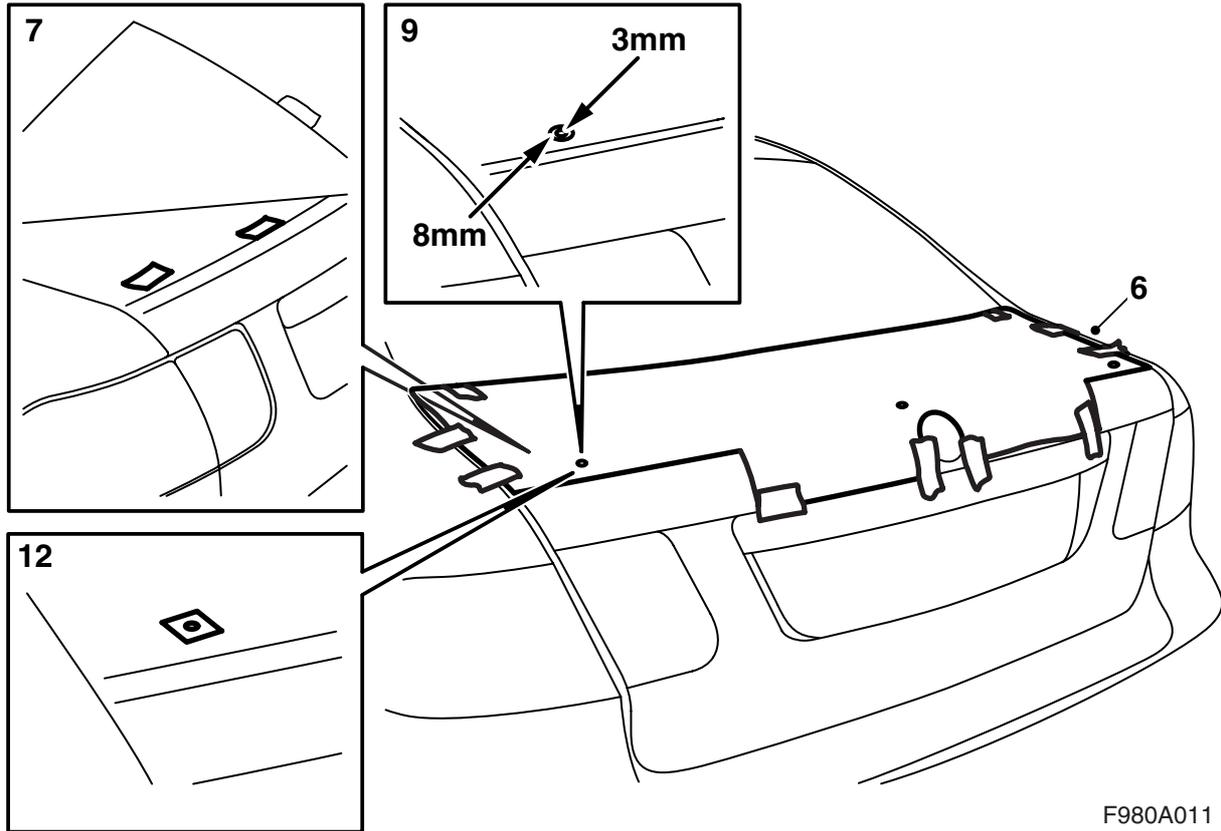
- 1 스포일러
- 2 너트 (5개)
- 3 아연 테이프 (5개)
- 4 슝 (5개)
- 5 밀봉 스트립
- 6 본 (2 부분)



F980A010

스포일러는 회색의 프라이머로 표면처리되어 있기 때문에 마무리 페인트를 칠할 준비가 되어 있다.

- 1 스포일러를 차체 색상과 같은 페인트로 칠한다. 장착 설명서에 설명된 "프라이머가 칠해진 ABS 플라스틱에 페인트를 칠할 때 준비사항"을 참조한다.
- 2 트렁크 뚜껑을 연다.  
**US:** 비상개방 손잡이를 탈착한다.
- 3 트렁크 도어의 안쪽에 있는 닫는 손잡이를 탈착하고 2단 리벳을 탈착한 후 트렁크의 트림을 탈착한다.
- 4 **US:** 비상 개방장치의 나사를 탈착한 후 개방장치를 한 쪽에 치워 놓는다.



F980A011

- 5 본 부분들을 잘라내어 함께 맞추고 테이프로 장착한다.
- 6 트렁크의 둥근형 엠블럼 옆과 트렁크 뚜껑의 앞쪽 모서리에 형판을 맞춘다. 엠블럼과 앞쪽 가장자리 옆에 테이프로 형판을 고정한다.
- 7 엠블럼 옆에서 형판을 들어 올리고 구멍을 뚫어야 할 곳에 테이프를 붙인다 (5개).
- 8 형판을 다시 맞추고 테이프로 고정한다.

12 트렁크 뚜껑에 아연 테이프를 붙인다.

**주의**

형판의 위치를 검사하고 필요시 조정한다.

- 9 표시에 따라 구멍을 뚫는다.

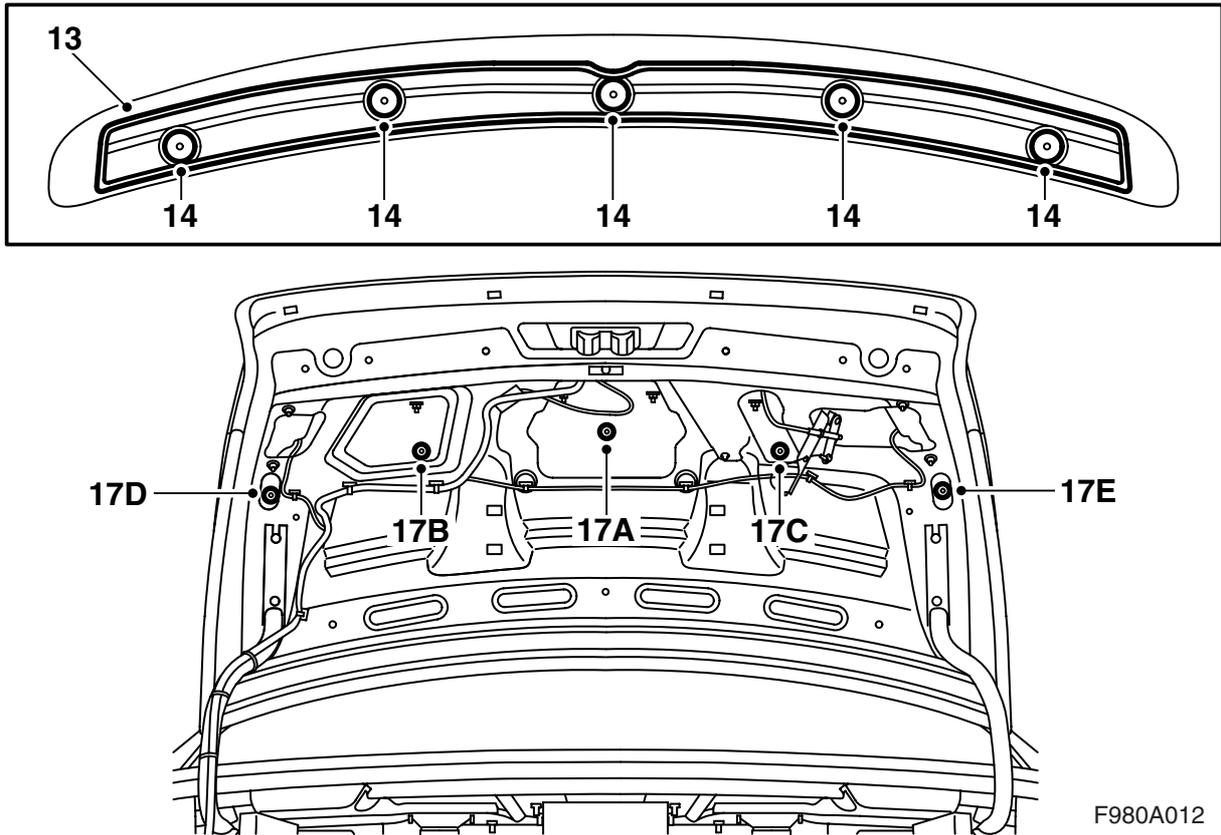
**주의**

구멍의 위치를 표시할 때 송곳을 사용하지 않는다.

구멍을 뚫을 때 보링기를 트렁크 뚜껑 쪽으로 누르지 않는다.

먼저 2mm 구멍을 뚫은 후 5mm로 그리고 마지막으로 8mm 드릴로 구멍을 뚫는다.

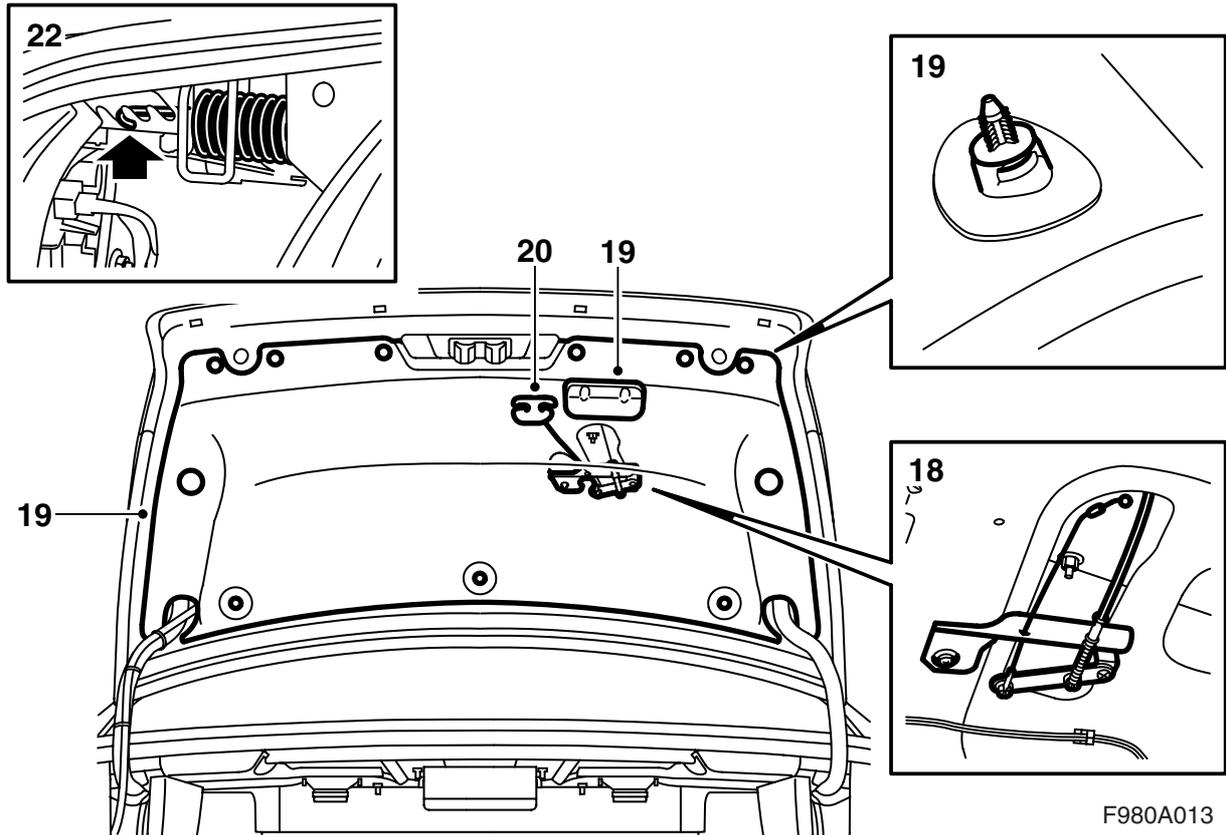
- 10 형판과 테이프를 떼어낸다.
- 11 구멍을 갈고 여기에서 생긴 가루와 잔류 페인트를 압력 공기로 깨끗이 한다. Terosons Rengorare FL을 사용하여 깨끗이 한다. Standox 1K Fullprimer를 도포한다. 마무리 칠을 한다. 구멍을 막기 위해 안쪽 표면에 Terotex HV 400 또는 Mercasol 1를 도포한다.



F980A012

- 13 엠블럼용 구멍 옆에서 시작하여 스포일러의 안쪽에서 가장자리 바로 앞까지 밀봉 스트립을 장착한다.
- 14 나사에 썸을 장착한다.
- 15 트렁크 뚜껑에 스포일러를 위치시킨다.
- 16 스포일러를 원위치시키고 트렁크 뚜껑을 조심스럽게 연다.
- 17 다섯 개의 너트로 먼저 스포일러를 고정한다. 그림에 나온 순서와 같이 (A, B, C, D, E) 너트를 조금씩 여러번 돌아가면서 올바른 체결 토크에 달할 때까지 조인다.

**체결 토크 6Nm (4.5 lbf ft)**



F980A013

- 18 **US:** 비상 개방장치를 장착한다.
- 19 트렁크의 안쪽에 트림을 장착하고 2단 리벳을 장착한 후 닫는 손잡이를 장착한다.
- 20 **US:** 비상개방 손잡이를 장착한다.
- 21 트렁크 트림 좌우 양쪽 커버를 내린다.
- 22 좌우 스프링을 하 노치씩 조인다.
- 23 양쪽 커버를 원위치시킨다.
- 24 트렁크 뚜껑을 닫는다.

**⚠ 경고**

스포일러가 트렁크의 양쪽에 나오기 때문에 스포일러와 차량의 뒤쪽 실드 사이에 끼일 염려가 있다.

고객에게 끼일 염려가 있음을 알린다.

## 프라이머가 칠해진 ABS 플라스틱에 페인트를 칠할 때 준비사항

- 스포일러의 도장 진행 중 변형되지 않도록 위치시킨다.
- 온도는 +40 ° C (104 ° F)를 초과하지 않아야 한다.
- 스포일러는 생산회사에서 초벌칠을 한 상태이다.
- 스포일러를 취급할 때는 깨끗한 장갑을 사용해야 한다.

### 건조 시간

40 ° C (104 ° F) 일 때 70분.

### 준비 작업

- 프라이머가 칠해진 표면을 갈아낸다. 연마지 3M 1200 또는 800을 사용한다.